

**T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

KADIN CEKET ÜRETİMİ
542TGD763

Ankara, 2011

- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
- Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
- **PARA İLE SATILMAZ.**

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1	3
1. KADIN CEKET KESİMİ	3
1.1. Model Analizi	3
1.2. Asgari Çalışma Talimatı	5
1.3. Kalite Nitelikleri	6
1.4. Kadın Ceket Kesimi	6
UYGULAMA FAALİYETİ	7
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2	11
2. KADIN CEKET DİKİMİ	11
2.1. Kadın Ceket Dikim Planı Hazırlama	11
2.2. Kadın Ceket Dikimi	12
UYGULAMA FAALİYETİ	13
ÖĞRENME FAALİYETİ-3	29
3. KADIN CEKETİ SON ÜTÜ VE SON KONTROLÜ	29
3.1. Kadın Ceket Son Ütüsü	29
UYGULAMA FAALİYETİ	30
3.2. Kadın Ceket Son Kontrolü	31
UYGULAMA FAALİYETİ	31
MODÜL DEĞERLENDİRME	35
KAYNAKÇA	36

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD058
ALAN	Giyim Üretim Teknolojisi
DAL/MESLEK	Kadın Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineci
MODÜLÜN ADI	Kadın Ceket Üretimi
MODÜLÜN TANIMI	Kadın ceket kesimi, dikimi, son ütü ve son kontrol işlemlerinin anlatıldığı bir öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/40
ÖN KOŞUL	Kadın Yelek Üretimi I-II modüllerini başarmış olmak
YETERLİK	Kadın ceketi üretmek
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Bu modül ile uygun ortam sağlandığında tekniğe uygun kadın ceket üretimi yapabileceksiniz. Amaçlar <ol style="list-style-type: none">1. Kadın ceketi ana ve yardımcı malzemelerini tekniğe uygun olarak kesebileceksiniz.2. Kadın ceket üretimini tekniğe uygun olarak yapabileceksiniz.3. Kadın ceketi son ütü ve son kontrol işlemlerini kalite niteliklerine uygun olarak yapabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Aydınlık bir ortam, düz sanayi dikiş makinesi, kumaş, astar, tela, dikiş ipliği, aksesuarlar, kesim kalıpları, makas, iğne, toplu iğne, çizgi taşı, model föyü, ve örnek numune, ütü, kol tahtası, ölçü tablosu, mezura
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modülün içinde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Modül sonunda, kazandığınız bilgi ve becerileri belirlemek amacıyla, öğretmeniniz tarafından hazırlanacak ölçme aracıyla değerlendirileceksiniz.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Son yıllarda hazır giyime olan talep artışından dolayı, ülkemizde hazır giyim sanayi hızlı bir gelişme göstermiştir. Bilim ve sanat öğretiminin her dalında olduğu gibi, yaygınlaşan ve sürekli gelişme gösteren bir dal olan kadın giyiminin ülkemizde önemli bir yeri vardır.

Özellikle çağımızın ağırlaşan ekonomik koşulları kadınlarımızı çeşitli meslek alanlarına yöneltmiştir. Bu gerçek doğrultusunda kadınlarımız günümüzün geniş imkânlarından ve moda akımlarından esinlenerek kendilerine uygun giyimleri seçmektedir. Bu sebeple, kadın giyimleri sektörde üretim bakımından önemli yer kaplamaktadır.

Bu modülde kadın ceket üretimi için gerekli model analizi, asgari çalışma talimatları, kalite nitelik formları, makine parkını oluşturarak kadın ceket üretimi, son üte ve son kontrolü ile ilgili bilgileri bulacaksınız.

Bu modül sonunda kazanacağınız bilgi ve beceriler doğrultusunda, kadın ceket üretimi becerisini geliştirerek sektörde bu alanda faaliyet gösteren firmalarda nitelikli birer eleman olarak görev alabilirsiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ


Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında kadın ceketi ana ve yardımcı malzemeleri tekniğine uygun bir biçimde kesebileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Kadın ceket üretimi yapan bir işletmeye giderek, model analizi, aşgari çalışma talimatı ve kalite nitelikleri formlarını alıp inceleyiniz. Elde ettiğiniz bilgileri sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

1. KADIN CEKET KESİMİ

1.1. Model Analizi

MODEL ANALİZİ		
Firma Adı:	Beden Nu:38	İş No: Sayfa Nu:
Ürün: Kadın Ceketi	Tarih	Sezon:
Grafik Çizimi	<ul style="list-style-type: none">➤ Biçim Tanımlama➤ Erkek yakalı➤ Ön ve arka kol evinden kuplu➤ Önden tek sıra ilik düğme kapamalı➤ Önde iki adet kapaklı fleto cep➤ Arka orta dikişli➤ Kol iki parçalı, kol ucu yırtmaçlı➤ İlk ilik röver hattı başlangıç noktasında➤ İlik arası mesafeler 10 cm➤ Dikiş Payları➤ Regula yapılacak parçalarda 2 cm (ön orta parça, ön kup, mostra, yaka, pervaz)➤ Arka beden ve kollarda 1 cm➤ Etek ucu ve kol ağzında 4 cm	
		

PARÇA LİSTESİ		
Kumaş	Tela	Astar
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön beden x 2 ➤ Ön kup x 2 ➤ Arka beden x 2 ➤ Arka kup x 2 ➤ Mostra x 2 ➤ Fleto x 4 ➤ Yaka x 2 ➤ İç kol x2 ➤ Dış kol x2 ➤ Arka pervaz x 1 ➤ Cep kapağı x 2 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön beden x 2 ➤ Ön kup x 2 ➤ Mostra x 2 ➤ Arka sırt x 2 ➤ Arka kup kol evi x 2 ➤ Pervaz x 1 ➤ Üst kol oyuntu x2 ➤ Kol yırtmacı x 2 ➤ Yaka x1 ➤ Etek ucu telası x1 ➤ Fleto x4 ➤ Cep kapağı x 2 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön beden x2 ➤ Arka x 2 ➤ Arka kup x 2 ➤ İç kol x 2 ➤ Dış kol x 2 ➤ Lişet x 1 ➤ Cep torba x 2 ➤ Cep kapağı x2
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kullanılacak Malzemeler: ➤ Kumaş, ➤ Astar, ➤ Tela, ➤ Etiket (beden, marka, bakım talimatı), ➤ Vatka, ➤ Fitol ➤ Düğme (4 adet büyük, 7 adet küçük) 		

1.2. Asgari Çalışma Talimatı

ASGARI ÇALIŞMA TALİMATLARI
Firma:
Ürün: Kadın Ceketı
Beden Nu: 34- 36- 38- 40- 42- 44
Sayfa/ İş Nu:
Tarih/ Sezon:
<ol style="list-style-type: none">1. Dikiş payları 10 mm'dir.2. Regula parçalarında (ön, ön kup, pervaz, mostra) düzeltme yapıldıktan sonra dikiş payı 10 mm'ye indirilir.3. Birleştirme (çatım) dikişlerinde dikiş sıklığı 1 cm'de 4 batış olmalıdır.4. Gerilimsiz bir dikişin elde edilmesi ve kumaşın zedelenmemesi için makineler en iyi şekilde ayarlanmalı ve uygun iğne kullanılmalıdır. İğne no: 14/905. Bütün dikiş başlangıcı ve sonlarında sağlamlaştırma yapılmalıdır.6. Kumaşa uygun nitelikte iplik kullanılmalıdır. İplik Nu:120 Nm7. Yakada kalınlık yapmaması için paylar kademeli kesilmelidir.8. Yaka bedene düzgün takılmalı pili veya büzgü olmamalıdır.9. Paylar katlandıktan sonra kuplarda, yanlarda ve arka ortada dikiş paylarına tutturulmalıdır.10. Birleştirme dikişi olmayan bölümler (önde mostra ve kol ucunda)çift yapışkan yüzeyli (baskı telası / fledon) ile tutturulmalıdır.11. Astarlama tulum şeklinde yapılmalıdır.12. Astar omuzda ve kol altında kaymaması için tutturulmalıdır.

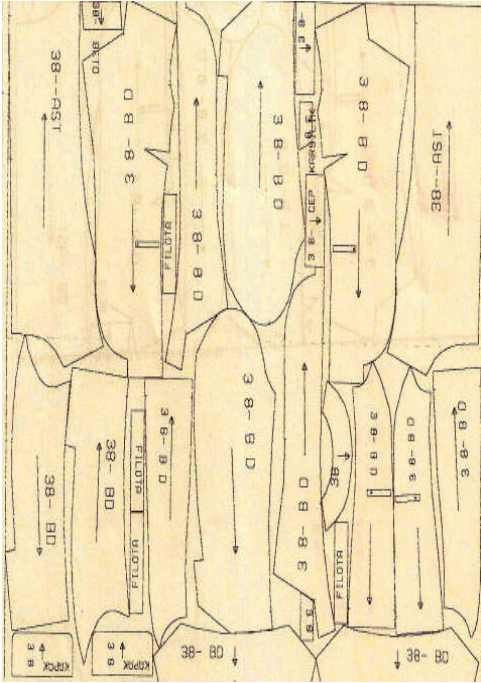
1.3. Kalite Nitelikleri

KALİTE NİTELİKLERİ				
Ürün: Kadın Ceket İşlem Basamağı: Kadın Ceket Dikimi Çalışma Aracı:				
	Kalite Niteliği	Model 1		
No	Tanımlama	Std (cm)	Tolerans (cm)	
			+	-
1	Ön omuzdan boy	70	1,0	1,0
2	Göğüs çevresi 1/2	49	1,0	1,0
3	Bel 1/2	39	1,0	1,0
4	Basen 1/2	51	1,0	1,0
5	Etek ucu genişliği 1/2	51	1,0	1,0
6	İki omuz ucu arası	42,0	0,5	0,5
7	Kol boyu	63,5	1,0	1,0
8	Kol ağzı genişliği 1/2	15,0	0,5	0,5
9	Kol evi	20,8	0,5	0,5
10	Pazu genişliği 1/2	19,5	0,5	0,5
11	Yırtmaç boyu	13,0	0,5	0,5
12	Yaka açıklığı	22,0	0,5	0,5
13	Yaka düşüklüğü	32	0,5	0,5
14	Cebin omuzdan mesafesi	44,6	1,0	1,0
15	Cep boyu	14	0	0
16	Cep eni	6	0	0

1.4. Kadın Ceket Kesimi

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Kumaşı kontrol ediniz</p>	
<p>➤ Kumaşı açarak dinlendiriniz.</p>	<p>➤ Masa yüzeyinin temiz, düzgün ve pürüzsüz olmasına dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Kumaşı kesim masasına açık ende seriniz.</p>	<p>➤ Kumaş enine uygun serim masası seçiniz.</p>
<p>➤ Kadın ceket kalıplarını kumaşa yerleştiriniz.</p>	<p>➤ Kumaşın düz boy ipliğine dikkat ediniz.</p> <p>➤ Kumaşın tüy yönüne dikkat ediniz.</p> <p>➤ Bütün kalıpların kumaşa düzgün ve eksiksiz yerleştirilmesine dikkat ediniz.</p> <p>➤ En ekonomik yerleştirmeyi yapabilmek için önce büyük sonra küçük kalıpları düz boy ipliğine dikkat ederek yerleştiriniz.</p>



- Kadın ceket kesimini yapınız.

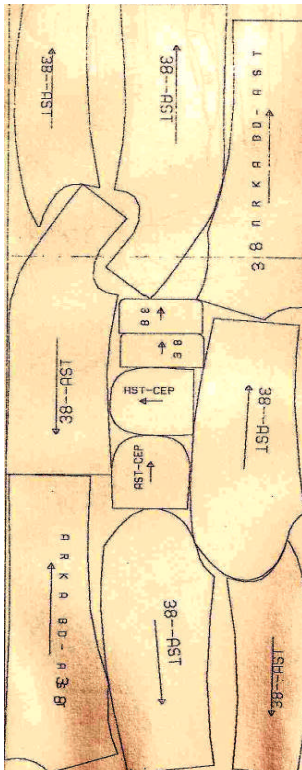


- Gerekli işaretleri ve çizimleri unutmayınız.

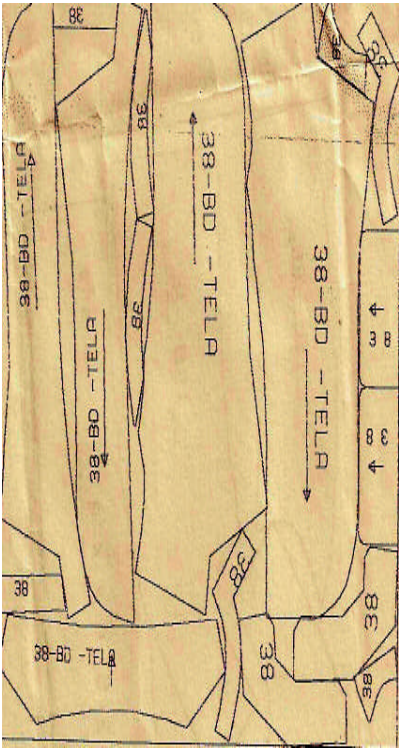
ASTAR KESİMİ

- Astar kumaşını kontrol ederek kesime hazırlayınız.

- Astar kalıplarını astara yerleştiriniz.



- Astar kumaşının kaymaması için kumaş kenarını masaya mandallarla sabitleyebilirsiniz.
- Bütün kalıpların astara düzgün ve eksiksiz yerleştirilmesine dikkat ediniz.
- En ekonomik yerleştirmeyi yapabilmek için önce büyük sonra küçük kalıpları düz boy ipliğine dikkat ederek yerleştiriniz.

<p>➤ Astar kesimini yapınız.</p>	<p>➤ Gerekli işaretleri ve çizimleri almayı unutmayınız.</p>
<p>TELA KESİMİ</p>	
<p>➤ Telayı kesime hazırlayınız.</p>	
<p>➤ Tela kalıplarını astara yerleştirerek tela kesimini yapınız.</p> 	<p>➤ Telayı yapışkan yüzü içte olacak şekilde yerleştiriniz.</p>

KONTROL LİSTESİ

Kadın ceket modelleri araştırınız. Bulduğunuz modellerden bir tanesinin teknik çizimini yaparak model analiz sayfasını oluşturunuz.

Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Modelin teknik çizimini doğru yaptınız mı?		
2	Biçim tanımlamayı doğru yaptınız mı?		
3	Modele uygun olarak parça listesi hazırladınız mı?		
4	Kullanılacak malzemeleri belirlediniz mi?		
5	Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
6	Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
7	Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa uygulama faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında kadın ceketi üretimini tekniğine uygun olarak yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Kadın ceketi üretimi yapan bir işletmeye giderek üretim aşamalarını inceleyiniz. Kadın ceketi üretimi işlem basamaklarını ve kullanılan dikiş tekniklerini dikkatlice gözlemleyiniz.

2. KADIN CEKET DİKİMİ

2.1. Kadın Ceketi Dikim Planı Hazırlama


DİKİM PLANI				
Ürün: Kadın Ceketi		Tarih:		
Hazırlayan:		Sezon:		
Üretim Sıra Nu.	Akış Basamakları	Çalışma Aracı	Tahmini Zaman	Ölçülen Zaman
1	Ön, ön kup, mostra, arka, arka kup, iç-dış kol parçaları, yaka parçaları ve pervaza tela yapıştırma	ÜTÜ		
2	Ön beden, ön kup, yaka, cep kapağı regulası	MAKAS		
3	Ön bedene şerit tela yapıştırma	ÜTÜ		
4	Mostra regulası	MAKAS		
5	Ön beden ve ön kupa cep yeri işaretleme	KALEM		
6	Ön beden pensini dikme	DSM		
7	Ön bedenle ön kupu birleştirme	DSM		
8	Arka bedenle arka kupu birleştirme	DSM		
9	Arka ortasını birleştirme	DSM		
10	Ön kup, arka orta, arka kup dikiş paylarını açma	ÜTÜ		
11	Fleto hazırlama	ÜTÜ, DSM		
12	Cep karşılığı (cep torbası) hazırlama	DSM		
13	Cep kapağı hazırlama	DSM, ÜTÜ		





14	Fleto parçalarını bedene dikme	DSM		
15	Cep yerini çitlatma, fletoları çevirme	MAKAS		
16	Cep kapağını yerleştirme			
17	Cep karşılığını yerleştirme ve dikme	DSM		
18	Cep torbasını dikme	DSM		
19	Mostrayı ön bedene birleştirme	DSM		
20	Mostrayı regula yapma	MAKAS		
21	Omuzları birleştirme	DSM		
22	Arka pervaz ile mostrayı birleştirme	DSM		
23	Alt yaka ile üst yakayı birleştirme	DSM		
24	Yakayı bedene takma	DSM		
25	Yakaya form ütüsü yapma	ÜTÜ		
26	Yan dikişleri birleştirme	DSM		
27	Arka beden etek ucuna tela yapıştırma, katlama	ÜTÜ		
28	İç, dış kol dikişini birleştirme	DSM		
29	Kol ucuna yırtmaç çalışma	DSM		
30	Kol altını birleştirme	DSM		
31	Kol oyuntusuna form verme	DSM, ÜTÜ		
32	Kolu bedene takma	DSM		
33	Kola fitil takma	DSM		
34	Kola vatka takma	DSM		
35	Atar ön beden pensini dikme	DSM		
36	Astarın omuzlarını birleştirme	DSM		
37	Astara yıkama talimatı tutturma	DSM		
38	Astarın yan dikişlerini birleştirme	DSM		
39	Astarın kolunu birleştirme	DSM		
40	Astarın kolunu bedene takma	DSM		
41	Astarı bedene yerleştirme ve makine çekme	DSM		
42	Astarın ve bedenın kol ağzını dikme	DSM		
43	Astarı çevirme			
44	Astarın kolundaki açıklığı dikme	DSM		
45	Ön bedene ilik açma, düğme dikme	İLİK OTOMATI, DÜĞME OTOMATI		
46	Kola düğme dikme	DÜĞME OTOMATI		

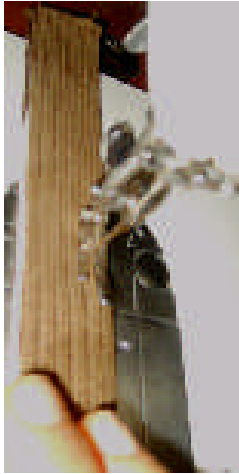


2.2. Kadın Ceket Dikimi

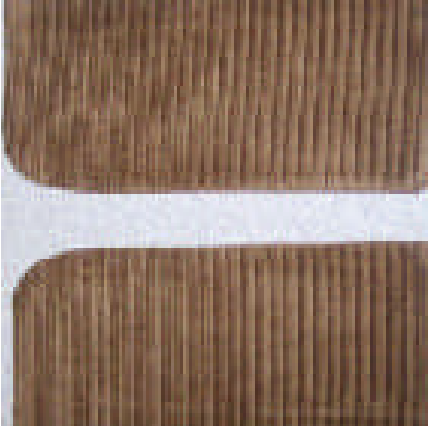
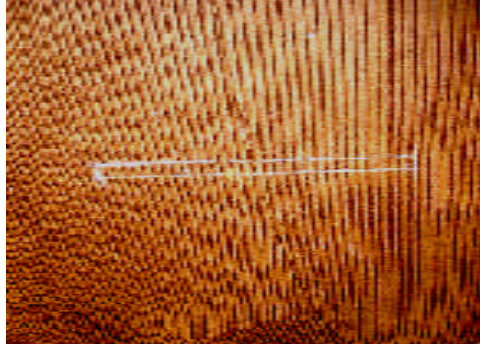
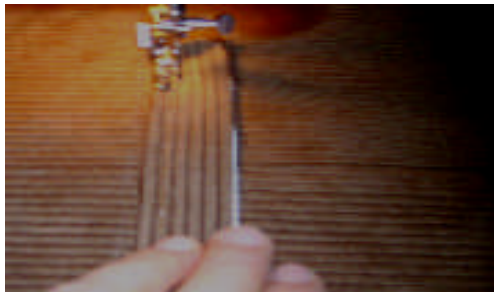
UYGULAMA FAALİYETİ




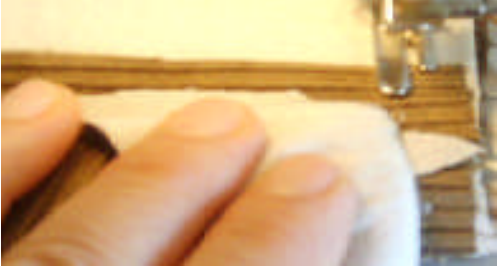
İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Beden parçalarına telalarını yapıştırmız. (ön, ön kup, mostra, arka, arka kup, iç-dış kol parçaları, yaka parçaları, pervaz)</p>  	<p>➤ Kumaşın cinsine uygun tela seçiniz.</p> <p>➤ Telanın kumaşa pürüzsüz yapışmasını sağlayınız.</p> 
<p>➤ Tela yapışan parçaların üzerine regula kalıbını yerleştirip kalıp kenarlarını çiziniz ve paylarını kesiniz.</p> 	<p>➤ Telalı parçaların çıtları ile kalıp çıtlarının üst üste gelmesine dikkat ediniz.</p> 




<p>➤ Röver hattı, ön ortası, ön yaka oyuntusu, ön omuza ve kol oyuntusuna şerit tela yapıştırınız.</p> 	<p>➤ Bu işlemi her iki beden için uygulayınız.</p> <p>➤ Tela genişliğini maksimum 2 cm olarak belirleyiniz.</p> <p>➤ Bu işlem dikişte kenarların esnemesini önlemek için uygulanır.</p> <p>➤ Tela yapıştırırken kenarların esnememesine özen gösteriniz.</p>
<p>➤ Regula kalıbı ile ön bedende ve ön kupta cep yerini işaretleyiniz.</p>	
<p>➤ Ön ortadaki pensleri dikişiniz.</p> 	<p>➤ Dikiş başlangıç ve bitiş noktalarında sağlamlaştırma yapınız.</p> <p>➤ Pens paylarını aşağıya doğru ütöleyiniz.</p> 
<p>➤ Ön beden ile ön kupa yüz yüze yerleştirerek makine çekiniz.</p> 	<p>➤ Bel çıtlarının birbirini takip etmesine dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Dikiş paylarını ikiye açarak ütöleyiniz.</p>	


<p>➤ Arka beden ile arka kupu yüz yüze yerleştirerek makine çekiniz.</p> 	<p>➤ Bel çıtlarının birbirini takip etmesine dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Arka ortası birleştiriniz.</p> 	
<p>➤ Arka orta ve arka kup dikiş paylarını ikiye açarak ütöleyiniz.</p> 	
<p>➤ Ön bedende cep yerini ortalayacak şekilde tersinden destek telası yapıştırdınız.</p>	
<p>➤ Fleto parçasını ikiye katlayarak ütöleyiniz.</p> 	

<ul style="list-style-type: none">➤ Fleto genişliğini belirleyiniz.➤ Fleto parçasını fleto genişliğinden düz makine dikişi ile dikişiniz. 	<ul style="list-style-type: none">➤ Fleto genişliğini cetvel ve sabunla düzgün bir şekilde çizebilirsiniz.➤ Fleto genişliklerinin eşit olmasına dikkat ediniz.➤ Sağlamaştırma yapmayınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Cep torbalarını cep karşılıklarına yerleştirerek çıma ile tutturunuz. 	
<ul style="list-style-type: none">➤ Telalı cep kapağı ile telasız cep kapağını üst üste yerleştirerek makine çekiniz. 	<ul style="list-style-type: none">➤ Köşelerin düzgün olmasına dikkat ediniz.




<p>➤ Cep kapaklarının paylarını kesiniz, telalı kısım üstte kalacak şekilde 1mm kaydırarak gazesini çekiniz.</p> 	
<p>➤ Cep yerini şablonla çizerek netleştiriniz.</p> 	<p>➤ Sağ ve sol bedende cep yerlerinin eşit olmasına özen gösteriniz.</p>
<p>➤ Fleto parçası dikişi ile cep üst çizgisini yüzden üst üste yerleştirip, cep açıklığını paylar hariç makine dikişi üzerinden makine çekiniz.</p> 	<p>➤ Dikişin çizgi üzerinde devam ettiğinden emin olunuz.</p> <p>➤ Başlangıç ve bitiş noktalarına sağlamlaştırma yapınız</p>

<p>➤ Aynı işlemi cep alt çizgisi üzerinde de gerçekleştiriniz.</p>	
<p>➤ Cep yerini yüz tarafından, ortadan yanlara doğru şekildeki gibi köşelere 1-1,5 cm kala üçgen kesiniz. Kestikten sonra hepsini geriye çeviriniz Fletoları iki yandan çekerek düzeltiniz.</p> 	<p>➤ Çıtlatmadan önce cep kenarlarında alt ve üst dikişlerin aynı hizada olup olmadığını kontrol ediniz</p> 
<p>➤ Cep kapağını üst fleto payına, yuvarlak kısmı ön ortasına dönük şekilde yerleştiriniz</p> 	
<p>➤ Cep karşılığını fletoya tutturunuz. Üçgen parçaları da şekilde görüldüğü gibi tutturunuz.</p> 	

<p>➤ Cep torbasının diğer kenarını fleto parçasına tutturunuz.</p>	
<p>➤ Cep ağzını en geniş dikiş ayarı ile sağlamlaştırma yapmadan dikiş.</p> 	<p>➤ Cep kullanılmak istendiğinde bu dikiş sökülür.</p>
<p>➤ Ön bedene mostrayı yerleştirerek yaka çıtından etek ucuna kadar makine çekiniz.</p> 	<p>➤ Bel çitlerinin üst üste gelmesine özen gösteriniz.</p>
<p>➤ Beden dikiş payı 0,5 cm kalacak şekilde payları kademeli olarak kesiniz.</p>	
<p>➤ Mostrayı röver hattına kadar 1mm dışarıya, röver hattından etek ucuna kadar 1mm içeriye doğru kaydırarak form ütüsü yapınız.</p> 	
<p>➤ Omuzları birleştiriniz. Dikiş paylarını ikiye açarak ütöleyiniz.</p>	
<p>➤ Arka pervazın omuz kısmı ile mostranın omuz kısmını birleştiriniz. Dikiş paylarını ikiye açarak ütöleyiniz.</p>	




	
<p>➤ Alt ve üst yakayı yüz yüze yerleştirip makine çekiniz. Paylarını kademeli olarak kesiniz.</p> 	<p>➤ Köşelerde iğneyi batırmayı unutmayınız.</p> 
<p>➤ Verev biye keserek lişet hazırlayınız.</p>	
<p>➤ Alt yakayı bedene şeklindeki gibi yerleştirerek makine çekiniz.</p> 	
<p>➤ Hazırladığınız lişeti üst yakanın arka ortasına yerleştiriniz.</p>	
<p>➤ Üst yakayı mostra ve pervaza dikişiniz.</p>	
<p>➤ Alt ve üst yaka birleştirme dikiş paylarını düzelterek ikiye açıp ütöleyiniz.</p>	<p>➤ Köşe dönüş paylarını çıtlatınız.</p>




	
<p>➤ Yakayı çevirip form ütüsünü yapınız.</p> 	
<p>➤ Yan dikişleri birleştiriniz. Dikiş paylarını ikiye açarak ütöleyiniz.</p>	
<p>➤ Arka bedende etek ucu kıvrıma payına tela yapıştırarak kıvrınız.</p> 	
<p>➤ Dış kol dikişini yırtmaç yerine kadar dikişiniz. ➤ Dikiş payını yırtmaç boyunda çıtlatınız.</p>	
<p>➤ Dış kol yırtmaç payını yüze çevirerek yırtmaç kenarını dikerek çeviriniz.</p>	

	
<p>➤ İç kol yırtmaç payını yüze çevirerek yırtmaç kenarını dikerek çeviriniz.</p> 	
<p>➤ Kol alt dikişini birleştiriniz. İkiye açarak ütöleyiniz.</p>	
<p>➤ Kol oyuntusunun yedirme yapılacak kısmına büzgü ayağı ile çift sıra büzgü alınız.</p>	<p>➤ Kola form vermek ve koldaki yedirmeyi dengeli dağıtmak için büzgü alınır.</p> <p>➤ Büzgü dikişlerinin paya alınız.</p>
<p>➤ Büzgü ipliğini çekerek kola form veriniz.</p> 	

<p>➤ Ütünün uç kısmını kullanarak form veriniz.</p> 	<p>➤ Ütüleme esnasında pililerin oluşmamasına dikkat ediniz.</p> <p>➤ Ütüleme işlemini paya uygulayınız.</p>
<p>➤ Kolu beden yerleştirerek makinesini çekiniz.</p>	<p>➤ Çıtların üst üste gelmesine özen gösteriniz.</p> <p>➤ Dikim esnasında pili oluşmamasına dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Vatka fitilini (vatin) kısa kenarı ön bedene gelecek şekilde omuz çitini hizalayarak dikmiş payından 0,5cm dışta olacak şekilde yerleştiriniz.</p> 	<p>➤ Kullanılacak vatka ve fitilin sağ ve sol olarak bir çift olup olmadığını kontrol ediniz.</p> 
<p>➤ Fitil altta kalacak şekilde makineye yerleştirerek her iki fitil ucu 1,5-2cm serbest kalacak şekilde kol çevre dikişine tutturunuz.</p> 	

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Üst ipliği tansiyondan çıkarınız. ➤ Vatkayı omuz dikişi ile ortalayarak alta yerleştiriniz ve her iki ucu 1,5- 2 cm serbest bırakıp fitil dikişi üzerinden pasolu olarak dikiş dikişiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vatkanın bedene dikişle baskı yapmaması için vatkayı pasolu dikiş ile tutturunuz. 
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Votka ucunu omuzda dikiş payı ile sağlamlaştırma yaparak tutturunuz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Vatkayı omuza net yerleştirdikten sonra omuz payına tutturunuz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astar ön beden kalıbı ile pens yerlerini işaretleyerek dikiş dikişiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Omuzları birleştiriniz. Dikiş paylarını ikiye açarak ütöleyiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astar sol yan dikişi üzerinde bel çitından 4cm aşağıya yıkama talimatı etiketini tutturunuz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Etiketın ön yüzde olmasına dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Yan dikişlerini birleştiriniz. Dikiş paylarını ikiye açarak ütöleyiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astar iç ve dış kolunu birleştiriniz. 	

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın sağ kol altını birleştiriniz. Sol kol altını ise ortada 15 cm açıklık kalacak şekilde birleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Sol koldaki açıklık bedeni tulum şeklinde çevirmek için bırakılır.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın bitmiş ütüsünü yapınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astar kolunu bedene çıtlara dikkat ederek takınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kol üstündeki yedirmeyi büzgü yaparak sağlayabilirsiniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarı beden ile yüz yüze yerleştirerek etek ucundan başlayarak tulumlama olacak şekilde makine çekiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Sağ ve sol bedenlerde pensin aynı hizada ve aşağı yönde olmasına dikkat ediniz. ➤ Astarın omuzu ile mostranın omuz dikişlerinin takip etmesine dikkat ediniz. ➤ Astar ile ceketin yan dikişlerinin denk gelmesine özen gösteriniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ 2 cm x 6cm boyutundaki astar tutturma parçasının bir ucunu 2cm'den omuzda kol birleştirme payına tutturunuz. Diğer ucunu 2cm'den omuzda astar kol birleştirme dikişine tutturunuz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bu işlem astar kol çevresinin dönmemesi için yapılır.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarı yan dikişlerde kol altında da aynı şekilde tutturunuz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bu işlem astarın sarkmaması için yapılır.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın ve bedenın kollarını dışarıya doğru çekerek kol ağzı alt dikişini üst üste getirerek dikişiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikim bittikten sonra kol alt dikişinin dönmeden takip edip etmediğini kontrol ediniz. 
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Etek ucunda ve kol ağzında kıvrırma payını bedenın dikiş payına tutturunuz. 	

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Önde mostra kıvrırma payı ile dış kolda kol ucu kıvrırma payının serbest kalmaması için baskı telasını yapıştırarak sabitleyiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bedeni tulum şeklinde çevirmeden önce içteki iplikleri ve fazlalıkları kesiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astar sol kol altı birleştirme dikişinde bırakılan açıklıktan bedeni tulum şeklinde çeviriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Çevirdikten sonra herhangi bir çekme veya burma olup olmadığını kontrol ediniz. 
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astar sol kol altında kalan açıklığı yüzünden 1mm'den çıma çekerek kapatınız. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön ortasında ilik-düğme yerlerini, kolda düğme yerlerini işaretleyiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön mostroyı gözlü ilik otomatına yerleştirerek ilikleri açınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Uygun renk ve kalınlıkta iplik kullanınız. ➤ Otomatın ilik boyunu dikkatli ayarlayınız. ➤ Örnek parça üzerinde ilik açarak kontrol ediniz. ➤ İlik açmaya son ilikten başlayınız

- Ön bedene ve kollara düğmeleri dikişiniz.



- Düğmeleri otomatta dikebilirsiniz.
- Ön bedene düğmeleri ayaklı dikişiniz.
- Kolda kapalı yırtmaç çalışıldığı için düğmeleri ayaksız dikişiniz.



UYGULAMALI TEST

Diktiđiniz ceketin kalıbından yararlanarak erkek yaka teknik çalışması yapınız.

Değerlendirme lütleri		Puan
1	Yaka kesimini tekniğe uygun yapmak	10
2	Yakayı telalamak	5
3	Ön bedenle mostrayı tekniğe uygun olarak birleřtirmek	10
4	Mostra form ütüsünü tekniğe uygun olarak yapmak	10
5	Üst yakayı tekniğe uygun olarak hazırlamak	10
6	Yakayı bedene tekniğe uygun olarak takmak	30
7	Yaka form ütüsünü tekniğe uygun olarak yapmak	10
8	Temizlik ve genel görünüm	10
9	İşi zamanında bitirmek	5
TOPLAM PUAN		100

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa uygulama faaliyetine dönerek işlemleri tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-3

AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında, ceket son ütü ve son kontrol işlemlerini kalite niteliklerine uygun yapabileceksiniz.


ARAŞTIRMA

Konfeksiyon işletmelerinde ceket ütülemede kullanılan ütülerini araştırınız. Elde ettiğiniz bilgileri sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

3. KADIN CEKETİ SON ÜTÜ VE SON KONTROLÜ



3.1. Kadın Ceketini Son Ütüsü

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Ütü sıcaklığını kumaşa uygun olarak ayarlayınız</p>	
<p>➤ Ceket ön beden ütüsünü yapınız.</p> 	
<p>➤ Ceket arka beden ütüsünü yapınız.</p>	
<p>➤ Ceket kol ütüsünü yapınız.</p>	<p>➤ Kol tahtası kullanınız.</p>
<p>➤ Yaka form ütüsünü yapınız.</p>	<p>➤ Yaka ütüsü için kambur kullanınız. ➤ Yaka form ütüsünü manken üzerinde de yapabilirsiniz.</p>

3.2. Kadın Ceketİ Son Kontrolü

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Beden ölçüsünü kontrol ediniz.</p> 	
<p>➤ Etek ucu genişliğini kontrol ediniz.</p> 	<p>➤ Ön ortasını üst üste getiriniz.</p>

- Ceketin boy ölçüsünü kontrol ediniz.



- Ceketi düz bir zemin üzerine yerleştiriniz.

- Kol boyunu kontrol ediniz.



- Kol boyu kontrolünü her iki kolda da yapınız.

- Pazu genişliğini kontrol ediniz.



- Kol ağzı genişliğini kontrol ediniz.



- Kadın ceketini bir manken veya kişi üzerine giydirerek duruş kontrolünü yapınız.



- Malzeme uyumunu kontrol ediniz.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde ütülediğiniz ceketı bir manken üzerine giydirerek öğretmenınız ve arkadaşlarınızla değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
➤ Ön beden ütüsünü göğüs formunu vererek yaptınız mı?		
➤ Arka beden ütüsünü tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
➤ Yaka ütüsünü yaka formunu vererek yaptınız mı?		
➤ Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa uygulama faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

MODÜL DEĞERLENDİRME

UYGULAMALI TEST

Birinci öğrenme faaliyetindeki uygulamalı testte model analizini yaptığınız kadın ceketinin dikim planını hazırlayınız.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. İşlem akışını modele uygun olarak hazırladınız mı?		
2. Çalışma aracını işlem akışına uygun olarak belirlediniz mi?		
3. Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa uygulama faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

KAYNAKÇA

- **AĞAÇ, Saliha ve Şule ÇİVİTÇİ**, Kalite Kontrol 2 Hazır Giyim Üretim Sürecinde Kalite Kontrol, **YA-PA Yayın Pazarlama San. Ve Tic. AŞ, İstanbul, 2004.**
- **ALTINYUVA SEVER Şermin**, **Kadın Giyimi ve Temel Dikiş**, Ankara, 1988.
- **SAATÇİ KAHRAMAN Zehra**, **Giyim ve Dikiş**, Ankara 1974.
- **BAYRAKTAR Fatma**, **Dış Giyim Temel Bilgi ve İşlemler**, Ankara 1976.
- **MYRACOLES**, **Dikim Teknikleri**, MEB, 1995.