

**T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**

ELEKTRİK-ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ

**MİKRODENETLEYİCİ İLE DİJİTAL
İŞLEMLER
523EO0021**

Ankara, 2012

- Bu modül, mesleki ve teknik eğitim okul/kurumlarında uygulanan Çerçeve Öğretim Programlarında yer alan yeterlikleri kazandırmaya yönelik olarak öğrencilere rehberlik etmek amacıyla hazırlanmış bireysel öğrenme materyalidir.
- Millî Eğitim Bakanlığınca ücretsiz olarak verilmiştir.
- PARA İLE SATILMAZ.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	iii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1	3
1. TEMEL SEVİYE DİJİTAL UYGULAMA DEVRELERİ	3
1.1. Trafik Lambası Uygulama Devresi.....	4
1.1.1. Devrenin Malzemeleri	6
1.1.2. Akış Diyagramı.....	6
1.1.3. Devrenin Şeması.....	8
1.1.4. Baskı Devresi.....	9
1.1.5. Devrenin Asm Programı	9
1.1.6. Programın Simülasyonu.....	11
1.2. Merdiven Otomatığı Uygulama Devresi	16
1.2.1. Devrenin Malzemeleri	17
1.2.2. Akış Diyagramı.....	18
1.2.3. Devre Şeması.....	19
1.2.4. Baskı Devresi.....	19
1.2.5. Devrenin Asm Programı	20
1.3. Dört Aboneli Numaratör Uygulama Devresi	21
1.3.1. LCD 'nin Yapısı ve Çalışması.....	21
1.3.2. Devrenin Malzemeleri	25
1.3.3. Akış Diyagramı.....	27
1.3.4. Devrenin Şeması.....	28
1.3.5. Baskı Devresi.....	28
1.3.6. Devrenin Asm Programı	29
1.4. Basketbol Skorbord Uygulama Devresi	38
1.4.1. Akış Diyagramı.....	39
1.4.2. Devre Şeması.....	40
1.4.3. Baskı Devresi.....	40
1.4.4. Devrenin Malzemeleri	41
1.4.5. Devrenin Asm Programı	41
1.5. Asenkron Motorun Yıldız Üçgen Çalışması	50
1.5.1. Asenkron Motorun Yapısı ve Çalışması.....	50
1.5.2. Devrenin Şeması.....	55
1.5.3. Baskı Devresi.....	55
1.5.4. Devrenin Malzemeleri	56
1.5.5. Devrenin Asm Programı	56
UYGULAMA FAALİYETİ	75
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	76
ÖĞRENME FAALİYETİ-2	77
2. İLERİ SEVİYE DİJİTAL UYGULAMA DEVRELERİ	77
2.1. Dört Girişli Kapı Pencere Alarm Devresi	77
2.1.1. Devrenin Malzemeleri	79
2.1.2. Akış Diyagramı.....	80
2.1.3. Devrenin Şeması.....	81
2.1.4. Baskı Devresi.....	81
2.1.5. Devrenin Asm Programı	82

2.2. Elektropnomatik Sistemin PIC ile Kumandası	84
2.2.1. Devrenin Malzemeleri	86
2.2.2. Devrenin Şeması.....	87
2.2.3. Baskı Devresi.....	87
2.2.4. Devrenin Akış Diyagramı.....	88
2.2.5. Devrenin Asm Programı	89
2.3. Programlanabilir Zamanlayıcı.....	90
2.3.1. Devrenin Malzemeleri ve Akış Diyagramı	92
2.3.2. Devrenin Şeması.....	93
2.3.3. Devrenin Asm Programı	93
2.4. Proje Uygulaması.....	99
2.4.1. Proje 1.....	99
2.4.2. Dijital Saat Uygulaması.....	100
2.4.3. Termometre Uygulaması	100
2.4.4. Bipolar Adım Motor Denetimi	100
2.4.5. Şifreli Kilit Uygulaması.....	101
UYGULAMA FAALİYETİ	102
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	103
MODÜL DEĞERLENDİRME	104
CEVAP ANAHTARLARI.....	106
KAYNAKÇA	107

AÇIKLAMALAR

KOD	523EO0021
ALAN	Elektrik Elektronik Teknolojisi
DAL/MESLEK	Otomasyon Sistemleri
MODÜLÜN ADI	Mikrodenetleyici ile Dijital İşlemler
MODÜLÜN TANIMI	Dijital işlemler için mikrodenetleyicinin programlaması ve çalıştırılması ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/32
ÖN KOŞUL	Mikrodenetleyici Programlama modülünü tamamlamış olmak
YETERLİK	Mikrodenetleyici ile dijital işlemleri yapmak
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Öğrenci mikrodenetleyici ve çevre birimleri kullanarak dijital işlemler yapabileceksiniz. Amaçlar 1. Mikrodenetleyici ile temel seviye dijital işlemleri gerçekleştirebileceksiniz. 2. Mikrodenetleyici ile ileri seviye dijital işlemleri gerçekleştirebileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Ortam: Atölye Donanım: Mikrodenetleyici, mikrodenetleyici eğitim seti veya programlama kartı, programlama yazılımı, haberleşme bağlantı kablosu
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modül içinde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen modül sonunda ölçme aracı (çoktan seçmeli test, doğru-yanlış testi, boşluk doldurma, eşleştirme vb.) kullanarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek sizi değerlendirecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Günümüzde pek çok iş, yapısında mikro işlemci bulunan makineler ile gerçekleştirilir. Mikroişlemci (CPU) ile kontrol edilen sistemlerde işlemciden başka RAM, BIOS, G/Ç gibi ek birimlere ihtiyaç duyulur. Bu şekilde hem maliyet artar hem de işlemler zorlaşır. Bütün bu olumsuzlukları ortadan kaldıran devre elemanı mikrodenetleyicilerdir. Pek çok firma mikrodenetleyici (MCU-Micro Controller Unit) üretmektedir fakat bir chip(çip) firmasının PIC (Peripheral Interface Controller - Çevre birimlerini kontrol eden ünite) adını verdiği denetleme uygulamalarında geniş yer bulmaktadır.

Bu modüldeki tüm uygulamalarda hem kolay bulunduğu hem ucuz olduğu hem de rahat programlandığı için PIC16F84 kullanılmıştır. Modüldeki uygulamaları takip ederek dijital devreler geliştirebilir ve programlayabilirsiniz. Her uygulamada ayrı bir konu anlatılmaktadır. Uygulamalar basitten karmaşığa doğru sıralanmış ve sizin anlayabileceğiniz sadelikte işlenmiştir.

Modülün amacı, programlama mantığını öğrenerek, elektronik devre uygulamalarını mikrodenetleyiciyle çabuk, doğru ve kolayca çözme yeteneğini kazandırmaktır.

Bu modülün sonunda program yazabilecek, bu programa ait devreyi yapabilecek ayrıca kendi program ve devrelerinizi üretme yeteneğine sahip olabileceksiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

Mikrodenetleyiciyi ve çevre elemanlarını seçebilecek, dijital işlem için gerekli programı hatasız olarak yazabilecek, programı mikrodenetleyiciye yükleyebilecek ve devreyi hatasız olarak kurup çalıştırabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

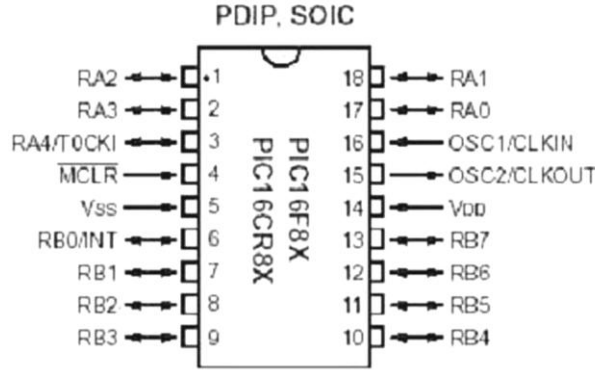
- Zaman gecikme döngüleri hakkında bilgi edinip ve istenilen sürede gecikme programı yazınız.
- Kesme (Interrupt) çeşitlerini öğrenmeli kesme alt programları yazınız.
- Yedi parçalı göstere ve LCD göstergelerin kullanımı ile ilgili bilgi ediniz.
- Asenkron motorların yapısını ve çalışmasını öğreniniz.

Araştırma işlemleri için Mikrodenetleyici Programlama modülünü gözden geçirirken internet ortamlarından da yararlanabilirsiniz.

1. TEMEL SEVİYE DİJİTAL UYGULAMA DEVRELERİ

Karmaşık lojik fonksiyonlar mikrodenetleyici gibi tek bir entegrede toplamıştır. Genelde denetleyiciler tek başına bir sistem olmayıp başka bir sistemi yönetmek amacıyla kullanılır.

PIC serisi mikro işlemciler bir chip (çip) firması tarafından geliştirilmiş ve PIC adıyla anılmaktadır. CMOS teknolojisiyle üretilmiş olan PIC16F84 çok az enerji harcar. Programlanması ve silinmesi kolay olan EPROM belleğe sahiptir. Uygulamalarda 4 MHz'lik PIC16F84 mikrodenetleyici kullanılmıştır. Şekil 1.1'de PIC'in bacak bağlantıları görülmektedir.



Şekil 1.1: PIC 16F84'ün bacak bağlantısı

PIC 16F84 ile program geliştirmek için aşağıdaki donanım ve yazılımlar gereklidir.

- Metin editörü (Not defteri, word veya MPLAB PFE)
- MPASM assembler derleyici (Assembler dilindeki programları heksadesimal (HEX) koda çevirir.)
- PIC programlayıcı ve yazılımı (Seri port için PICUP programı, paralel port için PPLITE programı)

1.1. Trafik Lambası Uygulama Devresi

PIC 16F84 ile yapılan trafik lambası uygulama devresinde kırmızı, yeşil ve sarı olmak üzere üç adet led bulunmaktadır. Kırmızı ve yeşil ledler 1 dk., sarı led ise 3 sn. yanık kalacaktır. Devre ilk çalıştırıldığında tüm ledler sönmük durumda olacaktır. Sistem "START" butonu ile harekete geçirilecek ve devrenin çalışması istenilen anda "RESET" butonu ile kesilecektir. Ledler kırmızı, sarı, yeşil sırasına göre yanacak ve tekrar başa dönecektir.

PIC'in A portu giriş, B portu çıkış olarak kullanılmaktadır. Portlardan hangisinin giriş ve çıkış olacağı kullanıcıya bağlıdır.

Bu devre, dijital entegreleri kullanılarak da basit bir şekilde yapılabilir. Fakat ledlerin yanık kalma sürelerini ayarlamak için karmaşık kısmı oluşturmaktadır. Bu durumda devreye PIC girer. PIC'e yazılan programdaki küçük değişikliklerle ledlerin yanık kalma sürelerini artırılıp azaltılabilir. Bu süreleri değiştirmek için gecikme döngüleri yazılır.

Tek döngü ile yapılan programın süresi çok kısa olduğundan en az iki döngülü programlar kullanılır. Tablo 1.1 ve 1.2'de verilen zaman gecikme döngüleri farklı uygulamalarda kullanılabilir.

GECİKME			
	MOVLW	D'255'	1
	MOVWF	SAYAC1	1
DÖNGÜ1			
	MOVLW	D'255'	255
	MOVWF	SAYAC2	255
DÖNGÜ2			
	DECFSZ	SAYAC2,F	255*255
	GOTO	DONGU2	2*255*255
	DECFSZ	SAYAC1,F	255
	GOTO	DONGU1	2*255
	RETURN		2

Tablo 1.1: İki döngülü zaman gecikme programı

Tablo 1.1'de toplam 196.608 sayıklı komut işlenmiştir. 4 MHz PIC için her komut $1\mu\text{S}$ gecikme sağladığından toplam gecikme süresi, $196608 \cdot 1\mu\text{S} = 196\text{ ms}$, yani 0,196 saniye eder. Bu da yaklaşık 0,2 saniyeye karşılık gelir.

Tablo 1.2'de toplam 50.070.529 sayıklı komut işlenmiştir. Toplam gecikme süresi, $50.070.529 \cdot 1\mu\text{S} = 50.070.529\text{ mikrosaniye}$ ve yaklaşık 50 saniyedir. Bu süre yaklaşık 1 dakika kabul edilebilir. Dört döngülü zaman gecikme programından yaklaşık 12.767 sn.lik bir gecikme elde edilir. Bu da 212 dakika veya 3,5 saattir.

GECİKME				
	MOVLW	D'255'	1	1
	MOVWF	SAYAC1	1	1
DÖNGÜ1				
	MOVLW	D'255'	255	255
	MOVWF	SAYAC2	255	255
DÖNGÜ2				
	MOVLW	D'255'	255*255	650.25
	MOVWF	SAYAC3	255*255	650.25
DÖNGÜ3				
	DECFSZ	SAYAC3,F	255*255*255	165.581.375
	GOTO	DONGU3	2*255*255*255	33.162.750
	DECFSZ	SAYAC2,F	255*255	650.25
	GOTO	DONGU2	2*255*255	130.050
	DECFSZ	SAYAC1,F	255	255
	GOTO	DONGU1	2*255	510
	RETURN		2	2
				50.070.529

Tablo 1.2: Üç döngülü zaman gecikme programı

Sonuç olarak döngülerde kırmızı ile gösterilen değerler değiştirilerek döngü süreleri değiştirilir. Döngüde ilk değer olarak D '255' ile gösterilen kısma 1 ile 255 arasında değişen bir sayı girildiğinde her bir sayıyı minimum süre ile çarparak gecikme süresi bulunabilir.

DÖNGÜ	EN AZ SÜRE	EN ÇOK SÜRE
2	771 mikrosaniye	196,6 mili saniye
3	0,196 saniye	50 saniye
4	50 saniye	3 saat 32 dakika

Mesela 2'li döngüde ilk değeri D '125' girilirse $125 \times 771 = 96,375$ mili saniye, 3'lü döngüde ilk değer olarak D '150' girilirse $150 \times 0,196 = 29,4$ saniye ve 4'lü döngüde ilk değer olarak D '80' girilirse $80 \times 50 = 1$ saat 6 dakika 6 sn. elde edilir.

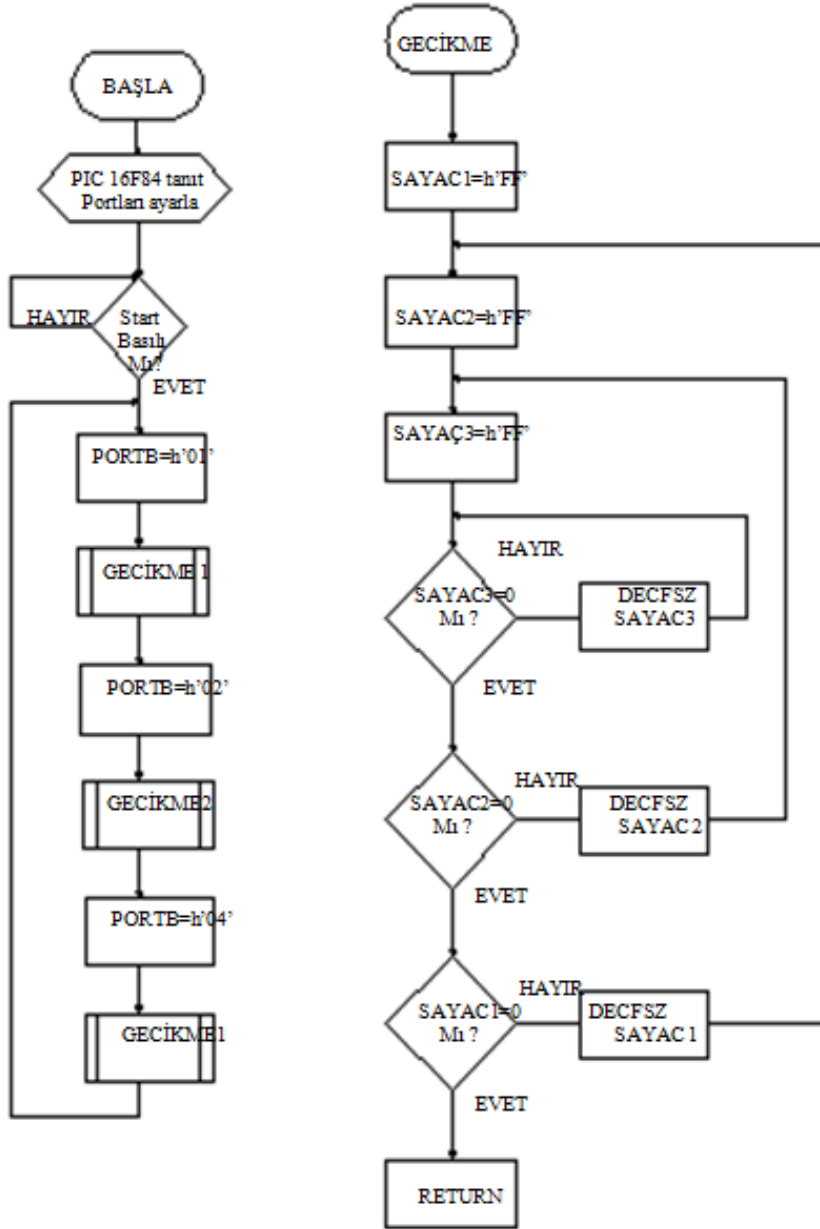
1.1.1. Devrenin Malzemeleri

- PIC16F84 4 MHz mikrodenetleyici
- 4 MHz kristal, buton, led
- $C1 = C2 = 22\text{pf}$
- $R1 = R2 = R3 = 330\Omega$ direnç
- $R4 = R5 = 10K\Omega$, $R6 = 100\Omega$

1.1.2. Akış Diyagramı

PIC assember ile bir program yazmadan önce PIC'e yazılacak programı planlamamız gerekir. Bu planlama işlemi akış diyagramları ile yapılır. Akış diyagramı işlenecek komutların sırasınıdır. Uzun ve karmaşık programlarda, akış diyagramları, hangi seviyeden programın ayrılacağını ve hangi komutları yerine getireceğini, sonra tekrar nereye döneceğini göstermesi açısından faydalıdır. Akış diyagramlarının kendine has sembolleri de vardır.

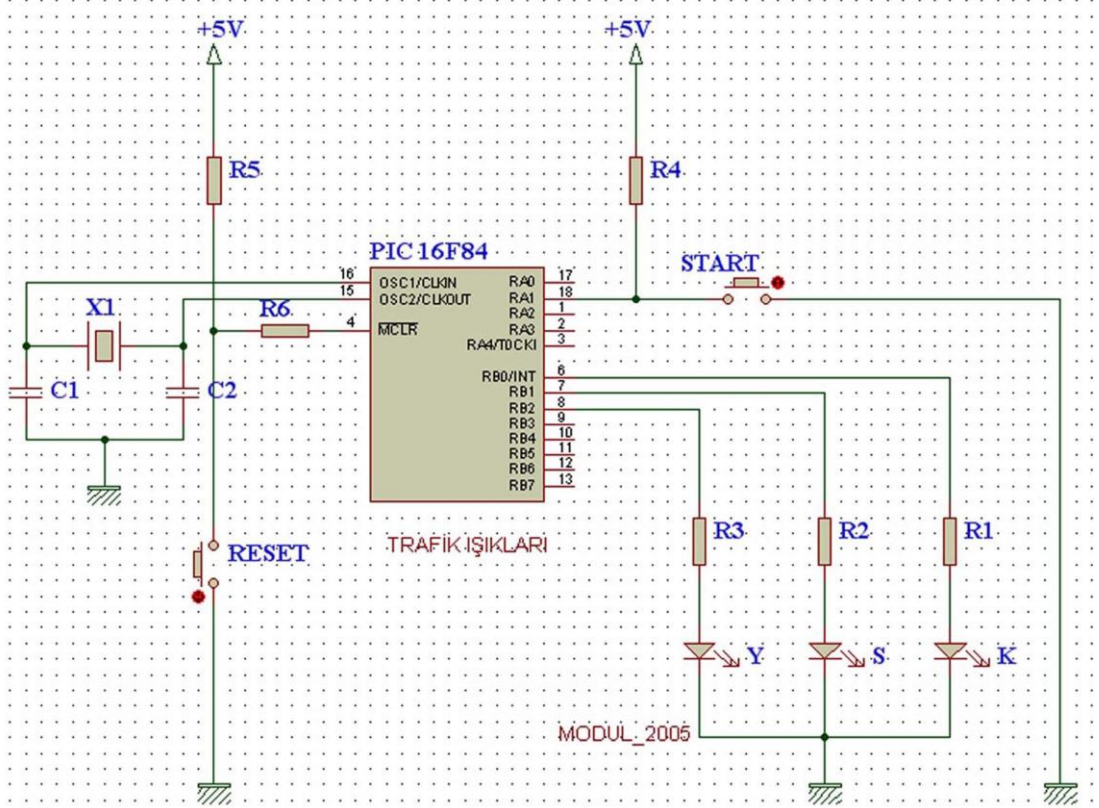
Gecikme 1 ve gecikme 2 alt programlarında yalnızca sayaçlara atanan değerler farklı olduğundan akış diyagramında "GECİKME" adıyla gösterilmiştir.



Tablo 1.3: Trafik lambası akış diyagramı

1.1.3. Devrenin Şeması

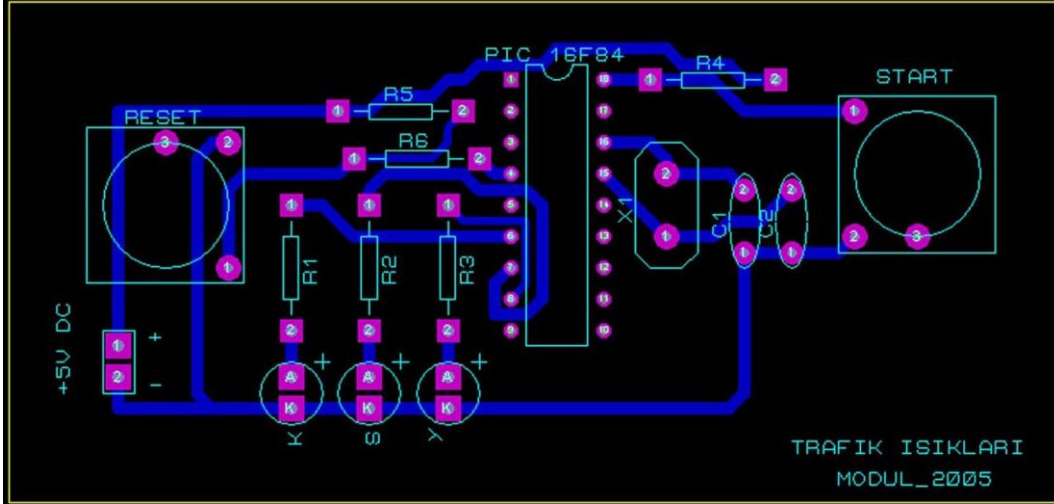
Şekil 1.2’teki devre, proteus programıyla çizilmiştir. Proteus programında devreyi kurabilir, PIC’e hex programı yüklenip devrenin çalışması görülebilir. Ayrıca kurulan devrenin baskı devresi ares programı yardımıyla direkt olarak çıkarılabilir. www.labcenter.co.uk adresinden proteus programın demosunu indirilebilir. Devrenin baskı devresi de Şekil 1.3’te görülmektedir.



Şekil 1.2: Trafik lambası uygulama devresi

Devrede PIC’in besleme bacakları gösterilmemiştir. 14 nu.lı bacak pozitif kaynak (Vcc ya da Vdd), 5 nu.lı bacak ise toprak (GND ya da Vss)’tır.

1.1.4. Baskı Devresi



Şekil 1.3: Trafik lambası uygulama baskı devresi

1.1.5. Devrenin Asm Programı

=====TRAFİK LAMBASI UYGULAMA PROGRAMI=====S_2005=====

```
LIST p=16F84
INCLUDE "P16F84.INC"
SAYAC1 EQU  H'0C'      ; Gecikme alt programlarında kullanılan değişken
SAYAC2 EQU  H'0D'      ; Gecikme alt programlarında kullanılan değişken
SAYAC3 EQU  H'0E'      ; Gecikme alt programlarında kullanılan değişken

; Portları Ayarla.....
CLRFB    PORTB          ; PORTB yi temizle
BSFB    STATUS,5       ; BANK1 e geç
CLRFB    TRISB         ; PORTB çıkış
MOVLW   H'FF'          ; W <-- H'FF'
MOVWF   TRISA          ; PORTA giriş
BCFB    STATUS,5       ; BANK0 a geç

Start butonuna basılıncaya kadar bekle.....
BUTON
BTFSC   PORTA,1        ; PORTA'nın 1. biti 0 mı?
GOTO   BUTON          ; Hayır, tekrar test et

; Program kırmızı, sarı ve yeşil ledleri sırasıyla yakarak çalışır.....
TRAFİK
MOVLW   H'01'          ; W <-- B'000000001'
MOVWF   PORTB         ; Kırmızı ledi yak
```

```

CALL      GECIKME1          ; 60sn. bekle

MOVLW    H'02'              ; W <-- B'00000010'
MOVWF    PORTB              ; Sarı ledi yak
CALL     GECIKME2          ; 3sn. bekle

MOVLW    H'04'              ; W <-- B'00000100'
MOVWF    PORTB              ; Yeşil ledi yak
CALL     GECIKME1          ; 60sn. bekle

GOTO     TRAFIK             ; TRAFIK etiketine git.

```

=====GECİKME ALT PROGRAMLARI=====

```

GECIKME1          ; 60 sn'lik gecikme alt programı

MOVLW    d'255'            ; W<--D'255'
MOVWF    SAYAC1            ; SAYAC1 <-- W

G1
MOVLW    d'255'            ; W<--D'255'
MOVWF    SAYAC2            ; SAYAC2 <-- W

G2
MOVLW    d'255'            ; W<--D'255'
MOVWF    SAYAC3            ; SAYAC3 <-- W

G3
DECFSZ   SAYAC3,F          ; Sayac3 bir azalt ve sıfır mı? kontrol et
GOTO     G3                ; Hayır G3'e git
DECFSZ   SAYAC2,F          ; Evet. Sayac2 bir azalt ve sıfır mı?
GOTO     G2                ; Hayır G2'ye git
DECFSZ   SAYAC1,F          ; Evet. Sayac1 bir azalt ve sıfır mı?
GOTO     G1                ; Hayır G1'e git
RETURN

GECIKME2          ; 3sn'lik gecikme alt programı

MOVLW    d'15'             ; W<--D'15'
MOVWF    SAYAC1            ; SAYAC1 <-- W

D1
MOVLW    d'255'            ; W<--D'15'
MOVWF    SAYAC2            ; SAYAC1 <-- W

D2
MOVLW    d'255'            ; W<--D'15'
MOVWF    SAYAC3            ; SAYAC1 <-- W

```

```
D3
    DECFSZ    SAYAC3,F      ; Sayac3 bir azalt ve sıfır mı? bak
    GOTO     D3            ; Hayır D3'e git
    DECFSZ    SAYAC2,F      ; Sayac2 bir azalt ve sıfır mı?
    GOTO     D2            ; Hayır D2'ye git
    DECFSZ    SAYAC1,F      ; Sayac1 bir azalt ve sıfır mı?
    GOTO     D1            ; Hayır D1'e git

    RETURN
    END
```

1.1.6. Programın Simülasyonu

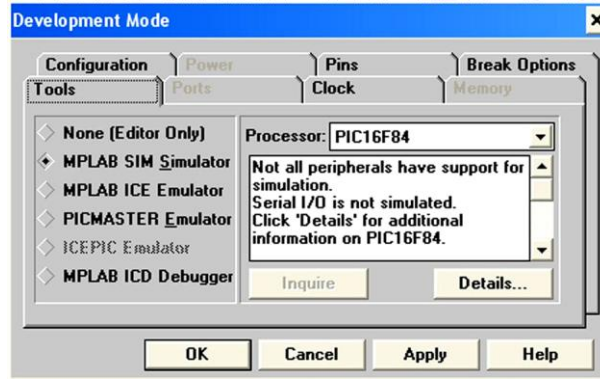
Programın PIC'e yüklenmeden önce çalıştırılması için MPLAB programı kullanılır. MPLAB yazılımı, ilgili firmanın sitesinden veya tanıtım CD'lerinden ücretsiz bulunabilir.

Bu programda bulunan simülatörle program satır satır çalıştırılıp her bir kaydedicinin aldığı değeri izlemek mümkündür. Böylece programın istenilen şekilde çalışıp çalışmadığı kolaylıkla anlaşılır ve hatalar giderilebilir.

1.1.6.1. Programın Kaydedilmesi ve Derlenmesi

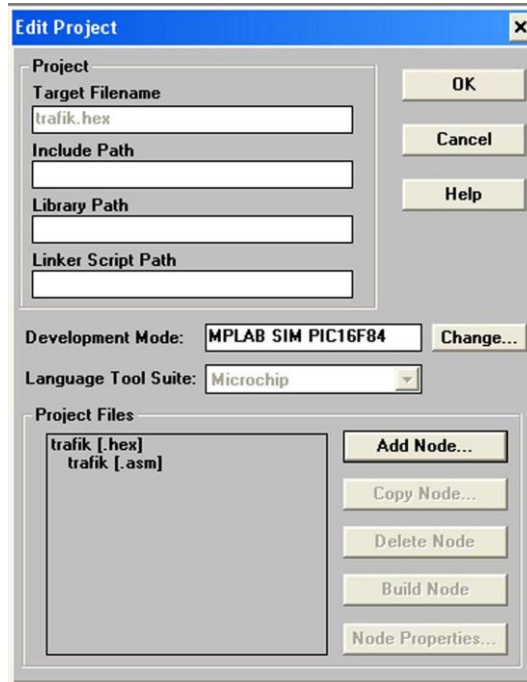
MPLAB programı açıldığında konfigürasyonun ayarlanması gerekir. İlk olarak PIC seçilir.

- Option menüsü açılır.
- Development Mode seçeneği üzerine tıklanır. Şekil 1.4'teki pencere açılacaktır.
- MPLAB SIM'i işaretledikten sonra Processor kutusundan 16F84'ü seçilir.
- Program yazmak için File – New seçeneği tıklanır ve açılan pencerede proje ismi yazılıp OK tuşuna basılır.
- Program yazılıp File – Save As seçeneği ile “asm” uzantılı olarak kaydedilir. Programın MPLAB içine yazılması zorunlu değildir. Herhangi bir metin editöründe de ASM uzantılı olarak kaydedilebilir ve MPLAB programında bu dosya açılabilir.



Şekil 1.4: Development mode

- ASM uzantılı dosyanın derlenmesi yani hex uzantılı dosyaya çevrilmesi için önce konfigürasyonunu belirlemek gerekir.
 - Project menüsünden Edit Project seçildiğinde aşağıdaki pencere ekrana gelir.
 - Project Files bölümündeki Add Nodes butonuna basarak açılan pencerede “trafik.asm” adıyla kaydedilen dosya seçilir. Seçilen asm dosyası kaydedilen proje ile aynı klasörde değilse hata verir (Şekil 1.5).



Şekil 1.5: Proje penceresi

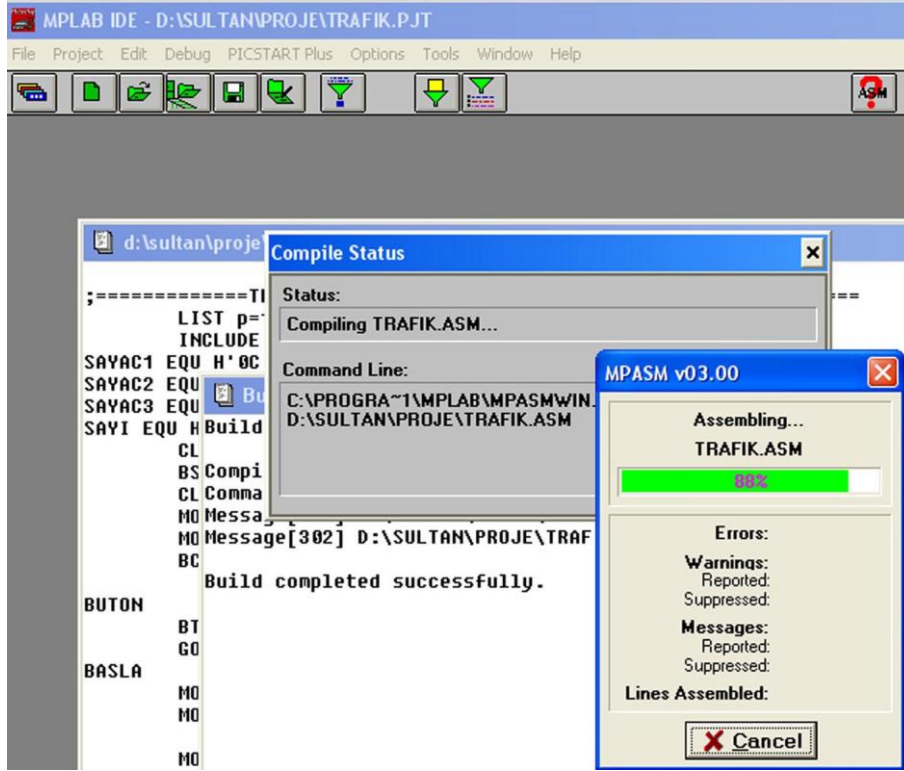
- İşlemler bitince OK tuşuna basılıp metin editörüne geri dönülür.

- Dosyayı derlemek için Project araç çubuğundan Şekil 1.6’da görülen simgeye tıklanır ya da Project menüsünden “Built All” seçeneği seçilir.



Şekil 1.6: Derleme butonu

- Kaynak kod dosyası Şekil 1.7’de gösterildiği gibi derlenir. Eğer hata yoksa “Built completed succesfully” mesajı ile işlem tamamlanır.



Şekil 1.7: Derleme adımları

1.1.6.2. MPSIM PIC Simülatörü

Derleyicinin görevi, sadece program komutlarının kuralına göre yazılıp yazılmadığını denetlemek ve hexadesimal kodlara çevirme işlemini yapmaktır. Eğer mantıksal hatalar yapıldıysa bunlar derlemede ortaya çıkmaz ve hata olarak kabul edilmez.

MPLAB programının en önemli özelliği de mantıksal hataları aramayı kolaylaştırıcı MPSIM programını içermesidir. MPSIM’i kullanmak için Debug araç çubuğu ekrana getirilir.



Run: Simülasyonu başlatır.



Halt Processor: Simülasyonu durdurur. Run butonuna tıkladığında program kaldığı yerden devam eder.



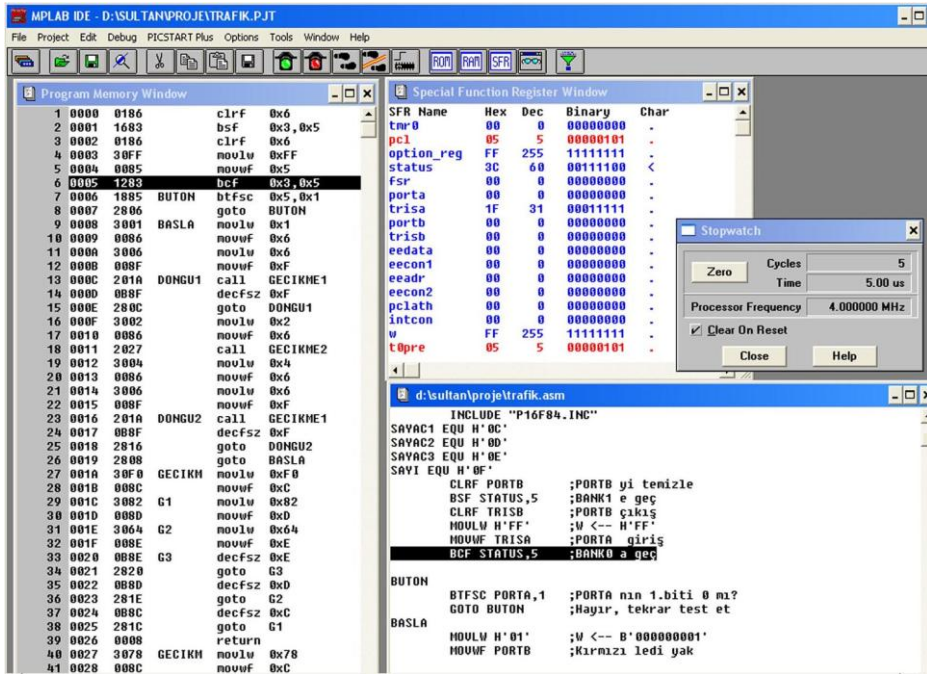
Step: Programı adım adım çalıştırır. Butona her basışta bir komut ilerletir.



Reset: Simülasyonu tümüyle durdurur PIC'i resetler.

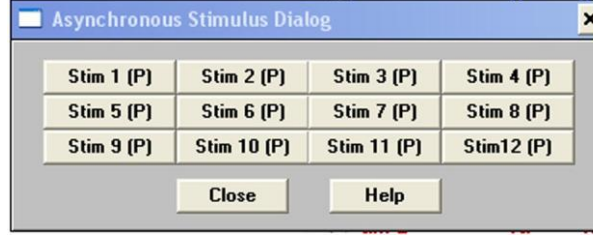
Simülasyona başlamadan önce

- Windows menüsünden “Program Memory” seçilerek programın assembly ve hex kodlarını listeleyen pencere açılır.
- Windows menüsünden “Special Function Register” seçerek program içerisinde kullandığımız registerleri bulunduğu pencere açılır.
- Simülasyon süresince bize gerekli olan ve devamlı açık kalması gereken Windows menüsünden “Stopwatch” penceresi açılır.



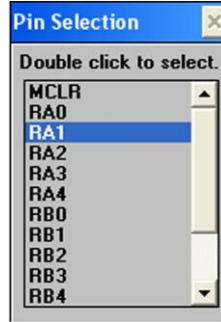
Şekil 1.12: Simülörün çalışma adımları

- Butona her basışta sonraki komutun devreye girdiğini ve hangi komut çalışıyorsa o komutun yer aldığı satırın seçili olduğu Şekil 1.12’de görülebilir.
- Devrede “START” butonuna basıldıktan sonra devre çalışmaya başlamaktadır. Simülasyon “STEP” butonuna her basışta butona basılıyormuş gibi işlem yapar. Buton tanımlamak için “Debug” menüsünden “Simulator Stimulus” seçeneğinden “Asynchronous Stimulus”u seçilen Şekil 1.13’teki pencere açılır.



Şekil 1.13: Debug diyalog penceresi

- Bu pencerede “Stim1-12” tuşlarına port giriş/çıkış uçlarına bağlı olan butonlar atanabilir. Bu girişleri high, low ya da toggle yapmak mümkündür.
- “Stim 1” butonuna RA1 butonuna atamak için sağ tuşa tıklanır. “Assign Pin...” seçilir ve Şekil 1.14 penceresinden RA1 seçilir. Böylece START butonu simülasyona dâhil edilir.

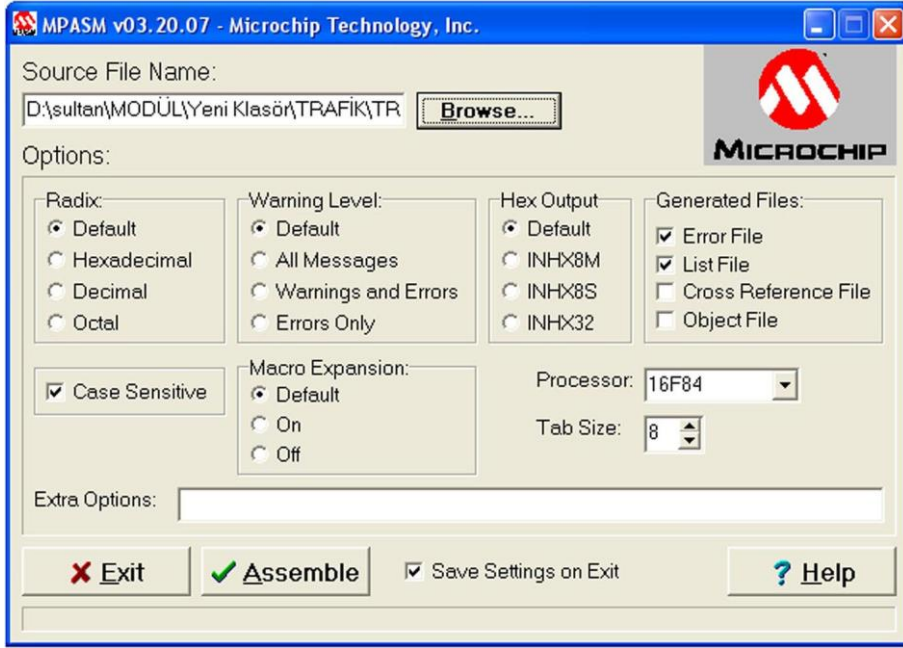


Şekil 1.14: Pin seçimi

- “Debug” menüsünden “Run” ve “Animate” komutu seçilir. Bu komutla program hızlı bir şekilde çalıştırılır.
- Program içerisinde kullanılan tüm registerlerin içeriği “Special Function Register” penceresinden izlenebilir.

1.1.6.3. Programın PIC’e Yazdırılması

PIC’e program yazmak için asm kodunun derlenip hex dosyasına çevrilmesi gerekir. Bunun için MPLAB programı ya da MPASM programı kullanılır. Şekil 1.15’te programın çalışma ekranı görülmektedir.



Şekil 1.15: MPSAM programı

- Radix bölümünde “Hexadecimal” seçilir.
- Warning bölümünde “Warnings and Errors” seçilir.
- Hex output bölümünde “INHX8M” seçilir.
- Generated Files bölümünde “Error File” , “List File” seçilir.
- Case Sensitive kutusu onaylanır.
- Macro Expansions bölümünde “Default” seçilir.
- Processor penceresinden “16F84” seçilir.
- Tab size penceresine “8” yazılır.
- Browse butonuna tıklanıp derlenecek dosya seçilir.
- Programı derlemek için “Assemble” butonuna tıklanır.
- Programda hata yoksa “Assembly successful” mesajı alınır.
- Programda hata varsa “Errors Found” mesajı alınır. Hatalar ERR uzantılı dosyaya kaydedilir.

Programı PIC’e yazmak için PIC programlayıcıya ve PIC programlayıcı yazılımına ihtiyaç olacaktır. PIC’leri programlamak için çok çeşitli elektronik devreler kullanılmaktadır. Kullanılan karta uygun olarak da yazılım kullanmak gerekmektedir.

1.2. Merdiven Otomatığı Uygulama Devresi

Dört girişli merdiven otomatığında hangi girişten sinyal verilirse verilsin bir çıkış 1 dk. süreyle aktif olacak, lambaları kumanda etmek için transistör ve röle kullanılacak, 1 dk. sonunda ise lambalar sönecektir. Sistem dört girişli olduğundan dört tane buton kullanılacaktır. Hangi butona basılırsa basılsın bütün lambalar yanacak ve 1 dk. sonunda

sönecektir. Merdiven otomatığı turn –off (gecikmeli sönen) olarak çalışan zamanlayıcı devresidir.

Zamanlayıcı devreleri bir sistemi önceden belirlenmiş bir zaman sonunda, zamana bağlı fonksiyonları yerine getiren devrelerdir. Bu tip zamanlayıcı devreleri birçok alanda kullanılmaktadır.

En basit zaman kontrolü iki transistörlü bir multivibratörle yapılabilir. Zaman ayarı bir potansiyometre ile yapılır. Bu tip zamanlayıcılar merdiven otomatığı devrelerinde kullanılır. Bu tip bir multivibratörün en büyük mahzuru zamanın hassas olmamasıdır. Zaman kat sayısı $\tau = RC$ bağlıdır. Her iki eleman da ısıya bağlı olarak değiştiklerinden zamanda ortam ısısıyla değişir. Bir başka mahzur da, sürenin uzaması için yüksek değerli kondansatör veya direnç kullanmakla akımın azalması ve kondansatörün hiç dolmamasıdır.

Biraz daha kararlı ve basit zamanlayıcı 555 entegresidir. 555, içinde opamp ve zamanlayıcı için gerekli elemanları barındıran 8 bacaklı bir entegredir. Çok küçük zaman birimlerinden dakika ölçekli zaman aralıklarına kadar transistörlü multivibratörden daha güvenle kullanılabilir. Ama hassasiyet konusunda gene RC devresinin ısı kararlılığı kadar güvenilirdir. Kararlılıktan anlamamız gereken her çalıştığında, 1 dakikalık tasarlanmış bir zamanlayıcının hep bir dakika sonunda işlevini yerine getirmesidir.

Kesin bir hassasiyet gerektiren işlerde örneğin, verici ve alıcı devrelerinde kullanılmak üzere kristal kontrollü osilatörler geliştirilmiştir. Quartz kristaller rezonans frekansına göre kesilmiş ve iki metal plaka arasına hapsedilmiş piezoelektrik etkisiyle çalışan elemanlardır. Kristale basınç uygulandığında titreşim yaparak gerilim üretir veya değişken gerilim uygulandığında titreşim yaparak dış ortama basınç uygular işte bu özelliğe “piezoelektrik” denir.

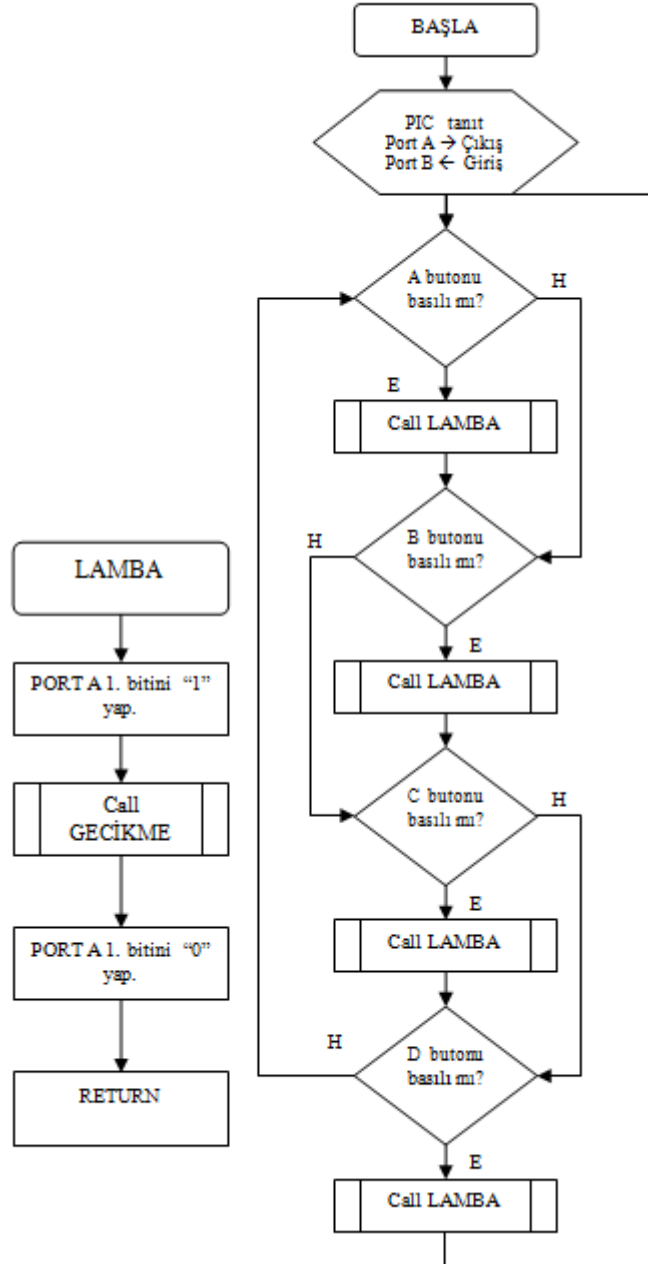
Bir kristal ile kurulmuş osilatörün ısı kararlılığı bir RC osilatörüne göre çok daha fazladır. Multivibratör ve 555 osilatörlerinin salınım frekansı bir potansiyometre yardımıyla değiştirilebilir fakat kristalin frekansını kristalin kesildiği değer dışında başka salınım ayarlamak mümkün değildir. Kristal kontrollü bir zamanlayıcı tasarlanmak istendiğinde bu osilatörün çıkışı dijital programlanabilir bölücülerle bölünür. Bu bölme işlemi titreşimlerin frekansını bölme oranı kadar azaltır, bu da darbe genişliğinin zamanının uzamasına sebep olur. Pratikte yeterli bölücü kullanım ile 1 saat, 1 gün, 1 yıl ve ötesi kadar zaman gecikmesi veya başka bir deyişle zamanlama programı elde edilir.

1.2.1. Devrenin Malzemeleri

- PIC16F84 4MHz mikrodenetleyici
- 4MHz kristal
- 4 x Buton
- $C1 = C2 = 22\text{pf}$
- $R1 = R2 = R3 = R4 = 10\text{K}\Omega$ direnç
- $R5 = 1\text{K}\Omega, R7 = 100\Omega$
- $D1 = 1\text{N}4148$
- $Q1 = \text{BC}548$
- 12V RÖLE

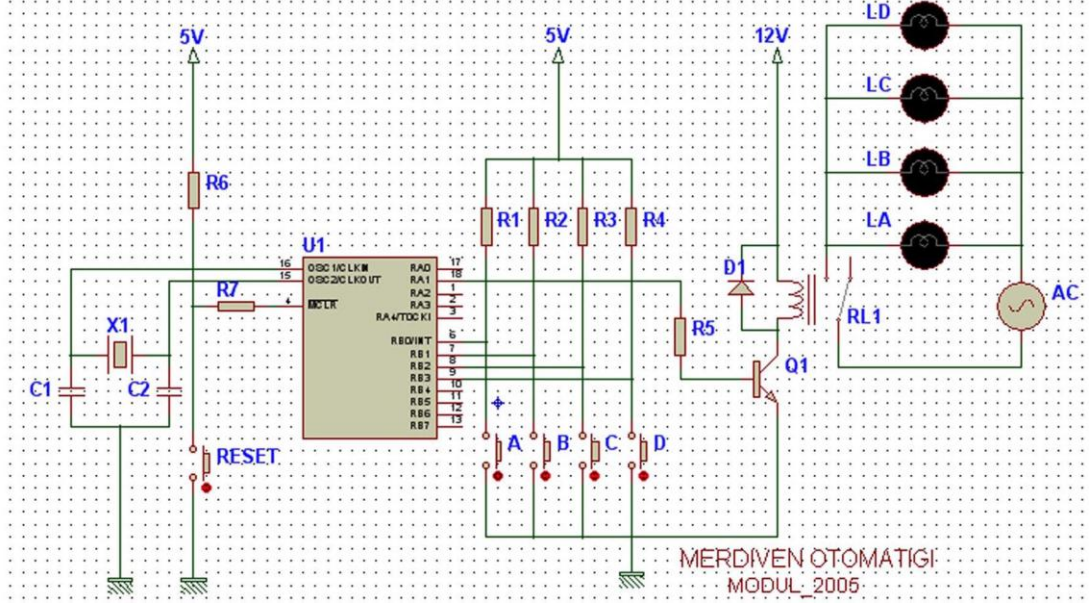
1.2.2. Akış Diyagramı

Ana programda butonlar basılıp basılmadığı kontrol edilir. Herhangi bir butona basıldığında “LAMBA” alt programı çağrılır. Lambalar 1 dk. yanıp söndükten sonra ana programa dönülür ve butona basılıp basılmadığı kontrol edilir.



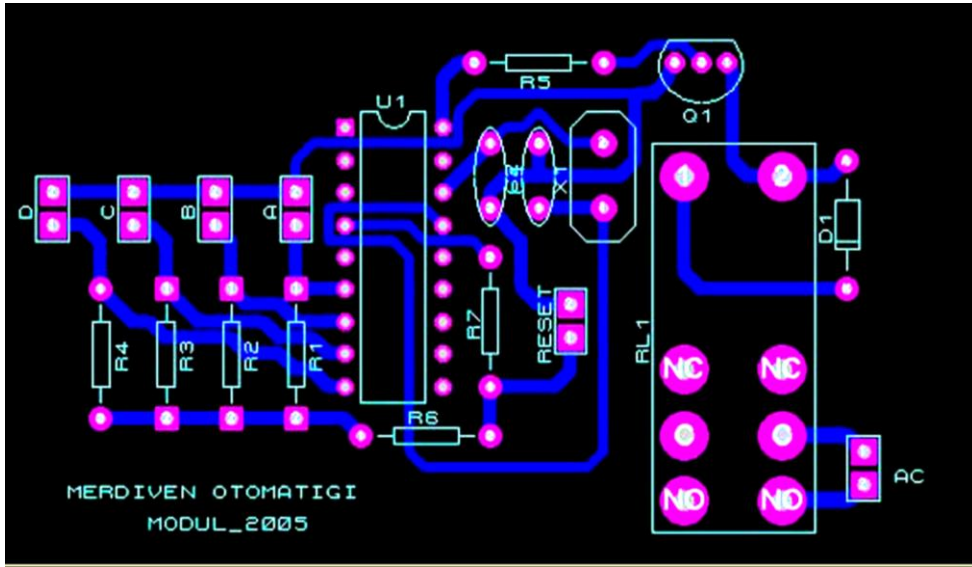
Tablo 1.4: Merdiven otomatığı akış diyagramı

1.2.3. Devre Şeması



Şekil 1.16: Merdiven otomatığı devresi

1.2.4. Baskı Devresi



Şekil 1.17: Merdiven otomatığı baskı devresi

1.2.5. Devrenin Asm Programı

```
;=====MERDİVEN OTOMATIĞI UYGULAMA PROGRAMI=====S_2005=====
LIST P=16F84
INCLUDE "P16F84.INC"

SAYAC1 EQU H'0C'           ; Gecikme alt programı değişkeni
SAYAC2 EQU H'0D'           ; Gecikme alt programı değişkeni
SAYAC3 EQU H'0E'           ; Gecikme alt programı değişkeni

BSF      STATUS, 5         ; BANK1'e geç
CLRF     TRISA              ; PORTA çıkış
MOVLW   H'FF'              ; W <-- H'FF'
MOVWF   TRISB               ; PORTB giriş
BCF      STATUS,5          ; BANK0'ya geç
CLRF     PORTA              ; PORTA temizle

A1                                     ; Butonları kontrol et.
    BTFSC PORTB,0
    GOTO  B1                   ; A butonuna basılı mı?
    CALL  LAMBA

B1                                     ; B butonuna basılı mı?
    BTFSC PORTB,1
    GOTO  C1
    CALL  LAMBA

C1                                     ; C butonuna basılı mı?
    BTFSC PORTB,2
    GOTO  D1
    CALL  LAMBA

D1                                     ; D butonuna basılı mı?
    BTFSC PORTB,3
    GOTO  A1

DONGU                                     ; Sonsuz döngü
    GOTO  DONGU

;=====LAMBA ALT PROGRAMI=====

LAMBA
    BSF      PORTA,1           ; PortA çıkışını aktif yap
    CALL    GECIKME
    BCF      PORTA,1           ; PortA çıkışını pasif yap

    RETURN

;=====GECİKME ALT PROGRAMI=====
```

```

GECİKME                                ; 60 sn lik gecikme alt programı

    MOVLW    d'255'                      ; W<--D'255'
    MOVWF    SAYAC1                      ; SAYAC1 <-- W

G1
    MOVLW    d'255'                      ; W<--D'255'
    MOVWF    SAYAC2                      ; SAYAC2 <-- W

G2
    MOVLW    d'255'                      ; W<--D'255'
    MOVWF    SAYAC3                      ; SAYAC3 <-- W

G3
    DECFSZ   SAYAC3,F
    GOTO     G3
    DECFSZ   SAYAC2,F
    GOTO     G2
    DECFSZ   SAYAC1,F
    GOTO     G1
    RETURN

END

```

1.3. Dört Aboneli Numaratör Uygulama Devresi

1.3.1. LCD 'nin Yapısı ve Çalışması

1.3.1.1. Yapısı

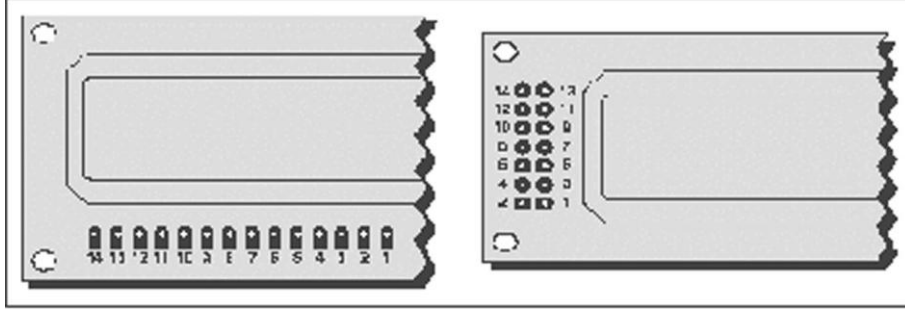
7 parçalı gösterge ile sayıların dışında diğer karakterleri, harfleri, işaretleri elde etmek imkânsızdır. Bundan dolayı karakterleri gösterecek yeni bir hücre yapısına yani LCD'ye ihtiyaç vardır. LCD'ler kendi içlerinde çeşitlilikler göstermesine rağmen temel olarak nokta matrisli ve grafik ekranlı olarak ikiye ayrılır. Kullanım olarak grafik ekran LCD'ler ile daha fazla işlem yapılabilmesine rağmen kullanımda nokta matrisli LCD'ler kolaylık sağlamaktadır.

LCD'ye veri yazmak için ekranı kontrol eden işlemciler ihtiyaç duyulur. Üreticiler çoğunlukla HITACHI HD44780 ve bir firmanın 1602D entegrelerini LCD sürücü entegresi olarak kullanmaktadır. LCD göstergeler 1x8, 1x16, 2x16, 4x20, 1x40, 2x40 satır/karakter olarak üretilmektedir. Modüldeki uygulama devrelerinde 2x16 LCD kullanılmıştır.



Şekil 1.18: 2x40 LCD

Standart LCD modüllerinde 8 veri hattı, 3 kontrol hattı ve 3 güç hattı içeren 14 tane pin vardır. Bazı LCD modüllerinde 16 pin bulunur. Bağlantılar, genelde 7 pinlik iki sıra, ya da 14 pinlik tek sıra şeklinde yapılmıştır. Her iki yerleştirme Şekil 1.19’da görülmektedir.



Şekil 1.19: LCD'nin bacak yapıları

Displaylerin çoğunda pinler, LCD' nin baskı devresi üzerinde numaralandırılmıştır. Eğer numaralandırılmamışsa PIN 1'in yerini bulmak oldukça kolaydır. Bu pinin toprağa bağlanmasından dolayı sıklıkla toprağa bir bağlantı yolu vardır ve bir yerlerden genellikle metal çerçeveye bağlanmıştır. Bu bağlantılardan her birinin fonksiyonu Tablo 1.5'te gösterilmiştir.

LCD Pinleri	İşlevleri
1	Toprak (Vss- Ground)
2	Besleme (Vcc ya da Vdd +5 Volt)
3	Aydınlatma (VO ya da Vee- Kontrast)
4	Kaydedici Seçici (RS - Register Select)
5	Oku / Yaz (R/W - Read / Write)
6	Yetki (E - Enable)
7-14	Veri Girişleri (D0-D7 - DATA)
15*	LCD Panel ışığı (+5 Volt)
16*	Toprak (Ground)

Tablo 1.5: LCD pin isimleri ve fonksiyonları

- **VO (Kontrast):** Displayin kontrastını (parlaklık) ayarlamaya yarayan bir kontrol ucudur. 1 K'lık bir direnç üzerinden toprağa bağlanır. Buradaki direncin değerini artırarak kontrastı düşürülebilir, azaltarak yükseltilebilir. 1 K'lık ayarlı direnç bağlayarak isteğe bağlı olarak değiştirilebilir.
- **RS (Register Select):** RS girişi “lojik 0” olduğunda LCD'ye gönderilen veri komut olarak algılanır. Lojik 1 olduğunda veri karakter veya sayı olarak algılanır.
- **R/W (Read/Write):** Bu giriş “lojik 1” olduğunda LCD'den veri okuma, “lojik 0” olduğunda LCD'ye veri yazma işlemi yapılır.

- **E (Enable):** Bu giriş aktif yapılıncı mikrodnetleyiciden LCD'ye veri gönderilebilir. E bacağıının lojik 1'den lojik 0'a geçişi ile LCD'ye veri transferi yapılır. Lojik 0'dan lojik 1'e geçmesi ile LCD'den veri okunur.
- **D0-D7 (Data):** LCD'nin veri girişleridir. LCD'ye 8 bitlik veya iki 4 bitlik veri transferi yapılabilir. 4 bit modda sadece üst 4 bit kullanılır.

1.3.1.2. LCD' nin Çalışması

Tablo 1.6'da standart LCD panelin komut kaydedicisinin fonksiyonları gösterilmiştir. Aşağıdaki komutları kullanabilmek için önce komut kaydedicisi (RS=0) seçilmelidir.

- ID= 1 gösterge yazdıktan sonra kursörü 1 artır. S= 1 gösterge kayar.
 - ID= 0 gösterge yazdıktan sonra kursörü 1 azalt. S= 0 gösterge kaymaz.
 - BF göstergenin hazır olup olmadığını gösteren bayraktır.
- BF = 1 gösterge meşgul, komut kabul edilmez.
 - BF = 0 komut kabul edilir.

Standart LCD Panel Komut Kaydedicisi Fonksiyonları									
İşlem	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0	Açıklama
Ekranı Sil	0	0	0	0	0	0	0	1	Ekranı siler.
Ekran seçenekleri	0	0	0	0	1	D	C	B	(D) GÖSTERGE AÇ (1) / KAPA (0) (C) Kursor AÇ (1) / KAPA (0) (B) Yanıp Sönme AÇ (1) / KAPA (0)
Fonksiyon ayarları	0	0	1	D	N	0	X	X	(D) Veri girişi 8-bit (1) / 4-bit (0) (N) Çift satır (1) / Tek satır (0)
CGRAM Adres ayarı (ilk satırın adresleri)	0	1	C	C	C	C	C	C	(C5-C0) CGRAM'e gidecek veriler.
DDRAM Adres ayarı (ikinci satırın adresleri)	1	D	D	D	D	D	D	D	(D6-D0) DDRAM'e gidecek veriler.
Busy Flag / Adres sayaç okuma	BF	A	A	A	A	A	A	A	Meşgul bayrağı (BF) RW=1, RS="0" iken D7 pininden okunur. D6-D0 dan adres counter verisi okunur.
Cursor Shift	0	0	0	1	S	R	X	X	Shift (1) / Cursor (0) S/C kursör hareketi ve gösterge kayması. Right (1) / Left (0) R/L kayma yönü

Entry Mode Set	0	0	0	0	0	1	I D	S	Increment (1), Decrement (0) Shift (1) on (0) off Kursörün hareket yönü (I/D) ve göstergenin kayma yönü (S)
----------------	---	---	---	---	---	---	--------	---	--

Tablo 1.6: LCD gösterge komutları

- LCD göstergeler (display) 8-bit ve 4-bit olarak çalışır. 4094, 74164 gibi kaydıran kaydediciler (shift register) entegreleri kullanılarak göstergeler 1-bit olarak da çalıştırılır. 8-bit ile çalıştığında 11 tane bağlantı (8 tane veri/komut, RS, RW, E), 4-bit ile çalıştığında 7 tane bağlantı ile göstergeyi denetlemek gerekir. LCD'den herhangi bir veri okunmadığında RW bacağı lojik 0'a bağlanır.
- LCD göstergeye komut veya veri gönderirken her komut veya veri arasında bir miktar beklememiz (gecikme döngüsü) gerekmektedir. BF bayrağı kullanılırsa bu bekleme daha kolaylıkla yapılabilir.
- Bu uygulama devresinde LCD 4-bit modda kullanılmıştır. LCD'ye güç kaynağı bağlanınca LCD içerisindeki elektronik devre reset yapar. Fakat bazı durumlarda bu reset devresi tam olarak çalışmayabilir ve LCD'yi programla reset yapmak gerekir. Aşağıda LCD'yi reset yapmak için gerekli adımlar verilmiştir.

- İlk olarak 15 ms beklenir.
- LCD'ye H'30' komutu 8-bit olarak gönderilir.
- 5 ms beklenir.
- Yine LCD'ye H'30' komutu 8-bit olarak gönderilir.
- 160 µs beklenir.
- 3. defa LCD'ye H'30' komutu 8-bit olarak gönderilir.
- 160 µs beklenir (Bu noktada BF bayrağı kullanılabilir).

- LCD resetlendikten sonra aşağıdaki adımlar isteğe göre LCD'yi ayarlanabilir.

	RS	RW	D7	D6	D5	D4
• Function Set (4-bit ile çalışmayı belirle)	0	0	0	0	1	0
• Function Set (4-bit çalışma ve satır sayısı)	0	0	0	0	1	0
	0	0	N	0	*	*
• Display On/Off Control (Gösterge ve Kursörü aç)	0	0	0	0	0	0
	0	0	1	1	1	0
• Entry Mode Set	0	0	0	0	0	0
(Artan kursör ve gösterge kaymaz)	0	0	0	1	1	0

- Bu noktadan itibaren veriyi istenilen satıra ve sütuna yazılabilir. 1. satırın başlangıç adresi h'80' dir. 1. satırda 1X16 LCD'de 16 sütun bulunur. 2. satırın başlangıç adresi de h'C0'dır. LCD resetlendiğinde 1. satırın 1. sütunundan verileri yazmaya başlar. Tablo 1.7'de LCD'nin adresleri bulunur.

80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	8A	8B	8C	8D	8E	8F
C0	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	CA	CB	CC	CD	CE	CF

Tablo 1.7: LCD adresleri

- **Busy flag (Meşgül Bayrağı) test:** LCD işlem yaparken BF biti lojik-1 olur. Bu durumda başka bir komut göndermek hatalara sebep olur. Bunu engellemenin iki yolu vardır: Gecikme döngüsü kullanmak ya da BF bitini test etmektir. BF bitini test etmek için çıkış olan pinler önce giriş yapılacak daha sonra veri gönderebilmek için tekrar çıkış yapılacaktır.
 - RS = 0 RW = 0 E= 1 → 0 komut yazma
 - RS = 0 RW = 1 E= 1 → 0 komut okuma (BF test)
 - RS = 1 RW = 0 E= 1 → 0 veri yazma

Numaratör devresinde 4 abone bulunmaktadır. Bu abonelerden hangisi çağrı yaparsa LCD'de abonenin kendisine ait olan kısmında abonenin ismi yazılırken bir led yanar ve bir buzzerden sesli uyarı yapılır. Buzzer ve led yaklaşık 30 sn. aktif olur. Aboneler aynı anda çağrı yaparsa çağrı yapan tüm abonelerin ismi LCD'de gösterilir. Aboneler belli bir süre sonra çağrı yaparsa LCD silinir ve son çağrı yapan abonenin ismi göstergede kalır.

LCD'nin ilk satırına "ABONE 1" ve "ABONE 3" yazdırılır. İkinci satırına ise "ABONE 2" ve "ABONE 4" yazdırılır.

1.3.2. Devrenin Malzemeleri

- PIC16F84 4MHz mikrodenetleyici
- 4MHz kristal , 4xbuton, led
- C1 = C2 = 22pf
- R2 = R3 = 1KΩ direnç
- R1 = R4 = R5 = R6 = R7 = 10KΩ
- RV1 = 1K potansiyometre
- Q1 = BC237 , Q2 = BD135
- 12V Röle , D1= 1N4148

Programda öncelikle portlar ayarlanır. Port A çıkış, Port B yüksek bitler giriş, düşük bitler çıkış olarak ayarlanmıştır. Akış diyagramında kullanılan alt programlar ve görevleri şunlardır:

- **LCD_AYAR:** LCD'yi kullanmadan önce bir defa çağrılır.
- **LCD_RESET:** LCD ilk çalıştırıldığında resetlenmelidir. Bunun için H'00' bilgisi LCD'ye 3 defa 8 bit olarak gönderilir.

- **FUNCTION_SET:** LCD 4 bit olarak kullanıldığından LCD'ye H'02'komutu ardından da H'28' komutu 4 bit olarak gönderilir. Bunun için yüksek ve düşük bitler bölünerek gönderilir. H'02' ve H'08' şeklinde gönderilir.
- **DISPLAY_ON:** Display açık, kursör ve yanıp sönme kapalı olduğundan (Kullanıcıya göre değişebilir). LCD'ye H'0C' bilgisi 4 bit olarak gönderilir.
- **ENTRY_MODE:** Bir karakter yazıldıktan sonra adresin otomatik olarak artması için ve kursörün kayması iptal edilmesi için LCD'ye H'06' bilgisi 4 bit olarak gönderilir.
- **LCD_KOMUT:** LCD'ye komut yazdırılırken bu alt program çağrılır. Komut yazılırken RS = 0, RW = 0 ve E = 1 → 0'a değişmelidir.
 - **BF_TEST:** Bu alt program kullanılmadığında LCD'ye veri ve komut yazarken gecikme döngüleri kullanılmalıdır. BF (Busy Flag) LCD işlem yaparken lojik 1 olur. BF bitini okumak için LCD'ye bağlı olan port A uçları giriş olarak değiştirilir. Okuma işlemi için RS = 0, RW = 1 ve E = 1 → 0 olmalıdır. BF biti LCD'nin D7 bacağından okunur. Okunan değer "1" ise LCD meşgul demektir ve BF tekrar test edilir. Okunan değer "0" olduğunda LCD meşgul değildir ve program alt programın çağrıldığı yerden devam eder.
- **MESAJ 1:** Programda dört ayrı kullanıcı olduğundan dört ayrı mesaj bulunur. Hepsini aynı olduğundan yalnızca biri açıklanmıştır. Mesaj alt programı çalıştığından dolayı A1 butonu basılı durumdadır. İlk önce Buzzer ve led aktif yapılır. (lojik 1)
 - **LCD_SIL:** LCD' ye H'01'bilgisi gönderilerek LCD silinir ve kursör 1.satırın başına alınır.
 - **SATIR_1W:** 1.satırın başlangıç adresi H'80'dir. Kursörü 1. satırda istenilen sütuna götürür.
 - **SATIR_2W:** 2.satırın başlangıç adresi H'C0' dır. Kursörü 2. satırda istenilen sütuna götürür.

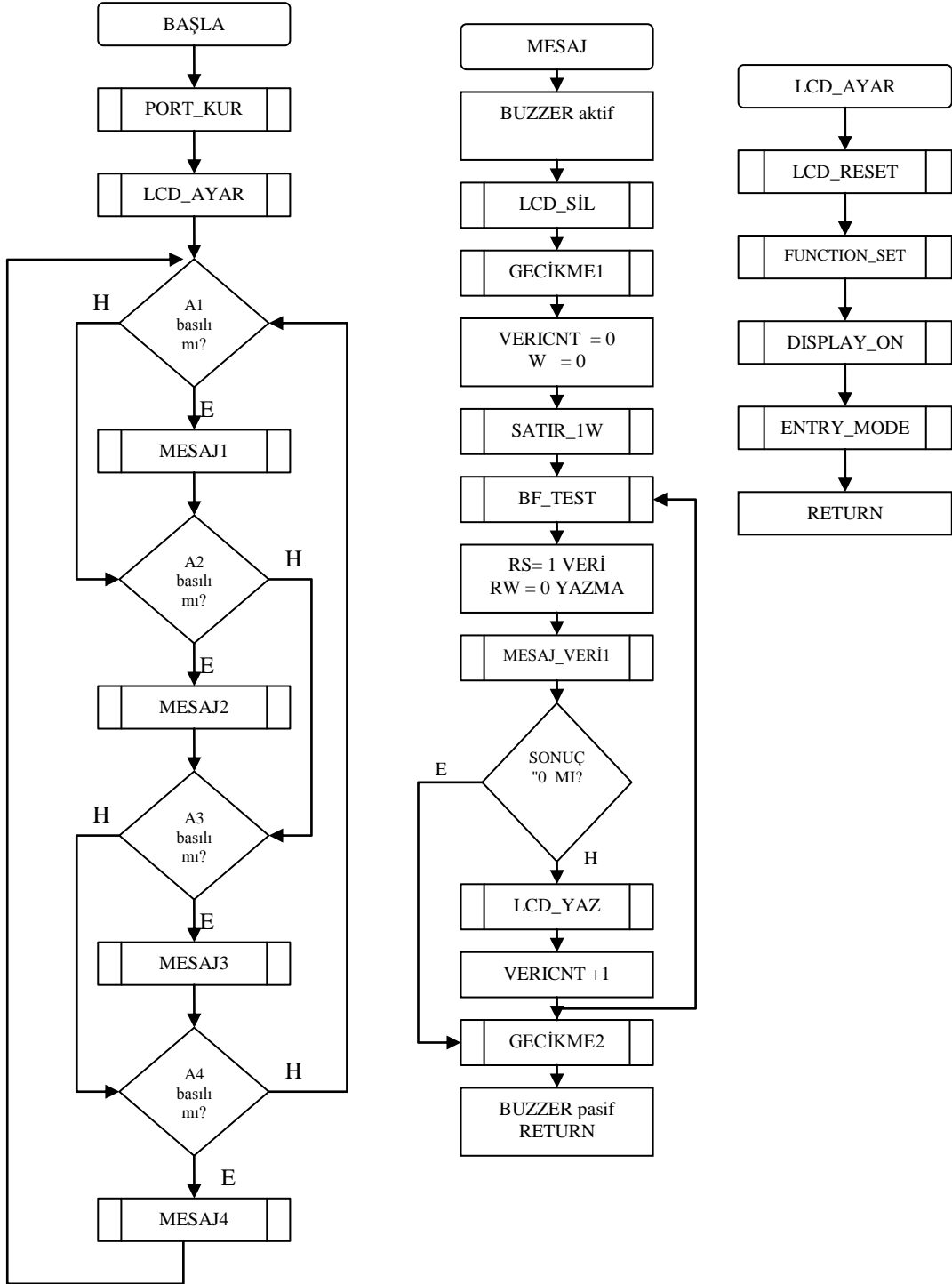
LCD'de mesajı yazmak için satır ve sütun belirlendikten sonra BF biti test edilir.

- **MESAJ_VERISI1:** Ekran yazdırılacak olan mesaj için bu alt program çağrılır. W registerindeki değer kaç ise o satırdaki bilgi W register ile geri gönderilir. Sayı verisi göndermek için hexadesimal kodu yazılır. Örneğin, H'34' yazıldığında ekranda "4" görünür.

Gönderilen değer "0 " ise alt programdan çıkılır. "0" değilse LCD'ye veri gönderilmeye devam edilir.

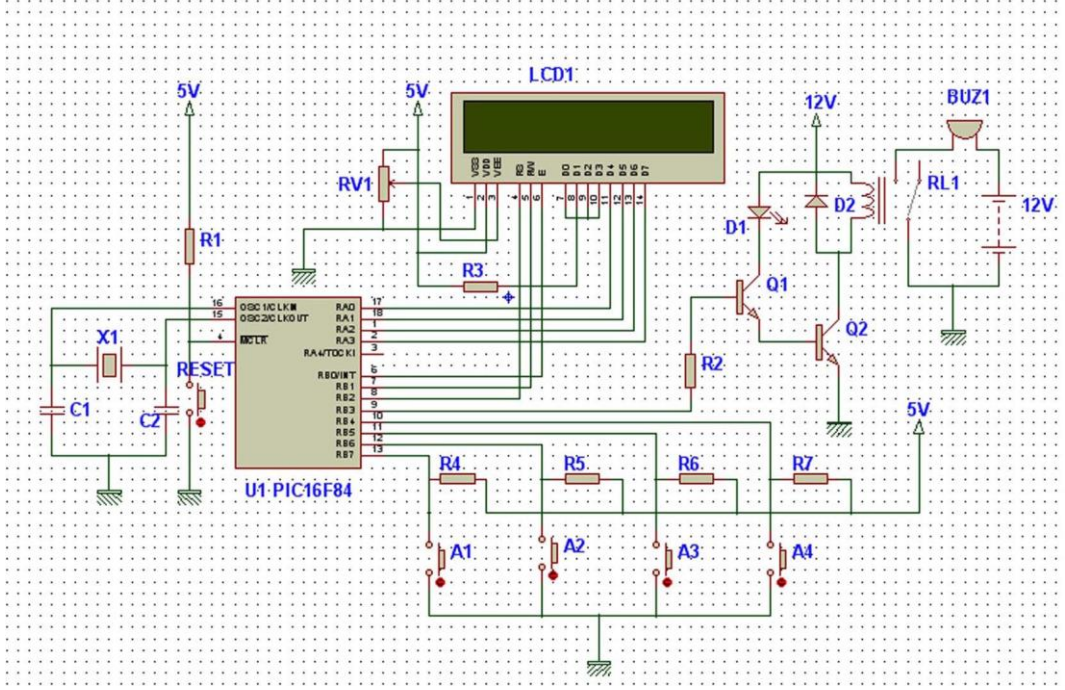
- **LCD_YAZ:** W registerine yüklenen veri LCD'ye 4 bit olarak gönderilir. (Yüksek ve düşük bitler SWAP komutuyla yer değiştirilir. Düşük bitler sıfırlanır. Yüksek bitler LCD'ye gönderilir. Yüksek ve düşük bitler tekrar yer değiştirilir. Yüksek bitler sıfırlanır ve düşük bitler LCD'ye gönderilir.)
- Bunun için RS = 1 , RW=1 ve E = 1 → 0 olarak değiştirilir.

1.3.3. Akış Diyagramı



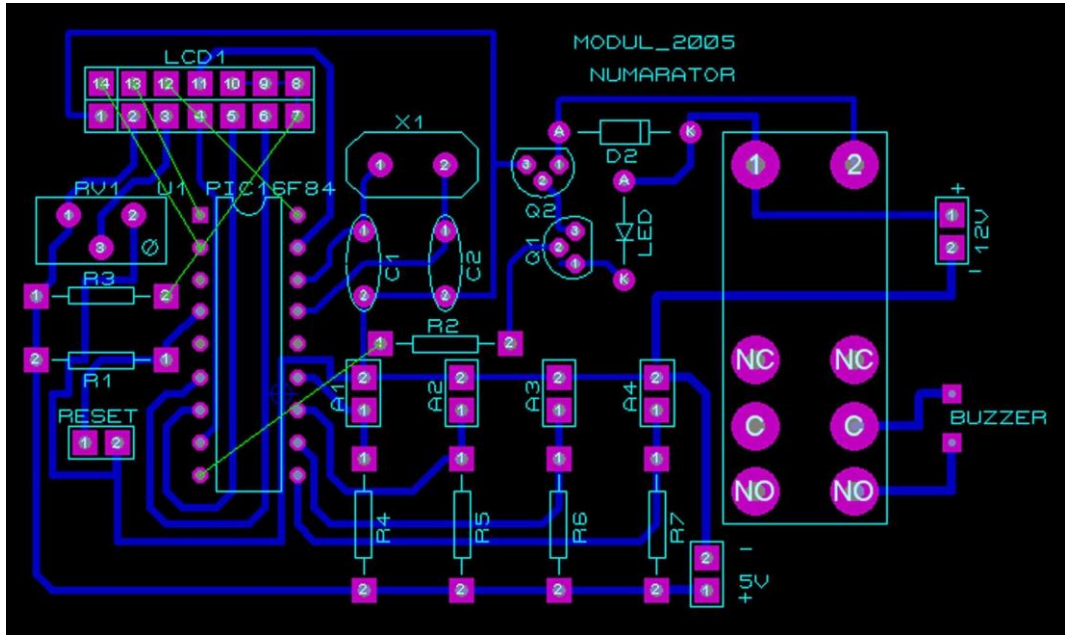
Tablo 1.8: Numaratör akış diyagramı

1.3.4. Devrenin Şeması



Şekil 1.20: Numaratör uygulama devresi

1.3.5. Baskı Devresi



Şekil 1.21: Numaratör baskı devresi

1.3.6. Devrenin Asm Programı

Diğer programlardan farklı olarak DEFINE komutu kullanılmıştır. Bu komut bit adreslemesini tanımlamayı sağlar.

```
#DEFINE RS PORTA , 2 → RS EQU 2
BSF RS → BSF PORTA, 2
```

```
;=====NUMARATÖR DEVRESİ UYGULAMA PROGRAMI=====S_2005=====
```

```
LIST P=16F84
INCLUDE "P16F84.INC"
#DEFINE RS PORTB,2
#DEFINE RW PORTB,1
#DEFINE EN PORTB,0
SAYAC1 EQU H'11' :Gecikme döngüsü değişkeni
SAYAC2 EQU H'12' :Gecikme döngüsü değişkeni
SAYAC3 EQU H'13' :Gecikme döngüsü değişkeni
VERICNT EQU H'14'
TEMP EQU H'15'
TEMP0 EQU H'16'
TEMP1 EQU H'17'
CX EQU H'18'

BASLA;.....

CALL PORT_KUR : Portları kur
CALL LCD_AYAR :LCD ilk kullanım için ayarla
TUS_ARA
BCF PORTB,3 :Buzzer ve led lojik 0
BTFSS PORTB,7 :A1 butonuna basılı mı?
CALL MESAJ1 :MESAJ1'e git
BTFSS PORTB,6 :A2 butonuna basılı mı?
CALL MESAJ2 :MESAJ2'ye git
BTFSS PORTB,5 :A3 butonuna basılı mı?
CALL MESAJ3 :MESAJ3'e git
BTFSS PORTB,4 :A4 butonuna basılı mı?
CALL MESAJ4 :MESAJ4'e git
GOTO TUS_ARA :Butona basılı mı tekrar kontrol et?
TEKRAR
GOTO TEKRAR
```

```

PORT_KUR;.....
    MOVLW    H'F0'
    TRIS     PORTB           : PORTB → RBH (Giriş), RBL (Çıkış)
    MOVLW    H'00'
    TRIS     PORTA           : PORTA → Çıkış
    CLRF     VERICNT         : VERICNT ← 0
    RETURN

```

```

LCD_AYAR ;.....
    CALL     LCD_RESET       : LCD Resetle
    CALL     FUNCTION_SET    : 4 bit mod ve iki satır aktif
    CALL     DISPLAY_ON      : Ekranı aç ve kursörü kapat
    CALL     ENTRY_MODE      : Kursör 1 artan mod
    RETURN

```

```

LCD_RESET;.....
    CALL     GECIKME1
    MOVLW    H'03'
    MOVWF    CX
RESET      MOVLW    H'00'
    MOVWF    PORTA
    CALL     LCD_KOMUT
    DECFSZ   CX,1           :CX ← CX -1
    GOTO     RESET
    RETURN

```

```

FUNCTION_SET;.....
    MOVLW    H'02'           : 4 bit mod
    MOVWF    PORTA
    CALL     LCD_KOMUT
    MOVLW    H'02'           : 4 bit mod
    MOVWF    PORTA
    CALL     LCD_KOMUT
    MOVLW    H'08'           : 2 satır
    MOVWF    PORTA
    CALL     LCD_KOMUT
    RETURN

```

DISPLAY_ON;.....

```
    MOVLW    H'00'  
    MOVWF    PORTA  
    CALL     LCD_KOMUT  
    MOVLW    H'0C'           : LCD on  
    MOVWF    PORTA  
    CALL     LCD_KOMUT  
    RETURN
```

ENTRY_MODE;.....

```
    MOVLW    H'00'  
    MOVWF    PORTA  
    CALL     LCD_KOMUT  
    MOVLW    H'06'           : Kursör 1 artan mod  
    MOVWF    PORTA  
    CALL     LCD_KOMUT  
    RETURN
```

LCD_SIL;.....

```
    MOVLW    H'00'  
    MOVWF    PORTA  
    CALL     LCD_KOMUT  
    MOVLW    H'01'           : Ekranı temizle, kursör 1. satır 1.sütunda  
    MOVWF    PORTA  
    CALL     LCD_KOMUT  
    RETURN
```

LCD_YAZ;.....

```
    MOVWF    TEMP           : TEMP ← W  
    SWAPF    TEMP,F         : Üst 4 bit ile alt 4 biti yer değiştir  
    MOVF     TEMP,W         : Üst 4 biti al  
    MOVWF    PORTA         : LCD'ye gönder  
    BSF      EN             : E ← 1  
    NOP                      : Bekle  
    BCF      EN             : E ← 0  
    CALL     BF_TEST        : Meşgul bayrağını test et  
    BSF      RS             : RS → 1 Veri  
    BCF      RW             : RW → 0 Yaz  
    SWAPF    TEMP,F         : Yazılacak verinin tekrar üst 4 biti  
    MOVF     TEMP,W         : alt 4 bitini yer değiştir  
    MOVWF    PORTA         : LCD ye gönder  
    BSF      EN             : E ← 1  
    NOP                      : Bekle  
    BCF      EN             : E ← 0  
    RETURN
```

LCD_KOMUT;.....

CALL	BF_TEST	: BF test et
BCF	RS	: RS → 0 Komut
BCF	RW	: RW → 0 Yaz
BSF	EN	: E ← 1
NOP		: Bekle
BCF	EN	: E ← 0
RETURN		

BF_TEST;.....

BSF	STATUS,5	: Bank 1'e geç
MOVLW	H'FF'	
MOVWF	TRISA	: PORTA ← Giriş
BCF	STATUS,5	: Bank 0 geç
BCF	RS	: Veri
BSF	RW	: LCD Oku
BSF	EN	: E ← 1
MOVF	PORTA,W	: LCD'den gelen bilgileri W aktar
BCF	EN	: E ← 0
ANDLW	H'F0'	: Üst 4 biti sıfırla
MOVWF	TEMP1	: TEMP1'de sakla
SWAPF	TEMP1,F	: Alt 4 bit ile üst 4 biti yer değiştir
BSF	EN	: E ← 1
GOTO	\$+1	: Bir alt satıra git
BCF	EN	: E ← 0
BTFSC	TEMP1,7	: BF = 1 mi?
GOTO	BF_TEST	: Evet , BF'yi tekrar test et
BSF	STATUS,5	: Hayır
CLRF	TRISA	: PORTA ← Çıkış
BCF	STATUS,5	
RETURN		

SATIR1W;.....

MOVWF	TEMP0	: TEMP0 ← W
MOVLW	H'08'	: LCD 1. satırı aktif
MOVWF	PORTA	
CALL	LCD_KOMUT	
MOVF	TEMP0,W	
MOVWF	PORTA	: 1. satırda W sütununa git
CALL	LCD_KOMUT	
RETURN		

SATIR2W;.....

```
MOVWF  TEMP0          : TEMP0 ← W
MOVLW  H'0C'          : LCD 2. satırı aktif
MOVWF  PORTA
CALL   LCD_KOMUT
MOVF   TEMP0,W
MOVWF  PORTA          : 2. satırda W sütununa git
CALL   LCD_KOMUT
RETURN
```

MESAJ1;.....

```
BSF    PORTB,3        :Buzzer aktif
CALL   LCD_SIL        : LCD temizle
CALL   GECIKME1      : Bekle
MOVLW  H'00'
MOVWF  VERICNT        :VERICNT ← 0
MOVLW  H'00'
M1     CALL  SATIR1W   : 1.satırın 1. sütununa git
CALL   BF_TEST       : BF test et
BSF    RS             : RS → 1 Veri
BCF    RW             : RW → 0 Yaz
MOVF   VERICNT,W     : W ← VERICNT
CALL   MESAJ_VERISI1 : Veriyi al
IORLW  0              : 0 ile test et
BTFS   STATUS,2      : Sonuç 0 mı?
GOTO   MESAJ1_SON    : Evet MESAJ1_SON etiketine git
CALL   LCD_YAZ       : Hayır veriyi LCD gönder
INCF   VERICNT,F     : Bir sonraki veriyi adresle
GOTO   M1            : Veri yazma işlemine devam et
MESAJ1_SON
CALL   GECIKME2      : Buzzer ve led için gecikme
BCF    PORTB,3      : Buzzer pasif
RETURN
```

```

MESAJ2;.....
        BSF      PORTB,3           :Buzzer aktif
        CALL     LCD_SIL           : LCD temizle
        CALL     GECIKME1          : Bekle
        MOVLW    H '00'
        MOVWF    VERICNT           :VERICNT ← 0
        MOVLW    H '00'
        CALL     SATIR2W           : 2.satırın 1. sütununa git
M2      CALL     BF_TEST           : BF test et
        BSF      RS                 : RS → 1 Veri
        BCF      RW                 : RW → 0 Yaz
        MOVF     VERICNT,W         : W ← VERICNT
        CALL     MESAJ_VERISI2     : Veriyi al
        IORLW    0                 : 0 ile test et
        BTFSC    STATUS,2          : Sonuç 0 mı?
        GOTO     MESAJ2_SON        : Evet MESAJ2_SON etiketine git
        CALL     LCD_YAZ           : Hayır veriyi LCD gönder
        INCF     VERICNT,F         : Bir sonraki veriyi adresle
        GOTO     M2                : Veri yazma işlemine devam et
MESAJ2_SON
        CALL     GECIKME2          : Buzzer ve led için gecikme
        BCF      PORTB,3           : Buzzer pasif
        RETURN

```

```

MESAJ3;.....
        BSF      PORTB,3           : Buzzer aktif
        CALL     LCD_SIL           : LCD temizle
        CALL     GECIKME1          : Bekle
        MOVLW    H '00'
        MOVWF    VERICNT           : VERICNT ← 0
        MOVLW    H '09'
        CALL     SATIR1W           : 1.satırın 9. sütununa git
M3      CALL     BF_TEST           : BF test et
        BSF      RS                 : RS → 1 Veri
        BCF      RW                 : RW → 0 Yaz
        MOVF     VERICNT,W         : W ← VERICNT
        CALL     MESAJ_VERISI3     : Veriyi al
        IORLW    0                 : 0 ile test et
        BTFSC    STATUS,2          : Sonuç 0 mı?
        GOTO     MESAJ3_SON        : Evet MESAJ3_SON etiketine git
        CALL     LCD_YAZ           : Hayır veriyi LCD gönder
        INCF     VERICNT,F         : Bir sonraki veriyi adresle
        GOTO     M3                : Veri yazma işlemine devam et

```

```

MESAJ3_SON
    CALL    GECIKME2          : Buzzer ve led için gecikme
    BCF     PORTB,3          : Buzzer pasif
    RETURN

MESAJ4;.....
    BSF     PORTB,3          : Buzzer aktif
    CALL    LCD_SIL          : LCD temizle
    CALL    GECIKME1        : Bekle
    MOVLW   H '00'
    MOVWF   VERICNT          VERICNT ← 0
    MOVLW   H '09'
    CALL    SATIR2W          : 2.satırın 9. sütununa git
M4    CALL    BF_TEST        : BF test et
    BSF     RS               : RS → 1 Veri
    BCF     RW               : RW → 0 Yaz
    MOVF    VERICNT,W        : W ← VERICNT
    CALL    MESAJ_VERISI4    : Veriyi al
    IORLW   0                : 0 ile test et
    BTFSC   STATUS,2         : Sonuç 0 mı?
    GOTO    MESAJ4_SON       : Evet MESAJ4_SON etiketine git
    CALL    LCD_YAZ          : Hayır veriyi LCD'ye gönder
    INCF    VERICNT,F        : Bir sonraki veriyi adresle
    GOTO    M4               : Veri yazma işlemine devam et

MESAJ4_SON
    CALL    GECIKME2          : Buzzer ve led için gecikme
    BCF     PORTB,3          : Buzzer pasif
    RETURN

MESAJ_VERISI1;.....
    ADDWF   PCL,F            : PCL = PCL + W ile veriyi adresle
    RETLW   'A'
    RETLW   'B'
    RETLW   'O'
    RETLW   'N'
    RETLW   'E'
    RETLW   ''
    RETLW   H'31'
    RETLW   0
    MOVF    PCL,W            : İstenilen karakteri W registerine al
    RETURN

```



```

MESAJ_VERISI2;.....
    ADDWF PCL,F          : PCL = PCL + W ile veriyi adresle
    RETLW 'A'
    RETLW 'B'
    RETLW 'O'
    RETLW 'N'
    RETLW 'E'
    RETLW ''
    RETLW H'32'
    RETLW 0
    MOVF PCL,W          : İstenilen karakteri W registerine al
    RETURN

```

```

MESAJ_VERISI3;.....
    ADDWF PCL,F          : PCL = PCL + W ile veriyi adresle
    RETLW 'A'
    RETLW 'B'
    RETLW 'O'
    RETLW 'N'
    RETLW 'E'
    RETLW ''
    RETLW H'33'
    RETLW 0
    MOVF PCL,W          : İstenilen karakteri W registerine al
    RETURN

```

```

MESAJ_VERISI4;.....
    ADDWF PCL,F          : PCL = PCL + W ile veriyi adresle
    RETLW 'A'
    RETLW 'B'
    RETLW 'O'
    RETLW 'N'
    RETLW 'E'
    RETLW ''
    RETLW H'34'
    RETLW 0
    MOVF PCL,W          : İstenilen karakteri W registerine al
    RETURN

```

```

GECIKME1;.....
      MOVLW  D'65'
      MOVWF  SAYAC1           : 50 ms'lik gecikme alt programı
G1    MOVLW  D'255'
      MOVWF  SAYAC2
G2    DECFSZ SAYAC2,F
      GOTO   G2
      DECFSZ SAYAC1,F
      GOTO   G1
      RETURN

```

```

GECIKME2;.....
      MOVLW  D'155'
      MOVWF  SAYAC1           : 30 sn'lik gecikme alt programı
D1    MOVLW  D'255'
      MOVWF  SAYAC2
D2    MOVLW  D'255'
      MOVWF  SAYAC3
D3    DECFSZ SAYAC3,F
      GOTO   D3
      DECFSZ SAYAC2,F
      GOTO   D2
      DECFSZ SAYAC1,F
      GOTO   D1
      RETURN
      END

```

1.4. Basketbol Skorbord Uygulama Devresi

Basketbol skorbord devresinde iki takım için iki ayrı buton grubu bulunacaktır. Butonlarla skor artırılıp azaltılabilecek ve sonuçlar 2x16 LCD’de gösterilecektir.

Takımlar A ve B olarak isimlendirilir. “A “ LCD’nin 1. satır 4. sütununa, “B” ise 1. satır 11. sütununa yazılır. A takımının skoru 2.satırın 3.sütunundan itibaren B takımının skoru ise 2. satırın 10. sütunundan itibaren yazdırılır.

LCD’ye karakter yazdırılırken karakterin onaltılık kodu kullanılır. Basketbolda skor en fazla 3 basamaklı bir sayıdan oluşur. Bu sayıyı LCD’ye göndermek için sayı basamaklarına ayrılır ve karakterler tek tek gönderilir. Örneğin, 123 sayısı “1” sol karakter, “2” orta karakter ve “3” sağ karakter olarak bölünür. Önce sol karakter, sonra orta karakter ve son olarak da sağ karakter LCD’ye gönderilir. Sayıları artırmak ve azaltmak için aşağıdaki sıra takip edilir.

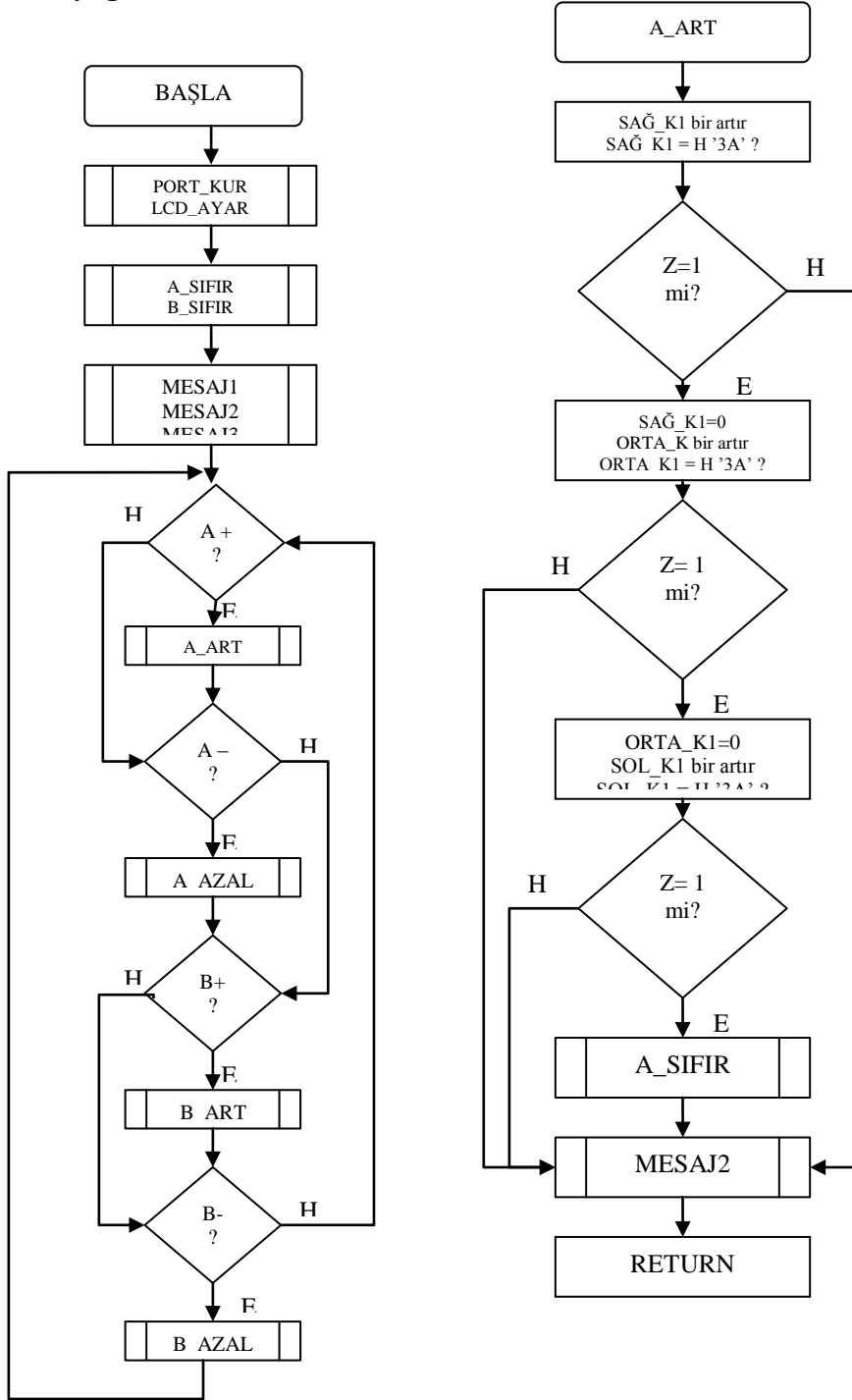
Sayıyı artırmak için,

- Sağ karakter 1 artırılır. Onluk sayı sisteminde en son karakter 9 (H’39’) dur. Sağ karakterin 9’u aşmış kontrol edilir. Bunun için sağ karakter H’3A’ sayısı ile karşılaştırılır.
- Sağ karakter 9’u aştığında orta karakter 1 artırılır. Orta karakter en fazla 9’a kadar artırılır. 9’u aştığında sol karakter artırılır.
- 999 sayısına ulaşırsa sayı karakterleri sıfırlanır.
- Örneğin 099 sayısı artırıldığında,
 - Sağ karakter 9’u aştığı için 0’a eşitlenir ve orta karakter bir artırılır.
 - Orta karakter 9’u aştığı için 0’a eşitlenir ve sol karakter bir artırılır.
 - Sol karakter=1, orta karakter=0 ve sağ karakter= 0 olur.

Sayıyı azaltmak için

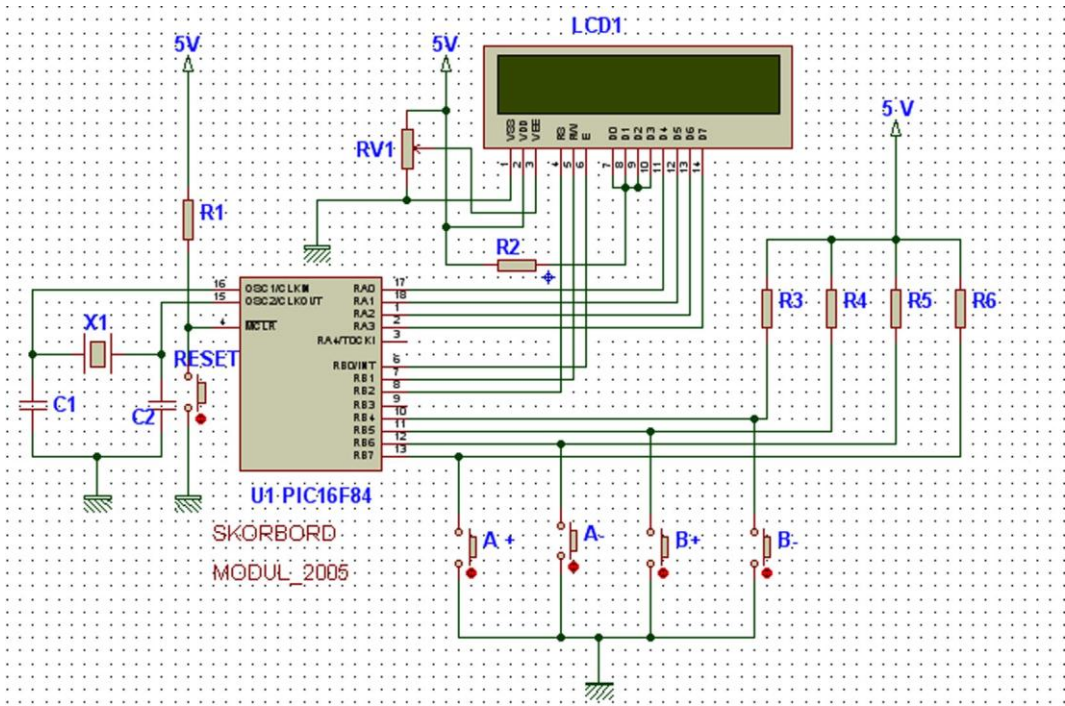
- Sağ karakterin “0” olup olmadığı kontrol edilir (h’30’). Sıfır değilse sayı bir azaltılır. Sıfıra eşitse orta karakterin 0’a eşit olup olmadığı kontrol edilir.
- Orta karakter sıfır değilse sol karakter 1 azaltılır ve sağ karakter 9’a eşitlenir.
- Orta karakter sıfır ise sol karakterin 0’a eşit olup olmadığına bakılır. Sıfıra eşitse sayıda hiçbir değişiklik yapılmaz.
- Sıfıra eşit değilse sol karakter 1 azaltılır. Orta ve sağ karakter 9’a eşitlenir.
- Örneğin 100 sayısı azaltıldığında,
 - Sağ karakterin 0’a eşit olup olmadığı kontrol edilir. Sıfıra eşit orta karaktere geçilir.
 - Orta karakter kontrol edilir. Sıfıra eşit olduğundan sol karaktere geçilir.
 - Sol karakter sıfıra eşit olmadığından 1 azaltılır. Sağ ve orta karakter “9” yapılır. Sonuçta sayı 099 olur.

1.4.1. Akış Diyagramı



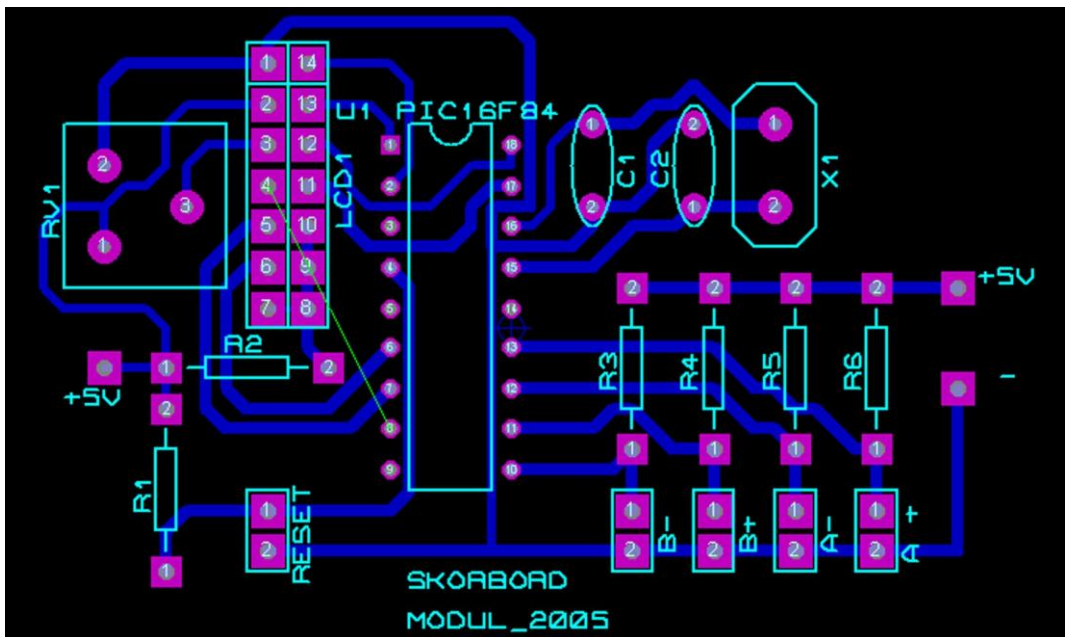
Tablo 1.9: Skorbord akış diyagramı

1.4.2. Devre Şeması



Şekil 1.22: Basketbol skorbord devresi

1.4.3. Baskı Devresi



Şekil 1.23: Basketbol skorbord baskı devresi

1.4.4. Devrenin Malzemeleri

- PIC16F84 4 MHz mikrodenetleyici
- 4MHz kristal, 4xbuton, led
- C1 = C2 = 22pf
- R2 = 1KΩ direnç
- R1 = R3 = R4 = R5 = R6 = 10KΩ
- RV1 = 1K potansiyometre

1.4.5. Devrenin Asm Programı

Programda değişken tanımlamaları CBLOCK – ENDC komutuyla yapılmıştır. EQU komutu kullanarak bir değere eşitlenen herhangi bir değişkenin değeri program içerisinde değiştirilemez. Bu da programın istediğiniz gibi çalışmasını engeller. CBLOCK –ENDC komutu bir grup değişkene değer vermek için kullanılır. CBLOCK’tan sonra yazılan adres değeri sırasıyla tüm değişkenlere birer artarak atanır.

```
;=====SKORBOARD UYGULAMA PROGRAMI=====S_2005=====
```

```
LIST P=16F84
INCLUDE "P16F84.INC"
#DEFINE RS PORTB,2
#DEFINE RW PORTB,1
#DEFINE EN PORTB,0

CBLOCK H'10' : Değişkenleri tanımla
CX
TEMP
TEMP0
TEMP1
SOL_K1
ORTA_K1
SAG_K1
SOL_K2
ORTA_K2
SAG_K2
SAYAC1
SAYAC2

ENDC
```

BAŞLA;.....

	CALL	PORT_KUR	: Portları ayarla
	CALL	LCD_AYAR	: LCD ilk kullanım için ayarla
	CALL	A_SIFIR	: A takımının değişkenlerini sıfırla
	CALL	B_SIFIR	: B takımının değişkenlerini sıfırla
	CALL	MESAJ1	: 1. satıra A ve B yaz
	CALL	MESAJ2	: 2. satıra takım A'nın ilk puanını yaz
	CALL	MESAJ3	: 2. satıra takım B'nin ilk puanını yaz

BUTON

	BTFSS	PORTB,7	: Tuşları kontrol et
	CALL	A_ART	
	BTFSS	PORTB,6	
	CALL	A_AZAL	
	BTFSS	PORTB,5	
	CALL	B_ART	
	BTFSS	PORTB,4	
	CALL	B_AZAL	
	GOTO	BUTON	

PORT_KUR;.....

	BSF	STATUS,5	
	CLRF	TRISA	
	MOVLW	H'F0'	
	MOVWF	TRISB	
	BCF	STATUS,5	
	RETURN		

LCD_AYAR ;.....

	CALL	LCD_RESET	: LCD Resetle
	CALL	FUNCTION_SET	: 4 bit mod ve iki satır aktif
	CALL	DISPLAY_ON	: Ekranı aç ve kursörü kapat
	CALL	ENTRY_MODE	: Kursör 1 artan mod
	RETURN		

LCD_RESET;.....

	CALL	GECIKME1	
	MOVLW	H'03'	
	MOVWF	CX	
RESET	MOVLW	H'00'	
	MOVWF	PORTA	
	CALL	LCD_KOMUT	
	DECFSZ	CX,1	: CX ← CX -1
	GOTO	RESET	
	RETURN		

FUNCTION_SET;.....

```
MOVLW   H'02'           : 4 bit mod
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
MOVLW   H'02'           : 4 bit mod
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
MOVLW   H'08'           : 2 satır
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
RETURN
```

DISPLAY_ON;.....

```
MOVLW   H'00'
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
MOVLW   H'0C'           : LCD on
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
RETURN
```

ENTRY_MODE;.....

```
MOVLW   H'00'
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
MOVLW   H'06'           : Kursör 1 artan mod
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
RETURN
```

LCD_SIL;.....

```
MOVLW   H'00'
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
MOVLW   H'01'           : Ekranı temizle, kursör 1.satır 1.sütunda
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
RETURN
```


LCD_YAZ;.....

MOVWF	TEMP	: TEMP ← W
SWAPF	TEMP,F	: Üst 4 bit ile alt 4 biti yer değiştir.
MOVF	TEMP,W	: Üst 4 biti al
MOVWF	PORTA	: LCD'ye gönder.
BSF	EN	: E ← 1
NOP		: Bekle
BCF	EN	: E ← 0
CALL	BF_TEST	: Meşgul bayrağını test et
BSF	RS	: RS → 1 Veri
BCF	RW	: RW → 0 Yaz
SWAPF	TEMP,F	: Yazılacak verinin tekrar üst 4 biti
MOVF	TEMP,W	: alt 4 bitini yer değiştir
MOVWF	PORTA	: LCD'ye gönder
BSF	EN	: E ← 1
NOP		: Bekle
BCF	EN	: E ← 0
RETURN		

LCD_KOMUT;.....

CALL	BF_TEST	: BF test et
BCF	RS	: RS → 0 Komut
BCF	RW	: RW → 0 Yaz
BSF	EN	: E ← 1
NOP		: Bekle
BCF	EN	: E ← 0
RETURN		

BF_TEST;.....

BSF	STATUS,5	: Bank 1'e geç
MOVLW	H'FF'	
MOVWF	TRISA	: PORTA ← Giriş
BCF	STATUS,5	: Bank 0'a geç
BCF	RS	: Veri
BSF	RW	: LCD Oku
BSF	EN	: E ← 1
MOVF	PORTA,W	: LCD'den gelen bilgileri W aktar.
BCF	EN	: E ← 0
ANDLW	H'F0'	: Üst 4 biti sıfırla
MOVWF	TEMP1	: TEMP1'de sakla
SWAPF	TEMP1,F	: Alt 4 bit ile üst 4 biti yer değiştir.
BSF	EN	: E ← 1
GOTO	\$(+1)	: Bir alt satıra git
BCF	EN	: E ← 0
BTFSC	TEMP1,7	: BF = 1 mi?
GOTO	BF_TEST	: Evet, BF'yi tekrar test et

```
BSF      STATUS,5      : Hayır
CLRF     TRISA         : PORTA ← Çıkış
BCF      STATUS,5
RETURN
```

SATIR1W;.....

```
MOVWF   TEMP0         : TEMP0 ← W
MOVLW   H'08'         : LCD 1. satırı aktif
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
MOVF    TEMP0,W
MOVWF   PORTA         : 1. satırda W sütununa git
CALL    LCD_KOMUT
RETURN
```

SATIR2W;.....

```
MOVWF   TEMP0         : TEMP0 ← W
MOVLW   H'0C'         : LCD 2. satırı aktif
MOVWF   PORTA
CALL    LCD_KOMUT
MOVF    TEMP0,W
MOVWF   PORTA         : 2. satırda W sütununa git
CALL    LCD_KOMUT
RETURN
```

A_SIFIR;.....

```
MOVLW   H'30'         : 1. sayının karakterlerine H'30'
MOVWF   SOL_K1        : yani "0" yükle
MOVWF   ORTA_K1
MOVWF   SAG_K1
RETURN
```

B_SIFIR;.....

```
MOVLW   H'30'         : 2. sayının karakterlerine H'30'
MOVWF   SOL_K2        : yani "0" yükle
MOVWF   ORTA_K2
MOVWF   SAG_K2
RETURN
```

MESAJ1.....

MOVLW	H'04'	: LCD'nin 1. satırın 4. sütununa git.
CALL	SATIR1W	
CALL	BF_TEST	: BF test et
BSF	RS	: RS → 1 Veri
BCF	RW	: RW → 0 Yaz
MOVLW	H'41'	: Ekrana "A" yaz
CALL	LCD_YAZ	
MOVLW	H'0B'	: LCD'nin 1.satır 11. sütununa git.
CALL	SATIR1W	
CALL	BF_TEST	: BF test et
BSF	RS	: RS → 1 Veri
BCF	RW	: RW → 0 Yaz
MOVLW	H'42'	: Ekрана "B" yaz
CALL	LCD_YAZ	
RETURN		

MESAJ2.....

MOVLW	H'03'	: LCD'nin 2. satır 3. sütununa git
CALL	SATIR2W	
CALL	BF_TEST	: BF test et
BSF	RS	: RS → 1 Veri
BCF	RW	: RW → 0 Yaz
MOVF	SOL_K1,W	: W ← SOL_K1
CALL	LCD_YAZ	: ilk sayının sol karakterini ekrana yaz
CALL	BF_TEST	: BF test et
BSF	RS	: RS → 1 Veri
BCF	RW	: RW → 0 Yaz
MOVF	ORTA_K1,W	: İlk sayının orta karakterini ekrana yaz
CALL	LCD_YAZ	
CALL	BF_TEST	: BF test et
BSF	RS	: RS → 1 Veri
BCF	RW	: RW → 0 Yaz
MOVF	SAG_K1,W	: İlk sayının sağ karakterini ekrana yaz
CALL	LCD_YAZ	
RETURN		

```

MESAJ3;.....
    MOVLW    H'0A'                : LCD'nin 2. satır 10. sütununa git.
    CALL     SATIR2W
    CALL     BF_TEST              : BF test et
    BSF      RS                   : RS → 1 Veri
    BCF      RW                   : RW → 0 Yaz
    MOVF     SOL_K2,W             : W ← SOL_K1
    CALL     LCD_YAZ              : ikinci sayının sol karakterini ekrana yaz.
    CALL     BF_TEST              : BF test et
    BSF      RS                   : RS → 1 Veri
    BCF      RW                   : RW → 0 Yaz
    MOVF     ORTA_K2,W           : ikinci sayının orta karakterini yaz.
    CALL     LCD_YAZ
    CALL     BF_TEST              : BF test et
    BSF      RS                   : RS → 1 Veri
    BCF      RW                   : RW → 0 Yaz
    MOVF     SAG_K2,W            : İkinci sayının sağ karakterini yaz.
    CALL     LCD_YAZ
    RETURN

```

```

A_ART;.....
    CALL     TIMER1              : Gecikme
    INCF     SAG_K1              : Sağ karakteri 1 artır.
    MOVLW    H'3A'              : Sağ karakter H'3A sayısına eşit mi?
    XORWF    SAG_K1,W
    BTFSS    STATUS,2
    GOTO     SON1               : Hayır devam et.
    MOVLW    H'30'              : Evet sağ karakteri sıfırla.
    MOVWF    SAG_K1
    INCF     ORTA_K1,F          : Orta karakteri 1 artır.
    MOVLW    H'3A'              : Orta karakter H'3A' sayısına eşit mi?
    XORWF    ORTA_K1,W
    BTFSS    STATUS,2
    GOTO     SON1               : Hayır devam et.
    MOVLW    H'30'              : Evet orta karakteri sıfırla.
    MOVWF    ORTA_K1
    INCF     SOL_K1,F          : Sol karakteri 1 artır.
    MOVLW    H'3A'              : Sol karakter H'3A' sayısına eşit mi?
    XORWF    SOL_K1,W
    BTFSS    STATUS,2
    GOTO     SON1               : Hayır devam et.
    CALL     A_SIFIR            : Evet tüm karakterleri sıfırla.
SON1      CALL     MESAJ2       : Karakterleri LCD'ye yazdır.
    RETURN

```

A_AZAL;.....

	CALL	TIMER1	: Gecikme
	MOVLW	H'30'	: Sağ karakter sıfıra H'30' eşit mi?
	XORWF	SAG_K1,W	
	BTFSC	STATUS,2	
	GOTO	BIR	: Evet BIR etiketine git
	DECF	SAG_K1	: Hayır sağ karakteri 1 azalt
	GOTO	SON2	: LCD'ye yazdır.
BIR	MOVLW	H'30'	
	XORWF	ORTA_K1,W	: Orta karakter sıfıra eşit mi?
	BTFSC	STATUS,2	
	GOTO	IKI	: Evet IKI etiketine git
	DECF	ORTA_K1	: Hayır orta karakteri 1 azalt
	MOVLW	H'39'	: Sağ karakteri "9" yap.
	MOVWF	SAG_K1	
	GOTO	SON2	: LCD'ye yazdır.
IKI	MOVLW	H'30'	
	XORWF	SOL_K1,W	: Sol karakter sıfıra eşit mi?
	BTFSC	STATUS,2	
	GOTO	SON2	: Evet SON2 etiketine git
	DECF	SOL_K1	: Hayır sol karakteri 1 azalt
	MOVLW	H'39'	: Sağ ve orta karaktere "9"
	MOVWF	SAG_K1	: sayısını yükle
	MOVWF	ORTA_K1	
SON2	CALL	MESAJ2	: Karakterleri LCD'ye yazdır.
	RETURN		

B_ART;.....

	CALL	TIMER1	: Gecikme
	INCF	SAG_K2	: Sağ karakteri 1 artır
	MOVLW	H'3A'	: Sağ karakter H'3A' sayısına eşit mi?
	XORWF	SAG_K2,W	
	BTFSS	STATUS,2	
	GOTO	SON3	: Hayır devam et.
	MOVLW	H'30'	: Evet sağ karakteri sıfırla.
	MOVWF	SAG_K2	
	INCF	ORTA_K2,F	: Orta karakteri 1 artır
	MOVLW	H'3A'	: Orta karakter H'3A' sayısına eşit mi?
	XORWF	ORTA_K2,W	
	BTFSS	STATUS,2	
	GOTO	SON3	: Hayır devam et.
	MOVLW	H'30'	: Evet orta karakteri sıfırla.
	MOVWF	ORTA_K2	
	INCF	SOL_K2,F	: Sol karakteri 1 arttır.
	MOVLW	H'3A'	: Sol karakter H'3A' sayısına eşit mi?
	XORWF	SOL_K2,W	
	BTFSS	STATUS,2	

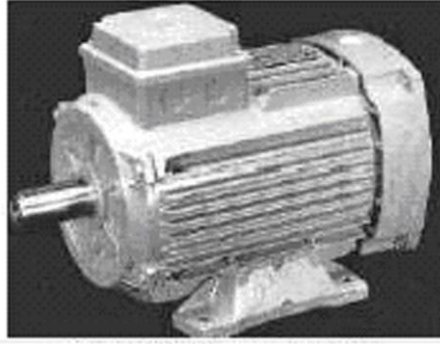
	GOTO	SON3	: Hayır devam et.
	CALL	B_SIFIR	: Evet tüm karakterleri sıfırla.
SON3	CALL	MESAJ3	: Karakterleri LCD'ye yazdır.
	RETURN		
B_AZAL;.....			
	CALL	TIMER1	: Gecikme
	MOVLW	H'30'	: Sağ karakter sıfıra H'30' eşit mi?
	XORWF	SAG_K2,W	
	BTFSC	STATUS,2	
	GOTO	UC	: Evet UC etiketine git
	DECF	SAG_K2	: Hayır sağ karakteri 1 azalt
	GOTO	SON4	: LCD'ye yazdır
UC	MOVLW	H'30'	
	XORWF	ORTA_K2,W	: Orta karakter sıfıra eşit mi?
	BTFSC	STATUS,2	
	GOTO	DORT	: Evet DORT etiketine git.
	DECF	ORTA_K2	: Hayır orta karakteri 1 azalt.
	MOVLW	H'39'	: Sağ karakteri "9" yap.
	MOVWF	SAG_K2	
	GOTO	SON4	: LCD'ye yazdır.
DORT	MOVLW	H'30'	
	XORWF	SOL_K2,W	: Sol karakter sıfıra eşit mi?
	BTFSC	STATUS,2	
	GOTO	SON4	: Evet SON4 etiketine git.
	DECF	SOL_K2	: Hayır sol karakteri 1 azalt.
	MOVLW	H'39'	: Sağ ve orta karaktere "9"
	MOVWF	SAG_K2	: sayısını yükle
	MOVWF	ORTA_K2	
SON4	CALL	MESAJ3	: Karakterleri LCD ye yazdır
	RETURN		
GECIKME1.....			
	MOVLW	D'60'	
	MOVWF	SAYAC1	
A1	MOVLW	D'50'	
	MOVWF	SAYAC2	
A2	DECFSZ	SAYAC2,F	
	GOTO	A2	
	DECFSZ	SAYAC1,F	
	GOTO	A1	
	RETURN		
TIMER1.....			
	MOVLW	D'15'	
	MOVWF	SAYAC1	
T1	MOVLW	D'25'	

```
T2      MOVWF  SAYAC2
        DECFSZ SAYAC2,F
        GOTO   T2
        DECFSZ SAYAC1,F
        GOTO   T1
        RETURN
        END
```

1.5. Asenkron Motorun Yıldız Üçgen Çalışması

1.5.1. Asenkron Motorun Yapısı ve Çalışması

Sanayi tesislerinde elektrik enerjisini dairesel harekete çevirebilmek için motorlar kullanılır. Endüstride asenkron motorların (endüksiyon motorları) kullanım oranı çok yüksek olup % 90'lar civarındadır.



Resim 1.1: Asenkron motor

1.5.1.1. Asenkron Motorların Üstünlükleri

- Sürekli bakım istemez.
- Yük altında devir sayıları çok değişmez.
- Elektronik devreyle devir sayısı kolayca ayarlanabilir.
- Fiyatları diğer motorlara oranla ucuzdur.
- Çalışma anında ark (kıvılcım) oluşturmaz.
- Bir ve üç fazlı olarak üretilebilir.

1.5.1.2. Asenkron Motor Çeşitleri

Asenkron motorlar faz sayısına göre iki çeşittir:

- Bir fazlı asenkron motorlar: Küçük ve güçlüdür. Çamaşır makinesi, pompa, buzdolabı gibi cihazlarda kullanılır.
- Üç fazlı asenkron motorlar: Sanayide çok yaygın olarak kullanılan motor çeşididir.

Asenkron motorlar rotorlarının yapısına göre iki çeşittir:

- Rotoru kısa devre çubuklu asenkron motorlar
- Rotoru sargılı (bilezikli) asenkron motorlar

Asenkron motorlar genel olarak stator ve rotor olmak üzere iki kısımdan yapılmıştır.

1.5.1.3. Stator

Asenkron motorun duran bölümüdür. 0,4-0,8 mm kalınlığında bir tarafı yalıtılmış sacların özel kalıplarda paketlenmesiyle üretilir. (Resim 1.2) Stator, motorun en önemli parçasıdır. Bu parçanın iç kısmında emaye izoleli bakır telden yapılan sargılar bulunur. Sargıların görevi AC enerji uygulandığında manyetik alan oluşturarak rotorun dönmesini sağlamaktır.



Resim 1.2: Stator

1.5.1.4. Rotor

Asenkron motorun dönen bölümüdür. Rotor, ince çelik sacların üst üste paketlenmesiyle oluşturulmuştur. Bu elemanın stator manyetik alanının etkisiyle ikinci bir manyetik alan oluşturabilmesi için gövdesi üzerine açılan oyuklara alüminyum çubuklar ya da sargılar konulmuştur. Rotor çeşitleri şunlardır:

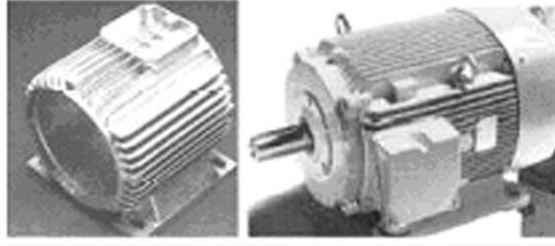
- Alüminyum çubuklu (sincap kafesli) rotor
- Sargılı (bilezikli) rotor



Resim 1.3: Rotor

1.5.1.5. Gövde

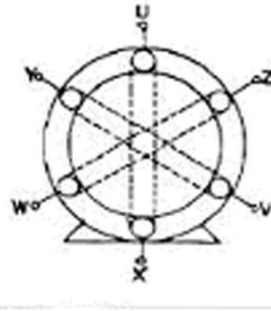
Asenkron motorların gövdesi soğutmanın çabuk olması için çıkıntılı (kanatçıklı) olarak üretilir. Resim 1.4' te motor gövdeleri görülmektedir.



Resim 1.4: Motor gövdeleri

1.5.1.6. Üç Fazlı Asenkron Motorların Çalışma İlkesi

R-S-T fazları motorun statorunda bulunan sargılara uygulandığında döner bir manyetik alan oluşur. Statordaki manyetik alanın dönüş sayısı şebekenin frekansı ve sargıların kutup sayısına göre değişir. Statorda oluşan döner alan rotorun çubuklarını (ya da sarımlarını) etkiler ve bu çubuklardan akım dolaşmaya başlar. Rotordan geçen akım, ikinci bir alan oluşturur. Statorun alanıyla rotorun alanı birbirini itip çekerek dönüşü başlatır.



Şekil 1.24: Üç fazın stator sargıları

Üç fazlı asenkron motorların statoruna yapılan sarımların uçları klemens kutusuna (bağlantı terminali) çıkarılır. Klemens kutusunda bulunan harflerin anlamları şunlardır:

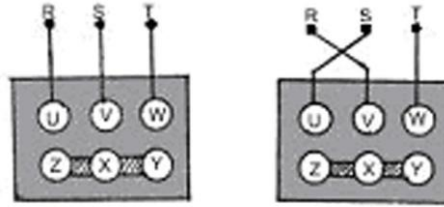
- R Fazı : Giriş U, Çıkış X
- S Fazı : Giriş V, Çıkış Y
- T Fazı : Giriş W, Çıkış Z harfleriyle gösterilir.



Resim 1.5: Motor klemens kutusunda yıldız – üçgen bağlantısı

Üç fazlı asenkron motorların klemens kutusunda altı adet uç bulunur. Bu uçlar motorun gücü göz önüne alınarak yıldız ya da üçgen şeklinde bağlandıktan sonra R-S-T ile besleme yapılır. Yıldız ya da üçgen bağlantısı yapılmamış üç fazlı asenkron motor asla çalışmaz.

Üç fazlı asenkron motorların devir yönünü değiştirmek son derece kolaydır. Motora uygulanan R-S-T fazlarından herhangi ikisinin yeri Şekil 1.25'te görüldüğü gibi değiştirildiğinde stator sargılarının oluşturduğu manyetik alanın dönüş yönü değişir ve rotor önceki dönüş yönünün tersinde hareket etmeye başlar.



Şekil 1.25: Üç fazlı asenkron motorun devir yönünün değiştirilmesi

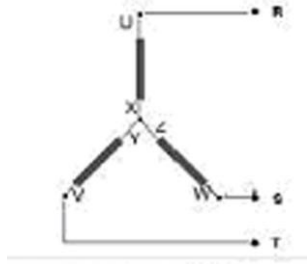
1.5.1.7. Üç Fazlı Asenkron Motora Yol Verme

Üç fazlı asenkron motorlar ilk hareket anında normal akımlarının 6-10 katı fazla akım çeker. Bu aşırı akım küçük güçlü bir motorda şebekeye pek bir zarar vermez. Ancak gücü 4 kW'tan büyük olan bir motorun ilk anda 6-10 kat fazla akım çekerek çalışmaya başlaması birçok olumsuz etki (tesislerin geriliminin kısa süreli olarak anormal derecede düşmesi, hatların aşırı yüklenmesi vb.) ortaya çıkarır. İşte bu sebeple 4 kW'tan büyük güçlü motorları ilk kalkış anında az akım çekerek çalıştırmak gerekir. Günümüzde büyük güçlü motorların ilk kalkış akımını kabul edilebilir düzeye indirebilmek için çeşitli yöntemler kullanılmaktadır. Düşük kalkınma akımıyla çalıştırmada kullanılan bazı yöntemler şöyle sıralanabilir:

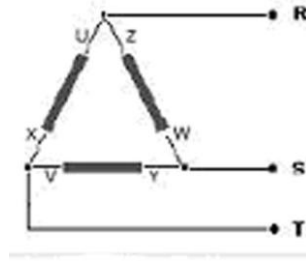
- Dirençle yol verme
- Oto transformatörüyle yol verme
- Yıldız / üçgen yol verme

Uygulamada en çok kullanılan yöntem yıldız / üçgen yol vermedir. Stator sargıları önce yıldız şeklinde bağlanır. Bu sayede 380 volta dayanacak şekilde üretilmiş sargılara 220 volt uygulanmış olacağından motor düşük akım çekerek çalışmaya başlar. 2 – 4 saniye sonra yıldız bağlantısı kaldırılıp üçgen bağlantıya geçilir.

Üç fazlı asenkron motorlarda uygulanan yıldız bağlama U-V-W / X-Y-Z klemens uçları birbirine köprülendiğinde yıldız bağlantı yapılmış olur.



Şekil 1.26: Yıldız bağlama



Şekil 1.27: Üçgen bağlama

Yıldız bağlanarak çalıştırılması gereken bir motor yanlışlıkla üçgen bağlanarak çalıştırılacak olursa sargılara 380 volt uygulanmış olacağından motor yanar.

Üçgen bağlamada stator sargıları birbirine seri bağlanır. Üçgen bağlı olarak çalışacak şekilde üretilmiş motorların sarımları 380 volta dayanacak şekilde üretilmiştir. Üçgen bağlanması gereken motor yanlışlıkla yıldız bağlanarak çalıştırılırsa motor yanmaz. Ancak motor düşük verimde çalışır.

Pic ile yapılan asenkron motor uygulama devresin sistem “BAŞLA” butonu ile kontrol edilecektir. Üç çıkış yıldız üçgen çalışma tekniğine göre kontrol edilecek, yıldız çalışma ve üçgen çalışma süresi 2x16 LCD’de görüntülenecektir. Motoru durdurmak için “RESET” butonuna basılacaktır. Motor önce yıldız çalışma ile çalıştırılacak LCD ekranında “yıldız çalışma” yazacak bundan sonra üçgen çalışmaya geçilecek ve ekranda “üçgen çalışma” yazısı görüntülenecektir.

1.5.4. Devrenin Malzemeleri

- PIC16F84 4MHz mikrodenetleyici
- 4MHz kristal, 4xbuton, led
- C1 = C2 = 22pf
- R2 = R4 = 1KΩ direnç
- R1 = R3 = 10KΩ
- 12 V Röle X 3

1.5.5. Devrenin Asm Programı

=====ASENKRON MOTOR UYGULAMA PROGRAMI=====

LIST P = 16F84

INCLUDE "P16F84.INC"

RADIX DEC

; Değişkenler.....

CBLOCK H'12'

S0

SYS_WSAV

SYS_SSAV

TR1

TR1_HI

ZV1

ZV1_FD

SYS_TMP1

SYS_TMP2

SYS_TMP3

SYS_TMP4

SYS_TMP5

SYS_TMP6

SYS_TMP9

SYS_TMP10

LT1_FD

S1

LT2_FD

LT3_FD

LT4_FD

MF1

MF1_HI

MF1_FD

TR2

TR2_HI

LT5_FD

RAM
ENDC

ORG 0

CLRF STATUS
GOTO PORT_KUR
NOP
NOP

MOVWF SYS_WSAV
SWAPF STATUS,W
CLRF STATUS : Bank 0
MOVWF SYS_SSAV
BCF INTCON,T0IF
INCF SZ TR1,F
GOTO SYS_INT_LABEL_0
INCF TR1_HI,F

SYS_INT_LABEL_0;.....

INCF SZ MF1,F
GOTO SYS_INT_LABEL_1
INCF MF1_HI,F

SYS_INT_LABEL_1;.....

INCF SZ TR2,F
GOTO SYS_INT_LABEL_2
INCF TR2_HI,F

SYS_INT_LABEL_2;.....

EXITINT

SWAPF SYS_SSAV,W
MOVWF STATUS
SWAPF SYS_WSAV,F
SWAPF SYS_WSAV,W
RETFIE

LCD_AYAR;.....

BCF STATUS,RP0 : Bank 0
BCF PORTA,4 : RS → 0

LCD_LB1_L1

CALL LCD_LB1_OUT4
DECFSZ SYS_TMP1,F

```

GOTO    LCD_LB1_L1

BCF     STATUS,RP0           : Bank 0
MOVF    PORTA,W
ANDLW   HF0'
IORLW   B'0011'             : Function Set
MOVWF   PORTA

BCF     STATUS,RP0           : Bank 0
BSF     PORTB,3              : Yaz
BCF     PORTB,3

BSF     SYS_TMP1,5           : Bekle
LCD_LB1_L2;.....

CALL    LCD_LB1_OUT4
DECFSZ  SYS_TMP1,F
GOTO    LCD_LB1_L2
BCF     STATUS,RP0           : Bank 0
BSF     PORTB,3              : Yaz
BCF     PORTB,3
CALL    LCD_LB1_OUT4
BCF     STATUS,RP0           : Bank 0
BSF     PORTB,3              : Yaz
BCF     PORTB,3
CALL    LCD_LB1_OUT4
BCF     STATUS,RP0           : Bank 0
BCF     PORTA,0              : 4-Bit

BCF     STATUS,RP0           : Bank 0
BSF     PORTB,3              : Yaz
BCF     PORTB,3
CALL    LCD_LB1_OUT4

MOVLW   B'00101000'          : Function Set 4-Bit, 2 satır
CALL    LCD_LB1_OUT

MOVLW   B'00001100'          : Display on, Cursor off, Blink off
CALL    LCD_LB1_OUT

MOVLW   B'00000110'          : Entry mode set
CALL    LCD_LB1_OUT

LCD_LB1_CLR;.....
BCF     STATUS,RP0           : Bank 0
BCF     PORTA,4
MOVLW   B'00000001'          : Display temizle

```

```

CALL    LCD_LB1_OUT

BSF     SYS_TMP1,5      : Bekle
LCD_LB1_L3;.....
CALL    LCD_LB1_OUT4
DECFSZ  SYS_TMP1,F
GOTO    LCD_LB1_L3
GOTO    LCD_LB1_OUT4

LCD_LB1_GOTOXY;.....
BCF     STATUS,RP0     : Bank 0
BCF     PORTA,4
MOVLW   H'40'
BTFSC   SYS_TMP2,0     : Ypos
ADDWF   SYS_TMP1,F
BSF     SYS_TMP1,7     : dd-ram seç
GOTO    LCD_LB1_OUT1

LCD_LB1_WRITESTR;.....
BCF     STATUS,RP0     : Bank 0
BSF     PORTA,4        : dd-ram seç
LCD_LB1_WRITESTR1;.....
CALL    LCD_LB1_CHAROUT
BSF     INTCON,GIE
ANDLW   H'FF'         : last is zero
BTFSC   STATUS,Z
RETURN

MOVWF   SYS_TMP1
CALL    LCD_LB1_OUT1
INCFSZ  SYS_TMP4,F
GOTO    LCD_LB1_WRITESTR1
GOTO    LCD_LB1_WRITESTR1

LCD_LB1_CHAROUT;.....
BCF     INTCON,GIE
MOVFW   SYS_TMP5
MOVWF   PCLATH
MOVFW   SYS_TMP4
MOVWF   PCL

LCD_LB1_DEZO10000;.....
MOVLW   LOW 10000
MOVWF   SYS_TMP1
MOVLW   HIGH 10000
MOVWF   SYS_TMP2

```



```

CALL    LCD_LB1_CONVERTDEZ
MOVWF  SYS_TMP9,F
BTSS   STATUS,Z
GOTO   LCD_LB1_DEZO1000
CALL   LCD_LB1_CHECKNULL

```

LCD_LB1_DEZO1000;.....

```

MOVLW  LOW 1000
MOVWF  SYS_TMP1
MOVLW  HIGH 1000
MOVWF  SYS_TMP2
CALL   LCD_LB1_CONVERTDEZ
MOVWF  SYS_TMP9,F
BTSS   STATUS,Z
GOTO   LCD_LB1_DEZO100
CALL   LCD_LB1_CHECKNULL

```

LCD_LB1_DEZO100;.....

```

MOVLW  LOW 100
MOVWF  SYS_TMP1
CLRF   SYS_TMP2
CALL   LCD_LB1_CONVERTDEZ
MOVWF  SYS_TMP9,F
BTSS   STATUS,Z
GOTO   LCD_LB1_DEZO10
CALL   LCD_LB1_CHECKNULL

```

LCD_LB1_DEZO10;.....

```

MOVLW  LOW 10
MOVWF  SYS_TMP1
CLRF   SYS_TMP2
CALL   LCD_LB1_CONVERTDEZ
MOVWF  SYS_TMP9,F
BTSS   STATUS,Z
GOTO   LCD_LB1_DEZO1
CALL   LCD_LB1_CHECKNULL

```

LCD_LB1_DEZO1;.....

```

MOVLW  48
ADDWF  SYS_TMP4,W
GOTO   LCD_LB1_WRITECHAR

```

LCD_LB1_CONVERTDEZ;.....

```
    MOVF    SYS_TMP9,F
    BTFSS   STATUS,Z
    DECF    SYS_TMP9,F
    CLRF    SYS_TMP6
```

LCD_LB1_CONVERTDEZ2;.....

```
    INCF    SYS_TMP6,F
    MOVFW   SYS_TMP1
    SUBWF   SYS_TMP4,F
    MOVFW   SYS_TMP2
    BTFSS   STATUS,C
    INCFSZ  SYS_TMP2,W
    SUBWF   SYS_TMP5,F
    BTFSC   STATUS,C
    GOTO    LCD_LB1_CONVERTDEZ2
    MOVFW   SYS_TMP2
    ADDWF   SYS_TMP5,F
    MOVFW   SYS_TMP1
    ADDWF   SYS_TMP4,F
    BTFSC   STATUS,C
    INCF    SYS_TMP5,F
    DECF    SYS_TMP6,W
    BTFSS   STATUS,Z
    BSF     SYS_TMP10,0
    RETURN
```

LCD_LB1_CONVERTHEX;.....

```
    ANDLW   15
    MOVWF   SYS_TMP1
    MOVLW   48
    ADDWF   SYS_TMP1,F
    MOVLW   58
    SUBWF   SYS_TMP1,W
    BTFSS   STATUS,C
    GOTO    $+3
    MOVLW   7
    ADDWF   SYS_TMP1,F
    MOVFW   SYS_TMP1
```

```

LCD_LB1_WRITECHAR;.....
    BCF     STATUS,RP0      : Bank 0
    BSF     PORTA,4         : dd-ram

LCD_LB1_OUT;.....
    MOVWF   SYS_TMP1       : store

LCD_LB1_OUT1;.....
    CLRF    SYS_TMP3       : LCD yaz

LCD_LB1_OUT2;.....
    SWAPF   SYS_TMP1,W

LCD_LB1_OUT3;.....
    ANDLW   H'0F'
    MOVWF   SYS_TMP2
    BCF     STATUS,RP0      : Bank 0
    MOVFW   PORTA
    ANDLW   H'F0'
    IORWF   SYS_TMP2,W
    BCF     STATUS,RP0      : Bank 0
    MOVWF   PORTA          : out

    BCF     STATUS,RP0      : Bank 0
    BSF     PORTB,3         : E → 1
    BCF     PORTB,3         : E → 0

    BTFSC   SYS_TMP3,3     : LCD hazır mı ?
    GOTO    LCD_LB1_OUT4
    BSF     SYS_TMP3,3
    MOVFW   SYS_TMP1
    GOTO    LCD_LB1_OUT3

LCD_LB1_OUT4;.....
LCD_LB1_OUTV;.....
    DECFSZ  SYS_TMP3,F
    GOTO    LCD_LB1_OUTV
    RETURN

LCD_LB1_CHECKNULL;.....
    BTFSS   STATUS,Z
    DECF    SYS_TMP9,F
    MOVWF   SYS_TMP1
    BTFSS   STATUS,Z
    BSF     SYS_TMP10,0
    MOVLW   48
    BTFSC   SYS_TMP10,0
    ADDWF   SYS_TMP1,f

```

```

MOVLW    32
BTSS    SYS_TMP10,0
ADDWF   SYS_TMP1,F
MOVWF   SYS_TMP1
GOTO    LCD_LB1_WRITECHAR

```

PORT_KUR ;.....

```

MOVLW    B'00100000'      : TMR0 sayıcısı aktif
MOVWF    INTCON
BCF      STATUS,RP0      : Bank 0 a geç
MOVLW    B'00000000'
MOVWF    PORTA           : PortA temizle
MOVLW    B'00000000'
MOVWF    PORTB           : PortB temizle
MOVLW    143
BSF      STATUS,RP0      ; Bank 1
MOVWF    OPTION_REG      : WDT kesmesi geçerli
MOVLW    B'11100000'      : 1 → Giriş, 0 → Çıkış
MOVWF    TRISA
MOVLW    B'11110000'
MOVWF    TRISB

```

; Değişkenleri Temizle

```

MOVLW    12
MOVWF    FSR              : Sayı dizisinin başlangıç adresini

```

CR1;.....

```

CLRF     INDF             : sırası ile
INCF     FSR,F           : sıfırla
MOVf     FSR,W
SUBLW    80              : FSR adresi 80 mi?
BTSS    STATUS,Z
GOTO     CR1             : Hayır temizlemeye devam et
MOVLW    B'00010000'      : Evet S1 = 10
MOVWF    S1
CALL    LCD_AYAR
BCF      STATUS,RP0      : Bank 0
CLRF     TMR0
BCF      INTCON,TOIF
BSF      INTCON,GIE

```

MAIN

```

LABEL_UG1_1;.....
    BTFSS    S0,1
    GOTO     LABEL_UG1_FALSE
LABEL_UG1_2;.....
    BTFSC    S0,2
    GOTO     LABEL_UG1_FALSE

LABEL_UG1_TRUE;.....
    BSF      S0,0
    GOTO     LABEL_UG1_ENDE
LABEL_UG1_FALSE;.....
    BCF      S0,0
LABEL_UG1_ENDE
LABEL_UG2_1;.....
    BTFSC    S0,0
    GOTO     LABEL_UG2_TRUE
LABEL_UG2_2;.....
    BCF      STATUS,RP0      ; Bank 0
    BTFSC    PORTB,5
    GOTO     LABEL_UG2_TRUE

LABEL_UG2_FALSE;.....
    BCF      S0,1
    GOTO     LABEL_UG2_ENDE
LABEL_UG2_TRUE;.....
    BSF      S0,1
LABEL_UG2_ENDE
LABEL_UG3_1;.....
    BTFSS    S0,1
    GOTO     LABEL_UG3_FALSE

LABEL_UG3_TRUE;.....
    BCF      STATUS,RP0      ; Bank 0
    BSF      PORTB,0
    GOTO     LABEL_UG3_ENDE
LABEL_UG3_FALSE;.....
    BCF      STATUS,RP0      ; Bank 0
    BCF      PORTB,0
LABEL_UG3_ENDE;.....

    MOVLW   7
    SUBWF   TR1_HI,W
    BTFSS   STATUS,Z
    GOTO    LABEL_TR1_CHECK
    MOVLW   161
    SUBWF   TR1,W

```

```

LABEL_TR1_CHECK;.....
    BTFSS    STATUS,C
    GOTO     LABEL_TR1_ENDE

LABEL_TR1_RESET;.....
    MOVLW   7
    SUBWF   TR1_HI,F
    MOVLW   161
    SUBWF   TR1,F
    BTFSS   STATUS,C
    DECF    TR1_HI,F

LABEL_TR1_SET;.....
    BTFSC   S0,3
    GOTO    LABEL_TR1_CLR
    BSF     S0,3
    GOTO    LABEL_TR1_ENDE
LABEL_TR1_CLR;.....
    BCF     S0,3
LABEL_TR1_ENDE;.....

    BTFSS   S0,2
    GOTO    LABEL_ZV1_COUNT
    CLR     ZV1
    GOTO    LABEL_ZV1_SETOUT

LABEL_ZV1_COUNT;.....

    BTFSS   S0,6
    GOTO    LABEL_ZV1_SETFD
    BTFSC   ZV1_FD,0
    GOTO    LABEL_ZV1_SETFD
    BSF     ZV1_FD,0
    BTFSC   S0,7
    GOTO    LABEL_ZV1_BACKWARD
    INCF    ZV1,F
    GOTO    LABEL_ZV1_SETOUT

LABEL_ZV1_BACKWARD;.....
    DECF    ZV1,F

LABEL_ZV1_SETOUT
LABEL_ZV1_SETFD;.....
    BTFSC   S0,6
    GOTO    LABEL_ZV1_EXIT
    BCF     ZV1_FD,0

```

```

LABEL_ZV1_EXIT
LABEL_UG5_1;.....
    BTFSS    S0,1
    GOTO     LABEL_UG5_FALSE

LABEL_UG5_2;.....
    BTFSS    S0,3
    GOTO     LABEL_UG5_FALSE

LABEL_UG5_TRUE;.....
    BSF      S0,6
    GOTO     LABEL_UG5_ENDE

LABEL_UG5_FALSE;.....
    BCF      S0,6

LABEL_UG5_ENDE;.....
    BTFSC    LT1_FD,0
    GOTO     LABEL_LT1_SETFD
    BTFSS    S1,1
    GOTO     LABEL_LT1_SETFD
    MOVLW    13
    MOVWF    SYS_TMP1
    MOVLW    1
    MOVWF    SYS_TMP2

    CALL     LCD_LB1_GOTOXY
    MOVFW    ZV1
    MOVWF    SYS_TMP4
    CLRF     SYS_TMP5
    BSF      SYS_TMP10,0
    MOVLW    2
    MOVWF    SYS_TMP9
    CALL     LCD_LB1_DEZO100

LABEL_LT1_SETFD;.....
    BTFSS    S1,1
    GOTO     LABEL_LT1_SETFD2
    BSF      LT1_FD,0
    GOTO     LABEL_LT1_END

LABEL_LT1_SETFD2;.....
    BCF      LT1_FD,0

LABEL_LT1_END
LABEL_LG5_1;.....
    BTFSS    S0,1

```

```

                GOTO    LABEL_LG5_FALSE

LABEL_LG5_2;.....
    BTFSC    S0,4
    GOTO    LABEL_LG5_FALSE

LABEL_LG5_TRUE;.....
    BSF     S1,0
    GOTO    LABEL_LG5_ENDE

LABEL_LG5_FALSE;.....
    BCF     S1,0

LABEL_LG5_ENDE
LABEL_LG6_1;.....
    BTFSS   S1,0
    GOTO    LABEL_LG6_FALSE

LABEL_LG6_TRUE;.....
    BCF     STATUS,RP0      : Bank 0
    BSF     PORTB,1
    GOTO    LABEL_LG6_ENDE

LABEL_LG6_FALSE;.....
    BCF     STATUS,RP0      : Bank 0
    BCF     PORTB,1

LABEL_LG6_ENDE;.....
    MOVLW   5
    SUBWF   ZV1,W

LABEL_IF1_CHECK;.....
    BTFSS   STATUS,C
    GOTO    LABEL_IF1_FALSE

LABEL_IF1_TRUE;.....
    BSF     S0,5
    GOTO    LABEL_IF1_EXIT

LABEL_IF1_FALSE;.....
    BCF     S0,5

LABEL_IF1_EXIT;.....
    BTFSC   LT2_FD,0
    GOTO    LABEL_LT2_SETFD
    BTFSS   S1,4
    GOTO    LABEL_LT2_SETFD

```



```

MOVLW 0
MOVWF SYS_TMP1
MOVLW 0
MOVWF SYS_TMP2
CALL LCD_LB1_GOTOXY
MOVLW LOW TAB_LT2
MOVWF SYS_TMP4
MOVLW HIGH TAB_LT2
MOVWF SYS_TMP5
CALL LCD_LB1_WRITESTR

```

```

LABEL_LT2_SETFD;.....
    BTFSS    S1,4
    GOTO     LABEL_LT2_SETFD2
    BSF      LT2_FD,0
    GOTO     LABEL_LT2_END

```

```

LABEL_LT2_SETFD2;.....
    BCF      LT2_FD,0

```

```

LABEL_LT2_END;.....

```

```

    BTFSC    LT3_FD,0
    GOTO     LABEL_LT3_SETFD
    BTFSS    S1,0
    GOTO     LABEL_LT3_SETFD
    MOVLW   0
    MOVWF   SYS_TMP1
    MOVLW   1
    MOVWF   SYS_TMP2
    CALL    LCD_LB1_GOTOXY
    MOVLW   LOW TAB_LT3
    MOVWF   SYS_TMP4
    MOVLW   HIGH TAB_LT3
    MOVWF   SYS_TMP5
    CALL    LCD_LB1_WRITESTR

```

```

LABEL_LT3_SETFD;.....
    BTFSS    S1,0
    GOTO     LABEL_LT3_SETFD2
    BSF      LT3_FD,0
    GOTO     LABEL_LT3_END

```

```

LABEL_LT3_SETFD2;.....
    BCF      LT3_FD,0

```

```

LABEL_LT3_END

```

```

LABEL_LG7_1;.....
    BTFSS    S1,0
    GOTO     LABEL_LG7_FALSE

LABEL_LG7_2;.....
    BTFSS    S0,3
    GOTO     LABEL_LG7_FALSE

LABEL_LG7_TRUE;.....
    BSF      S1,1
    GOTO     LABEL_LG7_ENDE

LABEL_LG7_FALSE;.....
    BCF      S1,1

LABEL_LG7_ENDE;.....
    BTFSC    LT4_FD,0
    GOTO     LABEL_LT4_SETFD
    BTFSS    S1,2
    GOTO     LABEL_LT4_SETFD
    MOVLW    0
    MOVWF    SYS_TMP1
    MOVLW    1
    MOVWF    SYS_TMP2
    CALL     LCD_LB1_GOTOXY
    MOVLW    LOW TAB_LT4
    MOVWF    SYS_TMP4
    MOVLW    HIGH TAB_LT4
    MOVWF    SYS_TMP5
    CALL     LCD_LB1_WRITESTR

```

```

LABEL_LT4_SETFD;.....
    BTFSS    S1,2
    GOTO     LABEL_LT4_SETFD2
    BSF      LT4_FD,0
    GOTO     LABEL_LT4_END

LABEL_LT4_SETFD2;.....
    BCF      LT4_FD,0

LABEL_LT4_END;.....
    BTFSC    MF1_FD,1
    GOTO     LABEL_MF1_CHKTIME
    BTFSC    MF1_FD,0
    GOTO     LABEL_MF1_SETFD
    BTFSS    S0,4
    GOTO     LABEL_MF1_SETFD

LABEL_MF1_RESET;.....
    CLRF     MF1
    CLRF     MF1_HI
    BSF      MF1_FD,1
    BSF      S1,2

LABEL_MF1_CHKTIME;.....
    MOVLW   0
    SUBWF   MF1_HI,W
    BTFSS   STATUS,Z
    GOTO    LABEL_MF1_CHECK
    MOVLW   8
    SUBWF   MF1,W

LABEL_MF1_CHECK;.....
    BTFSS   STATUS,C
    GOTO    LABEL_MF1_SETFD

LABEL_MF1_TO;.....
    BCF     MF1_FD,1
    BCF     S1,2

LABEL_MF1_SETFD;.....
    BTFSS   S0,4
    GOTO    LABEL_MF1_CLR
    BSF     MF1_FD,0
    GOTO    LABEL_MF1_ENDE

LABEL_MF1_CLR;.....

```

```

        BCF      MF1_FD,0

LABEL_MF1_ENDE;.....
        MOVLW   30
        SUBWF   TR2_HI,W
        BTFSS   STATUS,Z
        GOTO    LABEL_TR2_CHECK
        MOVLW   132
        SUBWF   TR2,W

LABEL_TR2_CHECK;.....
        BTFSS   STATUS,C
        GOTO    LABEL_TR2_ENDE

LABEL_TR2_RESET;.....
        MOVLW   30
        SUBWF   TR2_HI,F
        MOVLW   132
        SUBWF   TR2,F
        BTFSS   STATUS,C
        DECF    TR2_HI,F

LABEL_TR2_SET;.....
        BTFSC   S1,3
        GOTO    LABEL_TR2_CLR
        BSF     S1,3
        GOTO    LABEL_TR2_ENDE

LABEL_TR2_CLR;.....
        BCF     S1,3

LABEL_TR2_ENDE;.....
        BTFSC   LT5_FD,0
        GOTO    LABEL_LT5_SETFD
        BTFSS   S1,3
        GOTO    LABEL_LT5_SETFD
        MOVLW   0
        MOVWF   SYS_TMP1
        MOVLW   0
        MOVWF   SYS_TMP2
        CALL    LCD_LB1_GOTOXY
        MOVLW   LOW TAB_LT5
        MOVWF   SYS_TMP4
        MOVLW   HIGH TAB_LT5
        MOVWF   SYS_TMP5
        CALL    LCD_LB1_WRITESTR

```

```

LABEL_LT5_SETFD;.....
    BTFSS    S1,3
    GOTO     LABEL_LT5_SETFD2
    BSF      LT5_FD,0
    GOTO     LABEL_LT5_END

LABEL_LT5_SETFD2;.....
    BCF      LT5_FD,0

LABEL_LT5_END
LABEL_LG8_1;.....
    BTFSS    S1,3
    GOTO     LABEL_LG8_FALSE

LABEL_LG8_TRUE;.....
    BCF      S1,4
    GOTO     LABEL_LG8_ENDE

LABEL_LG8_FALSE;.....
    BSF      S1,4

LABEL_LG8_ENDE
LABEL_LG9_1;.....
    BTFSS    S0,4
    GOTO     LABEL_LG9_FALSE

LABEL_LG9_2;.....
    BTFSC    S1,6
    GOTO     LABEL_LG9_FALSE

LABEL_LG9_TRUE;.....
    BSF      S1,5
    GOTO     LABEL_LG9_ENDE

LABEL_LG9_FALSE;.....
    BCF      S1,5

LABEL_LG9_ENDE
LABEL_LG10_1;.....
    BTFSC    S1,5
    GOTO     LABEL_LG10_TRUE

LABEL_LG10_2;.....
    BTFSC    S0,5
    GOTO     LABEL_LG10_TRUE

LABEL_LG10_FALSE;.....
    BCF      S0,4

```

```

        GOTO    LABEL_LG10_ENDE

LABEL_LG10_TRUE;.....
        BSF     S0,4

LABEL_LG10_ENDE
LABEL_LG11_1;.....
        BTFSS   S0,4
        GOTO    LABEL_LG11_FALSE

LABEL_LG11_TRUE;.....
        BCF     STATUS,RP0           : Bank 0
        BSF     PORTB,2
        GOTO    LABEL_LG11_ENDE

LABEL_LG11_FALSE;.....
        BCF     STATUS,RP0           : Bank 0
        BCF     PORTB,2

LABEL_LG11_ENDE;.....
        GOTO    MAIN

TAB_LT2;.....
        RETLW   65           : A
        RETLW   115          : s
        RETLW   101          : e
        RETLW   110          : n
        RETLW   107          : k
        RETLW   114          : r
        RETLW   111          : o
        RETLW   110          : n
        RETLW   32           :
        RETLW   109          : m
        RETLW   111          : o
        RETLW   116          : t
        RETLW   111          : o
        RETLW   114          : r
        RETLW   32           :
        RETLW   32           :
        RETLW   0            : end

TAB_LT3;.....
        RETLW   89           : Y
        RETLW   105          : i
        RETLW   108          : l
        RETLW   100          : d
        RETLW   105          : i
        RETLW   122          : z
        RETLW   32           :

```

```
RETLW 67      : C
RETLW 97      : a
RETLW 108     : l
RETLW 115     : s
RETLW 58      : :
RETLW 0       : end
```

TAB_LT4;.....

```
RETLW 117     : u
RETLW 99      : c
RETLW 103     : g
RETLW 101     : e
RETLW 110     : n
RETLW 32      :
RETLW 99      : c
RETLW 97      : a
RETLW 108     : l
RETLW 105     : i
RETLW 115     : s
RETLW 109     : m
RETLW 97      : a
RETLW 32      :
RETLW 32      :
RETLW 0       : end
```

TAB_LT5;.....

```
RETLW 121     : y
RETLW 105     : i
RETLW 108     : l
RETLW 100     : d
RETLW 105     : i
RETLW 122     : z
RETLW 32      :
RETLW 117     : u
RETLW 99      : c
RETLW 103     : g
RETLW 101     : e
RETLW 110     : n
RETLW 32      :
RETLW 99      : c
RETLW 97      : a
RETLW 108     : l
RETLW 0       : end
END
```

UYGULAMA FAALİYETİ

Programlama işlemini yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Kurulacak sistem için ihtiyaçları (devre elemanlarını) tespit ediniz.➤ İhtiyacınızı karşılayacak mikrodnetleyiciyi seçiniz.➤ Sisteminin çalışması için gerekli programı yazınız.➤ Programı mikrodnetleyiciye yükleyiniz.➤ Çevre elemanları ile devreyi kurunuz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Mikrodnetleyici olarak PIC 16F84 kullanınız.➤ Programı yazdıktan sonra MPLAB ile deneyiniz.➤ Programı mikrodnetleyiciye yüklerken kullanılan PIC programlayıcıya uygun yazılım kullanınız.➤ Devreyi Proteus programında çalıştırarak deneyiniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Devre için gerekli giriş elemanları ve özelliklerini belirleyiniz.➤ Devre için gerekli çıkış elemanları ve özelliklerini tespit ediniz.➤ Devrenin baskı devre şemasını çıkartınız.➤ Devre elemanlarının ve mikrodnetleyicinin montajını yapınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Kullandığımız devre elemanlarının özelliklerini internette araştırınız.➤ Baskı devreyi, devre şemasını proteus programından “ares” programına aktarak çıkarınız.➤ Devrenin montajını yapmadan önce bredboard üzerinde kurarak deneyiniz.

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet**, kazanamadıklarınız için **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak öğrendiklerinizi kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Kurulacak sistem için ihtiyaçları tespit ettiniz mi?		
2. İhtiyacı karşılayacak mikrodnetleyiciyi seçtiniz mi?		
3. Sistemin mikrodnetleyici programını yazdınız mı?		
4. Programı mikrodnetleyiciye yüklediniz mi?		
5. Çevre elemanları ile devreyi kurdunuz mu?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “Hayır” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “Evet” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlede boş bırakılan yere getirilecek bilgilerin bulunduğu seçeneği işaretleyiniz.

1. INTCON kaydedicisiuygulamalarında kullanılır. Boşluğa aşağıdakilerden hangisi gelmelidir?
A) Giriş
B) Çıkış
C) Kesme
D) Reset

Aşağıdaki soruları dikkatlice okuyunuz ve doğru seçeneği işaretleyiniz.

2. Status registerinde bulunan RP0 ve RP1 bitlerinin görevi aşağıdakilerden hangisidir?
A) Kesmenin geçerli olması için kullanılır.
B) İşlemlerde taşma meydana geldiğinde kullanılır.
C) İşlemlerin sonucu sıfır olduğunda kullanılır.
D) Bank değiştirmek için kullanılır.
3. PIC16F84'te kesme meydana geldiğinde program hangi adrese atlamaktadır?
A) H'00'
B) H'02'
C) H'04'
D) H'06'
4. Aşağıdaki seçeneklerden hangisi PIC'i programlamak için gerekli değildir?
A) MPSAM ASM derleyici
B) PIC programlayıcı
C) MPLAB PFE
D) PROTEUS programı
5. LCD'ye veri yazmak için E girişine hangi kenar tetiklemeli sinyal uygulanmalıdır?
A) Düşen kenar
B) Yükselen kenar
C) Pozitif seviye
D) Negatif seviye

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Mikrodenetleyiciyi ve çevre elemanlarını seçebilecek, dijital işlem için gerekli programı hatasız olarak yazabilecek, programı mikrodenetleyiciye yükleyebilecek ve devreyi hatasız olarak kurup çalıştırabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Red röleler hakkında bilgi edinin.
- Kesme (Interrupt) çeşitlerini öğrenmeli kesme alt programları yazınız.
- Asenkron motorların yapısını ve çalışmasını öğreniniz.

Araştırma işlemleri için Mikrodenetleyici Programlama modülünü gözden geçirirken internet ortamlarından da yararlanabilirsiniz.

2. İLERİ SEVİYE DİJİTAL UYGULAMA DEVRELERİ

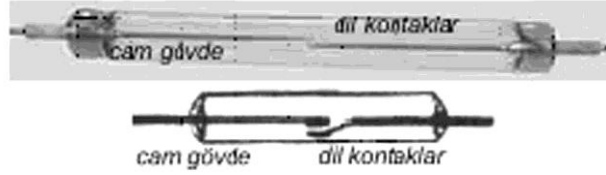
2.1. Dört Girişli Kapı Pencere Alarm Devresi

Dört girişli olan sistemde kapı ve pencerelere yerleştirilen anahtarlar kapalı (OFF) konumunda kabul edilecektir. Anahtarlardan biri konum değiştirdiğinde (kapı veya pencere açıldığında) sistem bir led ve buzzer ile çıkış verecek, “DUR” butonuna basılıncaya kadar sesli ve ışıklı ikaz devam edecektir.

Devreye enerji uygulandıktan 1 dk. sonra alarm aktif olmaktadır. Bu sürede içeride bulunanlar dışarı çıkabilir. Dışarıdan içeriye girebilmek için kapının dışına bir reed röle yerleştirilir. Bu anahtar kapandığında alarm 1 dk. pasif olur ve bu süre içinde sistem kapatılır. 1 dk. süre kullanıcıya göre değiştirilebilir.

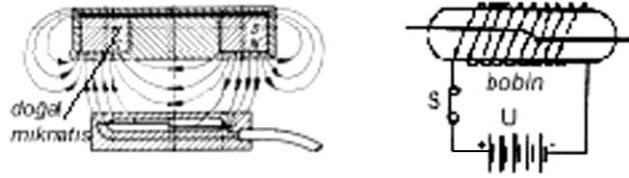
- Reed (Dil Kontaklı) Röleler

Cam gövde içine konmuş minik kontaklara sahip elemanlara reed röle denir. Reed rölelerde havası alınmış şeffaf cam ya da başka bir maddeden yapılmış olan muhafaza içinde bulunan demir-nikel alaşımı mini kontakların konumu sabit mıknatıs ya da elektromıknatısla değiştirilir. Resim 2.1’de cam gövdeli reed rölelerin yapısı verilmiştir.



Resim 2.1: Reed röle

Reed rölelerde kontakların konumu Resim 2.2’de görüldüğü gibi doğal mıknatısla ya da elektromıknatıs ile değiştirilebilmektedir. Reed rölelerin kontaklarının çekme ve bırakma zamanı 0,5 mili saniye, çalışma sayısı ise 1-2 milyon adet dolayındadır.



Resim 2.2: Reed rölenin konum değiştirilmesi

➤ Kesmeler (Interrupt)

Kesme bir mikrokontrolörün dışarıda olan herhangi bir olaya anında müdahale etmesini sağlamaktadır. Kesme olunca mikrokontrolör yapmakta olduğu işi bırakır ve H’04’ adresindeki kesme alt programına gider. Kesmeden RETFIE (RETurn From IntErrupt) komutu ile dönülür ve program kaldığı yerden devam eder. Kesme dışarıdan veya içeriden olabilir. Dışarıdan gelen kesmelerin zamanı bilinmemektedir. İçeriden gelen kesmeler ise genellikle mikrokontrolörün sayaç devrelerine bağlı gelmektedir.

PIC 16F84 mikrokontrolörde dört çeşit kesme bulunur.

- RBO / INT bacağından gelen dış (haricî) kesme
- Port B (4,5,6,7) bacaklarında lojik seviye değişikliğinden oluşan dış kesme
- TMR0 sayıcısında oluşan zaman aşım iç kesmesi
- EEPROM belleğe yazıldıktan sonra oluşan iç kesme

Herhangi bir kesmenin geçerli olması için

- INTCON registeri GIE = lojik 1 yapılıncı tüm kesmeler aktif olur.
- Hangi kesmenin geçerli olması isteniyorsa o kesme biti lojik 1 yapılmalıdır. Kesmeler INTCON registerinin aşağıdaki bitleri ile kontrol edilir.
 - INTE: RBO / INT dış kesmesini aktif yapma bayrağı
 - RBIE: RB4 – RB7 bacaklarında değişiklik kesmesini aktif yapma bayrağı
 - TOIE: TMR0 sayıcı kesmesini aktif yapma bayrağı
 - EEIE: EPROM belleğe yazma işlemi tamamlama kesmesi

Kesme meydana gelince o kesmeye ait INTCON registerinde bulunan bayrak aktif olur.

- INTF: Lojik 1 ise RBO / INT kesmesi var.
- RBIF: Lojik 1 ise RB4 – RB7 kesmesi var.
- TOIF: Lojik 1 ise TMR0 sayıcı kesmesi var.
- EEIF: Lojik 1 ise EEPROM kesmesi var.

Alarm devresinde dört giriş RB4 – RB7 bacaklarına bağlanmıştır. Alarm aktif olduktan sonra bu girişlerden birinde herhangi bir değişiklik olduğunda “KESME” alt programı çalıştırılır ve buzzer çalışır. Kesme oluştuğundan sonra ana programa geri dönülmez. Ana programa dönmek için “DUR” butonuna basılması gerekir.

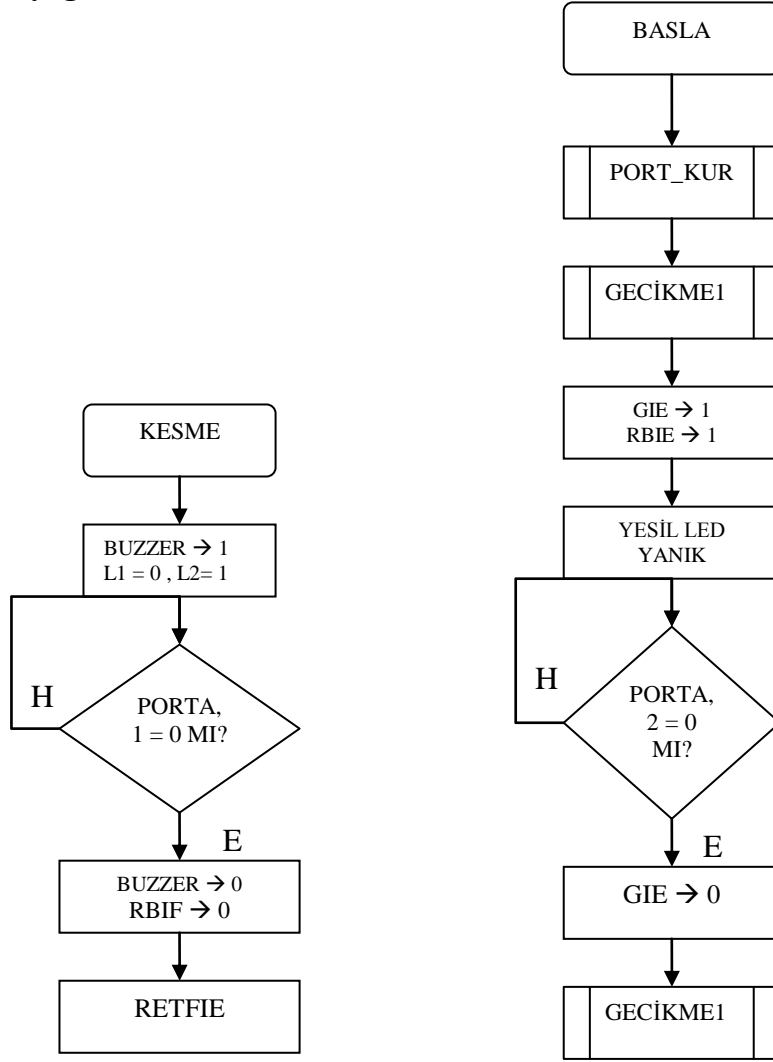
RB4 – RB7 değişiklik kesmesinin oluşması için aşağıdakiler sırasıyla yapılır.

- INTCON – GIE bayrağı “lojik 1”
- INTCON - RBIE bayrağı “lojik 1”
- OPTION registerin 6. biti (INTEDG) ile dışarıdan gelen sinyalin kenar tetiklemesi ayarlanır. (Lojik 1 → yükselen kenar, Lojik → 0 düşen kenar)
- Kesme oluştuğunda RBIF bayrağı “lojik 1” olur. Kesmelerin geçerli olması için kesme alt programında “lojik 0 “ yapılır.

2.1.1. Devrenin Malzemeleri

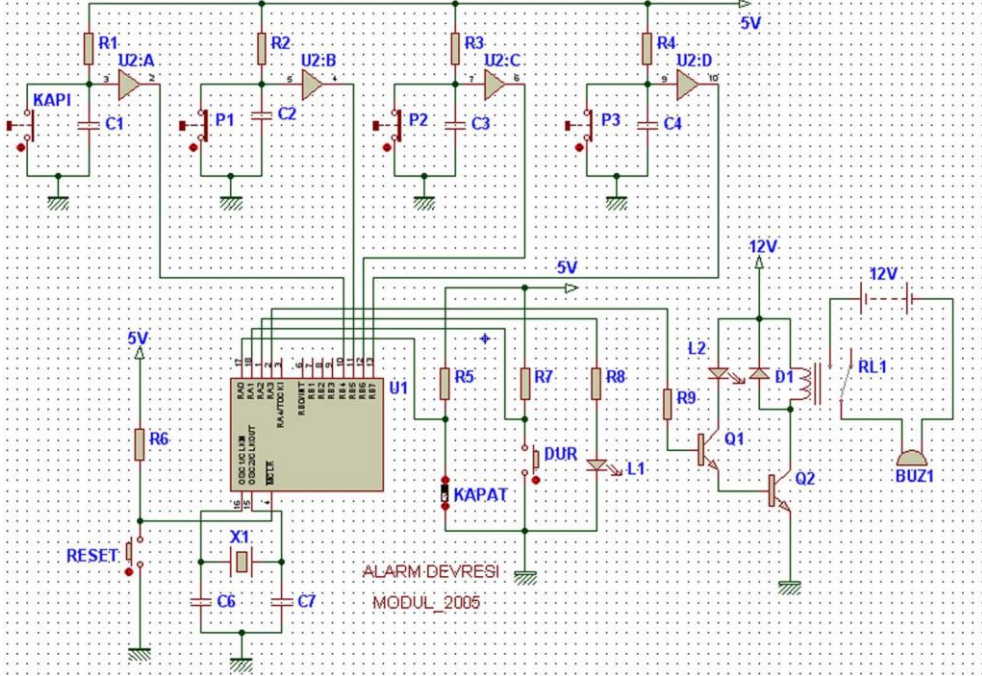
- PIC16F84 4MHz mikrodenetleyici
- 4MHz kristal, 2xbuton, led
- U2= 7407 veya 4050, Reed Röle
- C6 = C7 = 22pf
- C1= C2= C3= C4= 100nF
- R8= 330Ω, R9= 1 K direnç
- R5= R6= R7= 10 K
- R1 = R2 = R2 = R4 = 100 KΩ
- Q1 = BC237 , Q2 = BD135
- 12V Röle , D1= 1N4148

2.1.2. Akış Diyagramı



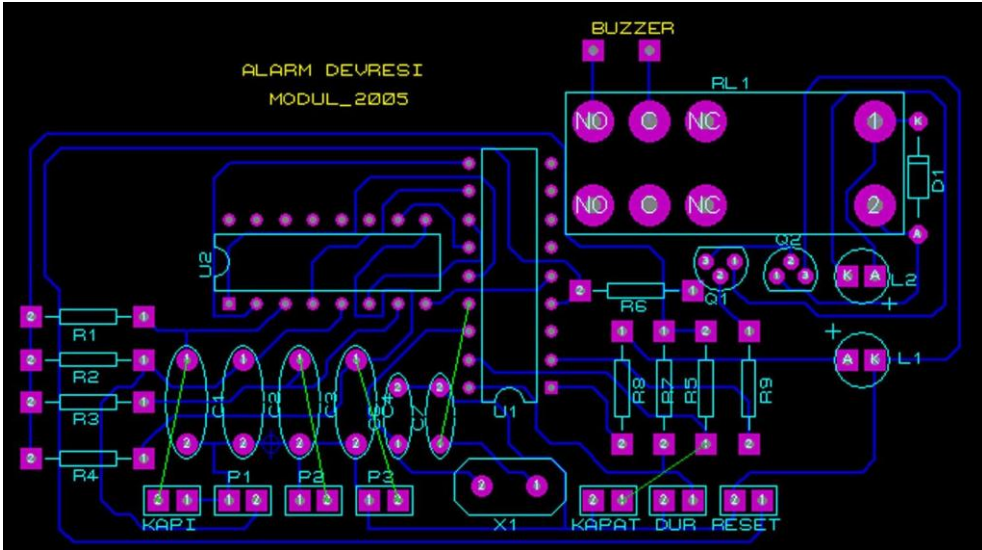
Tablo 2.1: Alarm devresi akış diyagramı

2.1.3. Devrenin Şeması



Şekil 2.1: Alarm devresi

2.1.4. Baskı Devresi



Şekil 2.2: Alarm baskı devresi

2.1.5. Devrenin Asm Programı

Devreye enerji uygulandığında, yaklaşık 60 sn. sonra alarm aktif olur. Alarmın aktif olduğu yeşil ledin (L1) yanmasıyla anlaşılır. Kapı ya da pencerelerden biri açıldığında RB4-RB7 port girişlerinde değişiklik meydana geldiğinden kesme aktif olur. Bu durumda yeşil led söner, buzzer çalışır ve kırmızı led (L2) yanar.

Alarmı kapatmamak için DUR butonuna basılır ve program çalışmasına ILK etiketinden itibaren devam eder.

```
;=====ALARM DEVRESİ UYGULAMA PROGRAMI=====S_2005=====
```

```
LIST P=16F84
```

```
INCLUDE "P16F84.INC"
```

```
SAYAC1 EQU H'0C'
```

```
SAYAC2 EQU H'0D'
```

```
SAYAC3 EQU H'0E'
```

```
: Gecikme alt programı için sayaç
```

```
ORG H'00'
```

```
GOTO BASLA
```

```
ORG H'04'
```

```
GOTO KESME
```

```
BASLA;.....
```

```
ILK      CALL    PORT_KUR      : Portları ayarla
          CALL    GECIKME1
          BSF     INTCON , RBIE : RBIE → 1
          BSF     INTCON, GIE   : GIE → 1
          BSF     PORTA,2       : L1 (yeşil led) yanık, alarm aktif
BUTON    BTFSC   PORTA,0       : KAPAT butonuna basılı mı?
          GOTO    BUTON        : Hayır , kesme bekle
          BCF     INTCON,GIE    : Evet GIE → 0 kesmeler pasif
          CALL    GECIKME1     : 1dk. gecikme
          GOTO    ILK
```

```
PORT_KUR;.....
```

```
BSF     STATUS,5           : Bank 1'e geç
MOVLW   H'FF'
MOVWF   TRISB              : PortB giriş
MOVLW   H'03'
MOVWF   TRISA
BCF     STATUS,5           : Bank 0'a geç
RETURN
```

GECIKME1;.....

:60 sn'lik gecikme sağlar.

	MOVLW	D'255'	
	MOVWF	SAYAC1	
G1	MOVLW	D'255'	: W ← D'255'
	MOVWF	SAYAC2	: SAYAC2 ← W
G2			
	MOVLW	D'255'	: W ← D'255'
	MOVWF	SAYAC3	: SAYAC3 ← W
G3			
	DECFSZ	SAYAC3,F	: SAYAC3= SAYAC3 - 1
	GOTO	G3	
	DECFSZ	SAYAC2,F	: SAYAC2= SAYAC2 - 1
	GOTO	G2	
	DECFSZ	SAYAC1,F	: SAYAC1= SAYAC1 - 1
	GOTO	G1	
	RETURN		

KESME;.....

	BSF	PORTA,3	: Buzzer ve kırmızı led (L2) aktif
	BCF	PORTA,2	: Yeşil ledi söndür.
DON	BTFSC	PORTA,1	: DUR butonuna basılı mı?
	GOTO	DON	: Hayır, kesme programında kal
	BCF	PORTA,3	: Evet
	BCF	INTCON,RBIF	: RBIF → 0 bayrağını sıfırla
	RETFIE		: kesmeden geri dön
	END		

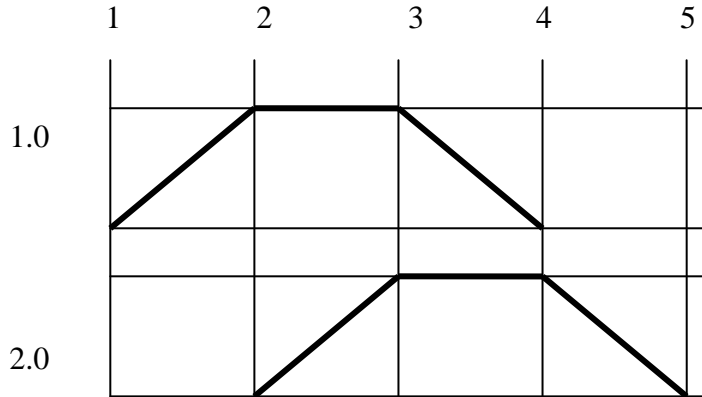
2.2. Elektropnömatik Sistemin PIC ile Kumandası

Pnömatik ve elektrik-teknolojisinin bir arada kullanılması endüstriyel otomasyon uygulamalarında önemli rol oynar. Sanayide hızlı, ucuz ve kaliteli üretim sağlar.

Pic ile uygulanacak olan sistemde, iki silindir, parçaları besleme sütunundan taşıyıcı bir sisteme nakleder. Bir düğmeye basıldığında 1.0 silindiri ileri doğru hareket eder. Besleme sütunundan bir parçayı iter. Bu parçayı 2.0 silindiri için konumlandırır. 2.0 silindiri parçayı taşıyıcı sisteme iter. Bundan sonra ilk olarak birinci, ardından ikinci silindir geri gelir. İki silindirin de ileri ve geri geliş hızlarının ayarlanabilir olması gerekir. Ayrıca iki silindirin de öndeki ve arkadaki son konumlarının algılanması gerekir.

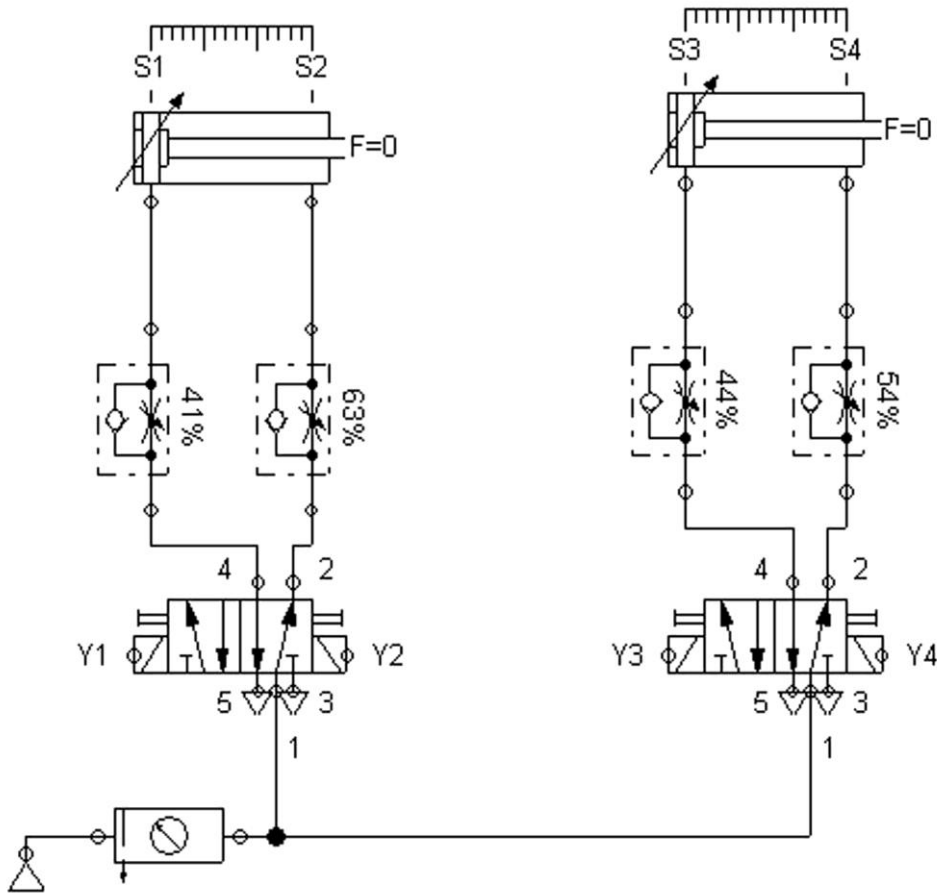
Silindirin hareket akışı manyetik anahtarlarla kontrol edilir. Sistem çalıştırıldığında aşağıdaki sıra ile silindirler hareket eder.

- 1.0 silindiri geride - S1 anahtarı kapalı, 2.0 silindiri geride ve S3 anahtarı kapalıdır.
- “S” anahtarına basıldığında 1.0 silindiri ileri hareket eder. S2 anahtarı kapanır.
- S2 kapandığında 2.0 silindiri ileri doğru hareket eder. S4 silindiri kapanır.
- S4 kapandığında 1.0 silindiri geriye doğru hareket eder. S1 anahtarı kapanır.
- S1 kapandığında 2.0 silindiri geriye doğru hareket eder. S3 anahtarı kapanır.
- Sistem tekrar başa döner. İşlem sırasının her adımı yol – adım şemasında gösterilir.



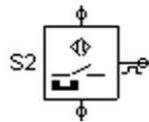
Tablo 2.2: Yol – adım şeması

- 1- 2 aralığında Y1 rölesi enerjilenir. 1.0 ileri hareket eder.
- 2 - 3 aralığında Y3 enerjilenir 2.0 ileri hareket eder. Y1 enerjili ve 1.0 ileridedir.
- 3 - 4 aralığında Y2 enerjilenir. 1.0 geri hareket eder. Y3 enerjili ve 2.0 ileridedir.
- 4 – 5 aralığında Y4 enerjilenir. 2.0 geri hareket eder.



Şekil 2.3: Elektropnömatik devre şeması

Manyetik algılayıcılar (üç hatlı algılayıcılar) doğrudan silindir gövdesi üzerine yerleştirilir. Silindir anahtarı geçtiğinde manyetik alan oluşur ve anahtarın çıkışında bir sinyal elde edilir.



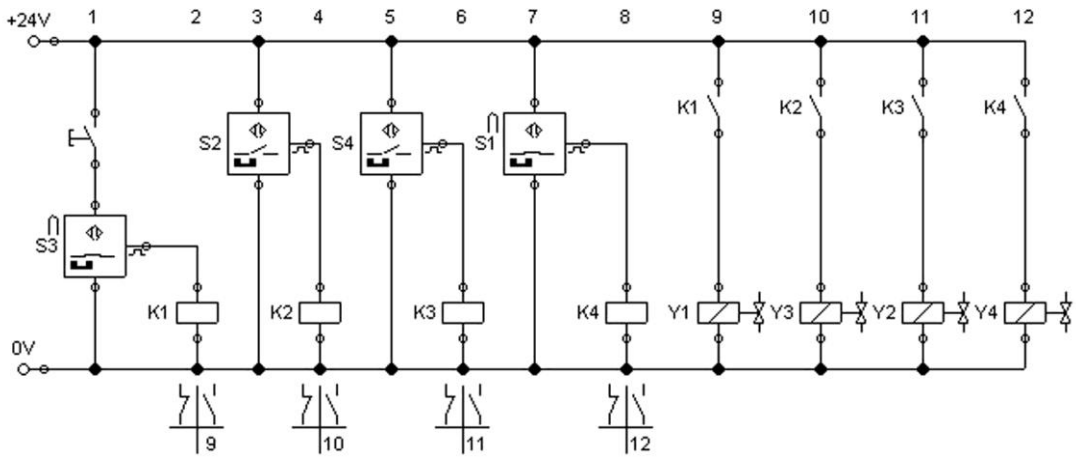
Şekil 2.4: Manyetik algılayıcılar

Devrede S1, S2, S3 ve S4 ile gösterilen girişlere sisteme yerleştirilen manyetik anahtarların çıkışları bağlanır. Çıkış gerilimi yüksek olduğundan 5V seviyesine düşürülmelidir. Y1 ve Y2 röleleri 1. silindiri, Y3 ve Y4 röleleri 2. silindiri kontrol eder.

Port A giriş, Port B çıkış olarak yönlendirilmiştir. Silindirleri kontrol etmek için PortB çıkışlarına Tablo 2.3'teki değerler uygulanır.

GERİ2	İLERİ2	GERİ1	İLERİ1	HAREKET
Y4	Y3	Y2	Y1	
RB7	RB6	RB5	RB4	
1	0	1	0	1.0 ve 2.0 silindirleri geride (h'A0')
1	0	0	1	1.0 ileriye , 2.0 geride (h'90')
0	1	0	1	1.0 ileride, 2.0 ileriye (h'50')
0	1	1	0	1.0 geriye, 2.0 ileride (h'60')
1	0	1	0	1.0 geride, 2.0 geriye (h'A0')

Tablo 2.3: Port B çıkışlarına uygulanan değerler

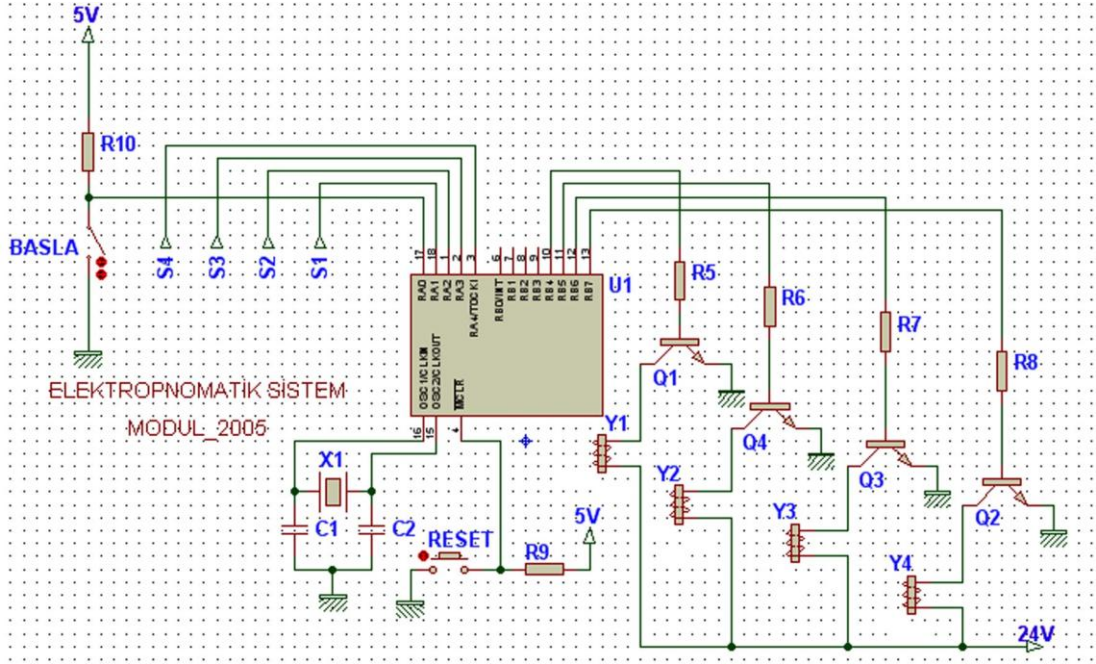


Şekil 2.5: Sistemin elektriksel bağlantı şeması

2.2.1. Devrenin Malzemeleri

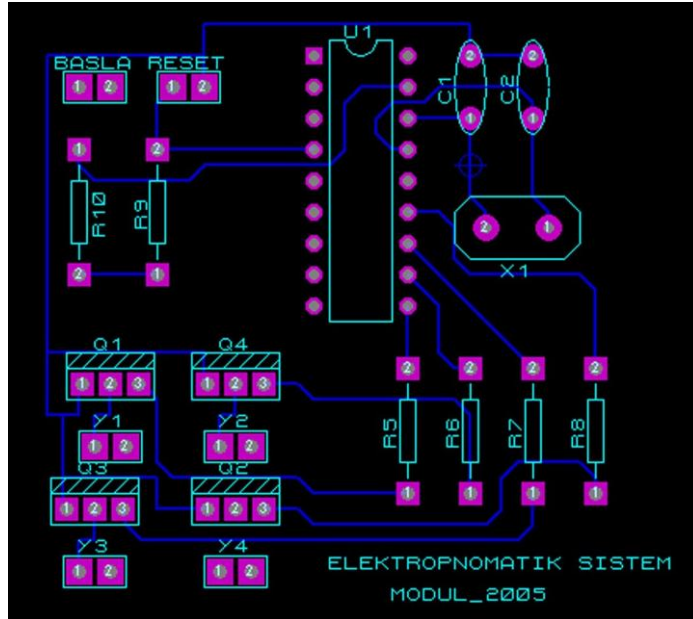
- PIC16F84 4MHz mikrodenetleyici
- 4MHz kristal, 2xbuton
- C1 = C2 = 22pf
- R5= R6= R7= R8= 1 K
- R9 = R10 = 10 KΩ
- Q1= Q2 = Q3 = Q4 = BD135

2.2.2. Devrenin Şeması



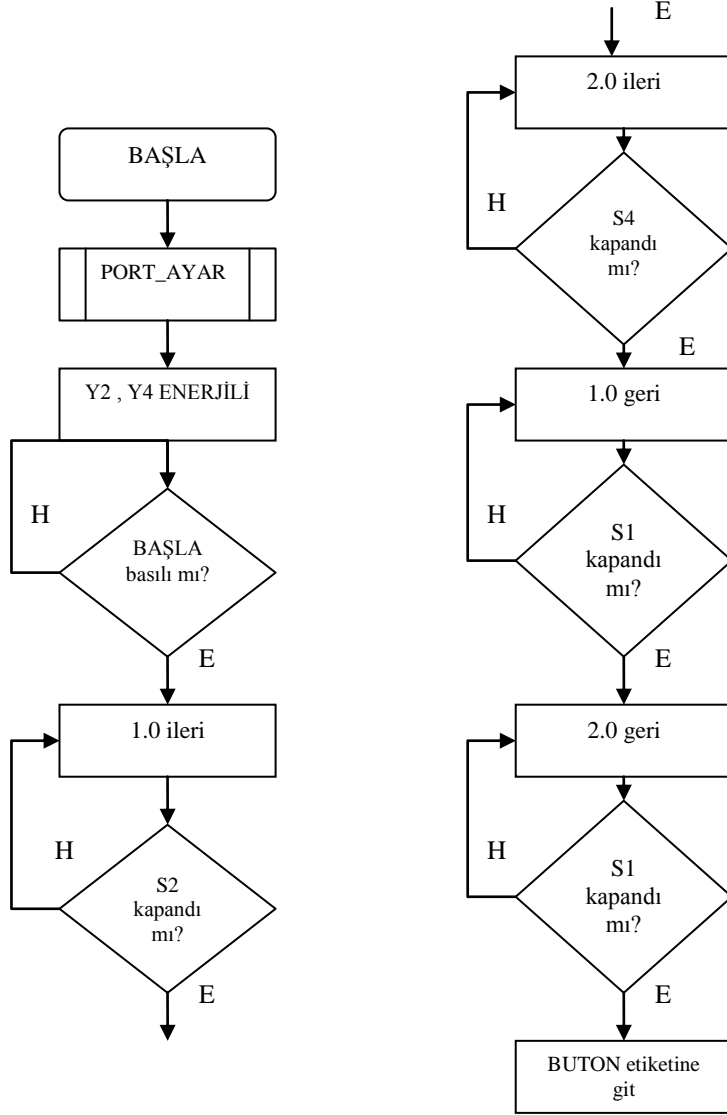
Şekil 2.6: Elektropnomatik sistemin PIC ile uygulama devresi

2.2.3. Baskı Devresi



Resim 2.7: Elektropnomatik sistemin baskı devresi

2.2.4. Devrenin Akış Diyagramı



Tablo 2.4: Elektropnömatik sistemin akış diyagramı

2.2.5. Devrenin Asm Programı

;=====ELEKTROPNOMATİK SİSTEM PROGRAMI=====S_2005=====

LIST P=16F84
INCLUDE "P16F84.INC"

```

        ORG     H'00'
        GOTO    BASLA
BASLA
        CALL    PORT_AYAR
        MOVL   W H'A0'           : 1.0 ve 2.0 silindirleri geride
        MOVWF  PORTB
BUTON   BTFSC  PORTA,0
        GOTO    BUTON           : START butonuna basılı mı?

S2      MOVLW  H'90'           : 1.0 silindirini ileri hareket ettir.
        MOVWF  PORTB
        BTFSS  PORTA,2         : 1.0 silindiri ileride mi?
        GOTO    S2             : HAYIR 1.0 ileri- Y1 enerjili

S4      MOVLW  H'50'
        MOVWF  PORTB           : 2.0 silindirini ileri hareket ettir.
        BTFSS  PORTA,4         : 2.0 silindiri ileride mi?
        GOTO    S4             : HAYIR Y1 ve Y4 enerjili

S1      MOVLW  H'60'           : 1.0 silindirini geri hareket ettir
        MOVWF  PORTB           : 2.0 silindiri ileride

        BTFSS  PORTA,1         : 1.0 silindiri geride mi?
        GOTO    S1             : HAYIR Y2 ve Y4 enerjili

S3      MOVLW  H'A0'
        MOVWF  PORTB

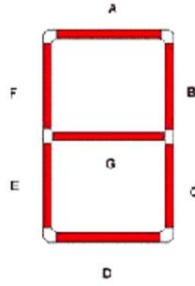
        BTFSS  PORTA,3
        GOTO    S3
        GOTO    BUTON

PORT_AYAR
        BSF    STATUS,5
        MOVLW H'FF'
        MOVWF  TRISA
        CLRF   TRISB
        BCF    STATUS,5
        RETURN
        END
```

2.3. Programlanabilir Zamanlayıcı

Bu programlanabilir sayıcı ev içi, ticarî ve endüstriyel uygulamalar için kullanılışlıdır. Ayarlanan zaman sonunda açma-kapama yapmaktadır. Devrenin zaman periyodu programla değiştirildiğinden oldukça işlevseldir.

Devre saat, dakika ve saniye olarak ayarlanır, ardından “BAŞLA” butonuna basılır ve 1sn. aralıkla geriye doğru saymaya başlar. Sayma işlemi bittiğinde bir çıkış aktif olur ve led yanar. Led yerine bir transistör ve röle bağlanarak herhangi bir kontrol yapılabilir. Devrede gösterge olarak 6 X 7 segment ortak anotlu display kullanılmıştır. Şekil 2.8’de 7 parçalı göstergenin yapısı gösterilmiştir.



Şekil 2.8: 7 parçalı gösterge

7 parçalı göstergeler ortak anot ve ortak katot olmak üzere iki çeşittir. PIC ile doğrudan denetlendiğinde, 7 bacak PortB’ye bağlanır. Port B’den gelen bilgilerin, göstergede oluşturduğu şekil, Port B’ye aktarılan bilgiye bağlıdır. Örneğin, segmentte 0 olması için, A, B, C, D, E, F girişlerinin ortak anot için “0”, ortak katot için “1” olması gerekir. Gösterge ortak katotlu olduğunda Port B çıkışları “00111111” olmalıdır. Bu atama ikilik olarak yapılabileceği gibi onluk veya onaltılık olarak da yapılabilir. Yukarıdaki ikilik sayının karşılığı D "63" , H "3F" tir. Yani onluk 63 sayısı ikilik olarak ifade edildiğinde, karşılığı B "00111111"dir. Bu da Port B’de "0" gösterir. Sonuçta Port B’ye atanan onaltılık veya onluk sayısının ikilik karşılığıdır.

Onluk	Onaltılık	İkilik	7 Parçalı Gösterim
63	3F	00111111	0
6	06	00000110	1
91	5B	01011011	2
79	4F	01001111	3
102	66	01100110	4
109	6D	01101101	5
125	7D	01111101	6
7	07	00000111	7
127	7F	01111111	8
111	6F	01101111	9

Tablo 2.5: 7 parçalı ortak katotlu gösterge çevrim tablosu

Tablo 2.5'te çevrim tablosuna onaltılık veya onluk olarak yazdığımız sayı, ikilik karşılığına çevrilerek PIC portlarından göstergeye aktarılır ve bir görüntü oluşur.

Göstergeye veri göndermek için programda CALL – RETLW komut ikilisi kullanılır. “RETLW” komutu “RETURN” komutu gibi bu da alt programdan ana programa dönüş için kullanılır. Bu komut ana programa dönüşte karşısında yazılan değeri Write kaydediciye yazar. Bunun için program counter (PC) kullanılır.

PC'ler PIC'lerde kullanılan bir kaydedicidir. PIC belleğinin değerine göre 10 ila 14 bitlik olabilir. 10 bit yani $2^{10} = 1024$ byte olduğundan ve PIC16F84'ün de 1 Kbyte'lık bir program belleği olduğundan bunu adreslemek için sayıcıya 10-bit yeterlidir.

PIC16F84'in PC'si 13 bittir. İlk 8 biti PCL'dir ve bununla 256 byte adreslenir. Diğer 5 biti PCH'tir ve bunun doğrudan okunup yazılması mümkün değildir, bu taraf ancak “PLATCH” kaydedicisi ile kullanılır. Programda PC olarak tüm kaydedici bitleri kullanılırsa “PLATCH” kaydedicisinin üst 2 bitini sıfırlamak gerekir. Bu sebeple dar kapasiteli kullanımlarda PC yerine PCL yazılarak bunun önüne geçilir. (ADDWF PCL, F)

Devrede kullanılan göstergeyi sürmek için 7447 entegresi kullanılmıştır. 7447 BCD kodunu 7 parçalı göstergeye dönüştürür. 7447 aktif sıfırdır ve ortak anotlu göstergede kullanılır kullanılır. Örneğin, displayde “0” yazdırmak için girişine “0000” uygulanırken çıkışında “000001” elde edilir. Bu şekilde G ledi dışında tüm ledler yanar.

Gönderdiğimiz veri 6 göstergenin sadece birinde görüntülenir. Bunun için gösterge seçmek gerekir. Ortak anotlu göstergede “1”, ortak katotlu displayde ise “0” uygulanarak seçme yapılır. Göstergenin 6 girişinden hangisi “1” olursa o gösterge seçilir. Gösterge seçmek için

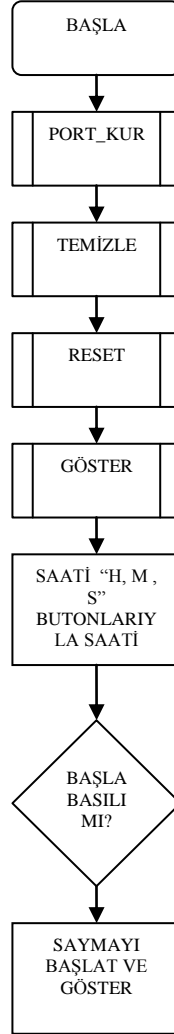
- Seçme işleminde 6 girişin tamamı PIC'in portlarına bağlanır. “1” bilgisi tüm girişlere kaydırılarak gönderilir. Tarama süresi çok kısa olduğundan göstergedeki tüm ledlerde aynı anda çıkış elde edilir.
- Port sayısı yeterli değilse seçme işleminde sayıcı ya da kaydıran kaydedici entegreleri kullanılır. Devremizde 4017'nin 10'lu sayıcı entegresi kullanılmıştır. Sayıcıya saat sinyali uygulandığında çıkışındaki veriyi kaydırır ve sayma işlemini gerçekleştirir. Entegrenin aktif olması için Enable girişi “0” olmalıdır. Göstergeye veri yazma işleminde sayıcı entegresi resetlenmelidir. Çünkü entegrenin tüm çıkışları kullanılmamıştır.

Devrede üç ayrı ayar butonu bulunmaktadır. Bunlar:

- H butonu saati ayarlamak için kullanılır. Saat 0 – 24 olarak ayarlanmıştır.
- M butonu dakikayı ayarlamak için kullanılır.
- S butonu ise saniyeyi ayarlamak için kullanılır.

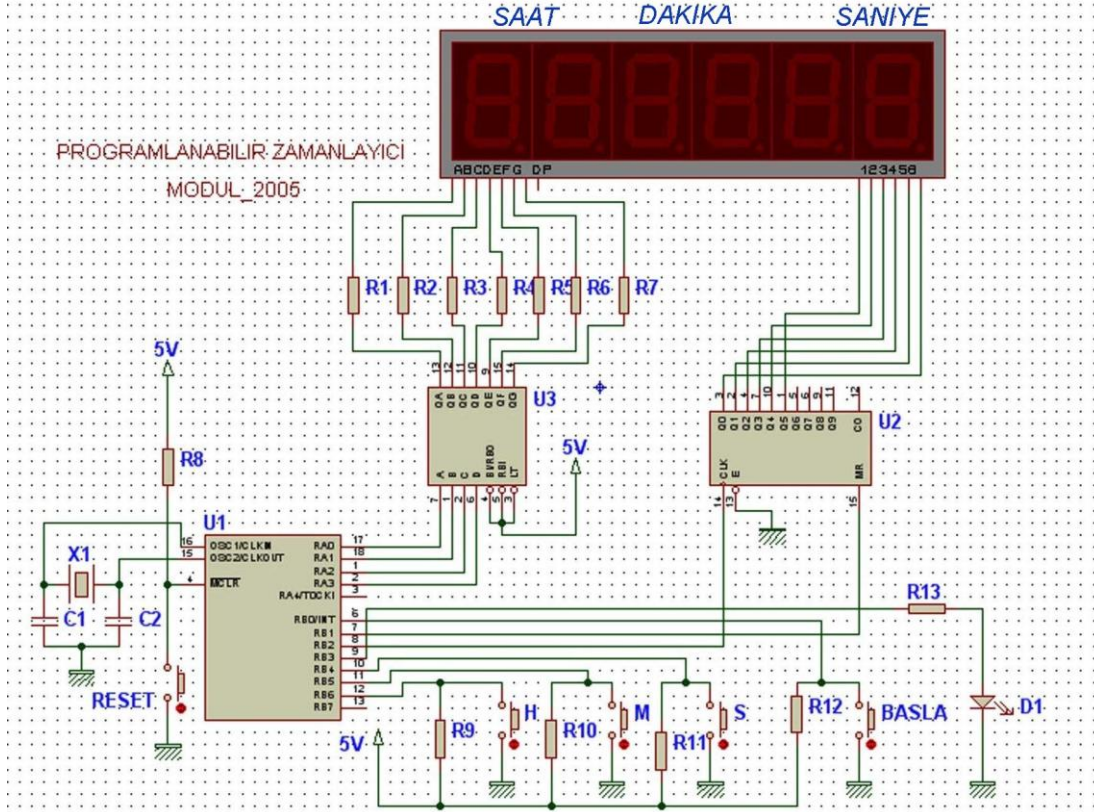
2.3.1. Devrenin Malzemeleri ve Akış Diyagramı

- PIC16F84 4MHz mikrodenetleyici
- 4MHz kristal, 5xbuton , C1 = C2 = 22pf
- 6x 7-parçalı gösterge, LED
- R1 = R2 = R3 = R4 = R5= R6 = R7 = R13 = 330 Ω
- R8 = R9 = R10 = R11= R12 = 10 K Ω
- 7447 ve 4017 entegreleri



Tablo 2.6: Sayıcı akış diyagramı

2.3.2. Devrenin Şeması



Şekil 2.9: Zamanlayıcı devresi

2.3.3. Devrenin Asm Programı

```

LIST      P=16F84
INCLUDE  "P16F84.INC"

I EQU H'0C'
STATUS_Y EQU H'0D'
W_Y EQU H'0E'
SAYI EQU H'10'
SN EQU H'1A'
COUNT EQU H'1C'
SAYAC1 EQU H'20'
SAYAC2 EQU H'21'

ORG      H'00'
GOTO    BASLA
ORG      H'04'
GOTO    KESME

BASLA:.....
BCF     PORTB,3
CLRWDT

```

	CALL	PORT_KUR	: Portları kur.
	CALL	TEMIZLE	: Register içeriklerini sıfırla.
	CALL	RESET	: Entegreyi sıfırla.
	CALL	GOSTER	: Display'lere yaz.
TUS_ARA	BTFSS	PORTB,4	
	CALL	SANIYE	
	BTFSS	PORTB,5	
	CALL	DAKICA	
	BTFSS	PORTB,6	
	CALL	SAAT	
	BTFSS	PORTB,0	
	GOTO	SAY	
	CALL	GOSTER	
	GOTO	TUS_ARA	
SAY	BSF	STATUS,5	: Bank 1 seç.
	MOVLW	B'10000100'	: TMR0 seçili
	MOVWF	OPTION_REG	: Prescaler d <-- 32
	BCF	STATUS, 5	: Bank 0 seç.
	CALL	GOSTER	
	GOTO	SAY	
PORT_KUR;.....			
	BSF	STATUS,5	: Bank 1 seç.
	MOVLW	H'00'	: Port A çıkış
	MOVWF	TRISA	
	MOVLW	H'F8'	
	MOVWF	TRISB	
	MOVLW	B'10100000'	: GIE --> 1, TOIE -->1
	MOVWF	INTCON	
	BCF	STATUS,5	: Bank 0 seç.
	RETURN		
TEMIZLE;.....			
	MOVLW	SAYI	: İlk register adresini tut.
	MOVWF	FSR	
	MOVLW	H'0F'	: 15 adet değişkeni
	MOVWF	I	: sıra ile
SIFIR	CLRF	INDF	: sıfırla
	INCF	FSR	
	DECFSZ	I	
	GOTO	SIFIR	
	RETURN		

GOSTER;.....

	CALL	RESET	: Display reset
	MOVLW	6	: sayı dizisinin boyutu
	MOVWF	I	;i <-- 4
	MOVLW	SAYI	: sayı dizisinin başlangıç adresini
	MOVWF	FSR	: FSR'e yaz.
TARA	MOVF	INDF,W	: dizi elemanını W'e yaz.
	MOVWF	PORTA	: Port A'dan gönder.
	CALL	GECIKME	: Bir süre bekle.
	INCF	FSR	: Dizinin bir sonraki elemanına ulaş.
	CALL	PALS	: Bir sonraki dijiti seç.
	DECFSZ	I	: Dizinin son elemanına ulaşıldı mı?
	GOTO	TARA	: Hayır taramaya devam et.
	RETURN		: Evet alt programdan çık.

GECIKME;.....

	MOVLW	H'FF'	: COUNT <-- H'FF'
	MOVWF	COUNT	
DON	DECFSZ	COUNT,F	: COUNT=COUNT-1, C=0 MI?
	GOTO	DON	: Hayır. DON etiketine git.
	RETURN		: Evet. Alt programdan çık.

PALS;.....

	BSF	PORTB,2	: CLK -->1
	BCF	PORTB,2	: CLK -->0
	RETURN		: Düşen kenar tetikleme.

RESET;.....

	BSF	PORTB, 1	: RESET --> 1 aktif
	BCF	PORTB, 1	: RESET --> 0
	CLRWDT		
	RETURN		

SANIYE;.....

	CALL	GECIKME1	: Bir süre bekle.
	INCF	SAYI	: SAYI = SAYI+1
	MOVLW	D'10'	: W --> D'10'
	SUBWF	SAYI,W	
	BTFSS	STATUS,2	: SAYI[0]= 10?
	GOTO	SANIYE_SON	: Hayır. Saniye_son'a git.
	CLRF	SAYI	: Evet. SAYI[0]=0
	INCF	SAYI+1	: SAYI[1]= SAYI[1]+1
	MOVLW	D'6'	: W-->6
	SUBWF	SAYI+1,W	
	BTFSS	STATUS,2	: SAYI[1] = 6?

```

                GOTO    SANIYE_SON        : Hayır. Saniye_son'a git
                CLRF    SAYI+1            : Evet. SAYI[1]=0
SANIYE_SON
                RETURN

```

DAKİKA;.....

```

                CALL    GECIKME1          : Bir süre bekle
                INCF    SAYI+2            : SAYI[2] = SAYI[2]+1
                MOVLW   D'10'            : W --> D'10'
                SUBWF   SAYI+2,W
                BTFSS   STATUS,2          : SAYI[2]= 10?
                GOTO    DAKİKA_SON        : Hayır. Dakika_son'a git
                CLRF    SAYI+2            : Evet. SAYI[2]=0
                INCF    SAYI+3            : SAYI[3]= SAYI[3]+1
                MOVLW   D'6'              : W-->6
                SUBWF   SAYI+3,W
                BTFSS   STATUS,2          : SAYI[3] = 6?
                GOTO    DAKİKA_SON        : Hayır.Dakika_son'a git
                CLRF    SAYI+3            : Evet. SAYI[3]=0
DAKİKA_SON
                RETURN

```

SAAT;.....

```

                CALL    GECIKME1          : Bir süre bekle
                INCF    SAYI+4            : SAYI[4] = SAYI[4]+1
                MOVLW   D'2'              : W --> D'2'
                SUBWF   SAYI+5,W
                BTFSC   STATUS,2          : SAYI[5]= 2?
                GOTO    S2                : Evet. S2'ye git
                MOVLW   D'10'            : W --> D'10'
                SUBWF   SAYI+4,W
                BTFSS   STATUS,2          : SAYI[4]= 10?
                GOTO    SAAT_SON          : Hayır Saat_son'a git
                CLRF    SAYI+4            : Evet. SAYI[4]=0
                INCF    SAYI+5            : SAYI[5] = SAYI[5]+1
                GOTO    SAAT_SON
S2
                MOVLW   D'4'              : W --> D'4'
                SUBWF   SAYI+4,W
                BTFSS   STATUS,2          : SAYI[4]= 4?
                GOTO    SAAT_SON          : Hayır Saat_son'a git.
                CLRF    SAYI+4            : Evet. SAYI[4]=0
                CLRF    SAYI+5            : Evet. SAYI[5]=0
SAAT_SON
                RETURN

```

```

GECIKME1;.....
      MOVLW   H'50'
      MOVWF   SAYAC1
NEXT2  MOVLW   H'FF'
      MOVWF   SAYAC2
NEXT1  DECFSZ  SAYAC2,F
      GOTO    NEXT1
      DECFSZ  SAYAC1,F
      GOTO    NEXT2
      RETURN

```

```

KESME;.....
      MOVWF   W_Y           : W_Y <-- W
      MOVF    STATUS,W
      MOVWF   STATUS_Y      : _STATUS <--- STATUS
      CALL    TIMER        : TIMER alt programını çağır.
      MOVF    STATUS_Y,W
      MOVWF   STATUS        : STATUS değerini geri yükle.
      MOVF    W_Y,W        : W değerini geri yükle.
      RETFIE

```

```

TIMER;.....
      BCF     INTCON,T0IF   : T0IF bayrağını sıfırla.
      INCF   SN            : SN= SN + 1
      MOVLW  D'125'
      SUBWF  SN,W          : 1sn ayarı
      BTFSS  STATUS,2     : Z= 1 mi?
      GOTO   TIMER_SON    : Hayır
      CLRF   SN            : Evet sn=0
      CALL   AZALT        : Displaydeki sayıyı azalt.
TIMER_SON
      RETURN

```

```

AZALT;.....
      MOVLW  D'0'         : W → D'0'
      SUBWF  SAYI,W
      BTFSC  STATUS,2     : SAYI[0]= 0?

      GOTO   BIR          : Evet BIR etiketine git.
      DECF  SAYI         : SAYI[0]=SAYI[0]-1
      GOTO  AZALT_SON

BIR   MOVLW  D'0'         : W→D' 0'
      SUBWF  SAYI+1,W
      BTFSC  STATUS,2     : SAYI[1]= 0?
      GOTO   IKI          : Evet IKI etiketine git
      DECF  SAYI+1       : SAYI[1]=SAYI[1]-1
      MOVLW  D'9'        : W --> D'9'

```

	MOVWF	SAYI	: SAYI[0]=9
	GOTO	AZALT_SON	
IKI	MOVLW	D'0'	: W → D'0'
	SUBWF	SAYI+2,W	
	BTFSC	STATUS,2	: SAYI[2]= 0?
	GOTO	UC	
	DECF	SAYI+2	: SAYI[2]=SAYI[2]-1
	MOVLW	D'5'	
	MOVWF	SAYI+1	: SAYI[1]=5
	MOVLW	D'9'	: SAYI[0]=9
	MOVWF	SAYI	
	GOTO	AZALT_SON	
UC	MOVLW	D'0'	: W → D'0'
	SUBWF	SAYI+3,W	
	BTFSC	STATUS,2	: SAYI[3]= 0?
	GOTO	DORT	
	DECF	SAYI+3	: SAYI[3]=SAYI[3]-1
	MOVLW	D'9'	
	MOVWF	SAYI+2	: SAYI[2]=9
	MOVLW	D'5'	: SAYI[1]=5
	MOVWF	SAYI+1	: SAYI[0]=9
	MOVLW	D'9'	
	MOVWF	SAYI	
	GOTO	AZALT_SON	
DORT	MOVLW	D'0'	: W → D'0'
	SUBWF	SAYI+4,W	
	BTFSC	STATUS,2	: SAYI[4]= 0?
	GOTO	BES	
	DECF	SAYI+4	: SAYI[4]=SAYI[4]-1
	MOVLW	D'9'	
	MOVWF	SAYI+2	
	MOVWF	SAYI	
	MOVLW	D'5'	
	MOVWF	SAYI+1	
	MOVWF	SAYI+3	
	GOTO	AZALT_SON	
BES	MOVLW	D'0'	
	SUBWF	SAYI+5,W	
	BTFSC	STATUS,2	
	GOTO	ALTI	
	DECF	SAYI+5	
	MOVLW	D'9'	
	MOVWF	SAYI+4	

```

MOVWF SAYI+2
MOVWF SAYI
MOVLW D'5'
MOVWF SAYI+1
MOVWF SAYI+3
GOTO AZALT_SON
ALTI
BSF PORTB,3
BCF INTCON,TOIE
GOTO BASLA
AZALT_SON
RETURN
END

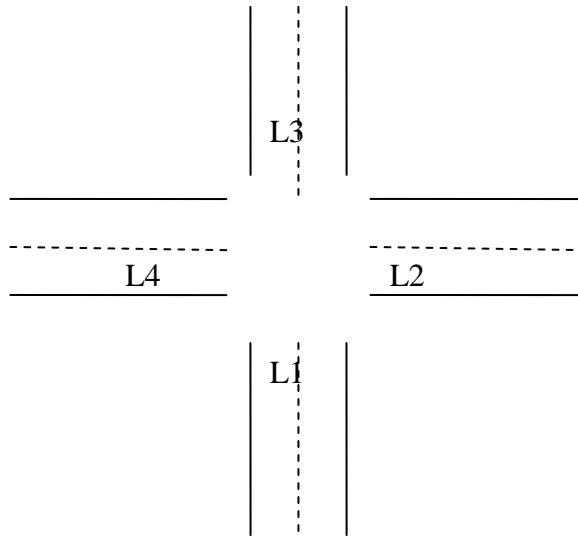
```

2.4. Proje Uygulaması

Proje uygulamasında grup çalışması yapılacak ve her bir grup farklı bir proje konusu tespit edecektir. Aşağıda örnek projeler verilmiştir.

2.4.1. Proje 1

- Dört Kavşaklı Yolun Trafik Lamba Uygulaması



Üstteki şekilde görüldüğü gibi 4 ayrı lamba grubu bulunmaktadır. L1- L2 - L3 ve L4 gruplarında sarı, kırmızı ve yeşil lambalar bulunmaktadır. Lambaların yanık kalma süreleri ve hangi yolun önce başlayacağı programcıya bırakılmıştır. Sistem “BASLA” butonu ile başlayacaktır.

- Devrenin akış diyagramı çıkarılır.
- ASM programı yazılır.
- Devre için gerekli malzemeler ayarlanır.
- Devre şeması çizilir.
- Baskı devresi çıkarılır.
- PIC programlanır.
- Devre elemanlarının montajı yapılarak devre çalıştırılır.

2.4.2. Dijital Saat Uygulaması

Saat 7 parçalı gösterge ve LCD gösterge ile yapılacaktır. Saat ayarlanabilir olacak. Saat, dakika ve saniye ayarı için ayrı butonlar bulunacak. Ayar yapıldıktan sonra saatin çalışması “BAŞLA” butonu ile başlatılacaktır.

- Devrenin akış diyagramı çıkarılır.
- ASM programı yazılır.
- Devre için gerekli malzemeler ayarlanır.
- Devre şeması çizilir.
- Baskı devresi çıkarılır.
- PIC programlanır.
- Devre elemanlarının montajı yapılarak devre çalıştırılır.

2.4.3. Termometre Uygulaması

Sıcaklık LM35DZ sensörü ile ölçülecek, analog sinyal dijital sinyale dönüştürülecek ve LCD ekranında gösterilecektir. LCD'nin ilk satırında “SICAKLIK” yazdırılacak ve ikinci satırında ise ölçülen sıcaklığın değeri yazdırılacaktır.

- Devrenin akış diyagramı çıkarılır.
- ASM programı yazılır.
- Devre için gerekli malzemeler ayarlanır.
- Devre şeması çizilir.
- Baskı devresi çıkarılır.
- PIC programlanır.
- Devre elemanlarının montajı yapılarak devre çalıştırılır.

2.4.4. Bipolar Adım Motor Denetimi

Mikrodenetleyici ile bipolar adım motorunu döndürmektedir. Sistemde 2 buton kullanılmıştır. Butonlardan biri motorun hızını artırmakta diğeri ise motorun hızını azaltmaktadır.

- Devrenin akış diyagramı çıkarılır.

- ASM programı yazılır.
- Devre için gerekli malzemeler ayarlanır.
- Devre şeması çizilir.
- Baskı devresi çıkarılır.
- PIC programlanır.
- Devre elemanlarının montajı yapılarak devre çalıştırılır.

2.4.5. Şifreli Kilit Uygulaması

Şifrenin yazımı için devrede 16 ve 12'lik tuş takımı kullanılacaktır. Şifre programcı tarafından programda belirlenecektir. Şifre yanlış girildiğinde tekrar şifre girilebilecektir. Şifre doğru girildiğinde kapıya bağlı olan elektronik kilit açılacaktır. Bu kilit bir transistör ve role ile kontrol edilebilir.

- Devrenin akış diyagramı çıkarılır.
- ASM programı yazılır.
- Devre için gerekli malzemeler ayarlanır.
- Devre şeması çizilir.
- Baskı devresi çıkarılır.
- PIC programlanır.
- Devre elemanlarının montajı yapılarak devre çalıştırılır.

UYGULAMA FAALİYETİ

Sistemin yazılımını programlayıp mikrodenetleyici ile çalıştırınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Kurulacak sistem için ihtiyaçları (devre elemanlarını) tespit ediniz.➤ İhtiyacınızı karşılayacak mikrodenetleyiciyi seçiniz.➤ Sisteminin çalışması için gerekli programı yazınız.➤ Programı mikrodenetleyiciye yükleyiniz.➤ Çevre elemanları ile devreyi kurunuz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Mikrodenetleyici olarak PIC 16F84 kullanınız.➤ Programı yazdıktan sonra MPLAB ile deneyiniz.➤ Programı mikrodenetleyiciye yüklerken kullanılan PIC programlayıcıya uygun yazılım kullanınız.➤ Devreyi Proteus programında çalıştırarak deneyiniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Devre için gerekli giriş elemanları ve özelliklerini belirleyiniz.➤ Devre için gerekli çıkış elemanları ve özelliklerini tespit ediniz.➤ Devrenin baskı devre şemasını çıkartınız.➤ Devre elemanlarının ve mikrodenetleyicinin montajını yapınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Kullandığımız devre elemanlarının özelliklerini internette araştırınız.➤ Baskı devreyi, devre şemasını “Proteus” programından “Ares” programına aktararak çıkarınız.➤ Devrenin montajını yapmadan önce bredboard üzerinde kurarak deneyiniz.

KONTROL LİSTESİ

Bu faaliyet kapsamında aşağıda listelenen davranışlardan kazandığınız beceriler için **Evet**, kazanamadıklarınız için **Hayır** kutucuklarına (X) işareti koyarak öğrendiklerinizi kontrol ediniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
1. Kurulacak sistem için ihtiyaçları tespit ettiniz mi?		
2. İhtiyacı karşılayacak mikrodenetleyiciyi seçtiniz mi?		
3. Sistemin mikrodenetleyici programın yazdınız mı?		
4. Programı mikrodenetleyiciye yüklediniz mi?		
5. Çevre elemanları ile devreyi kurdunuz mu?		

DEĞERLENDİRME

Değerlendirme sonunda “Hayır” şeklindeki cevaplarınızı bir daha gözden geçiriniz. Kendinizi yeterli görmüyorsanız öğrenme faaliyetini tekrar ediniz. Bütün cevaplarınız “Evet” ise “Ölçme ve Değerlendirme”ye geçiniz.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlelerde boş bırakılan yerlere getirilecek bilgilerin bulunduğu seçeneği işaretleyiniz.

- LCD'ye veri yazmak için E girişine hangi kenar tetiklemeli sinyal uygulanmalıdır?
A) Düşen kenar
B) Yükselen kenar
C) Pozitif seviye
D) Negatif seviye
- DECFSZ, CX komutunun görevi nedir?
A) CX değişkenini bir artır, eğer sıfırsa bir alt komuta git.
B) CX değişkenini bir artır.
C) CX değişkenini bir azalt, eğer sıfırsa bir alt komuta git.
D) CX değişkenini bir azalt.
- MPSAM programının görevi nedir?
A) HEX uzantılı dosyayı, ASM uzantılı dosyaya çevirir.
B) ASM uzantılı dosyayı, HEX uzantılı dosyaya çevirir.
C) HEX uzantılı dosyayı PIC'e yazdırır.
D) ASM uzantılı dosyayı PIC'e yazdırır.
- LCD'ye komut yazdırmak için RW, RS, E komutlarının değeri aşağıdakilerden hangisidir?

	RW	RS	E
A)	0	0	1→0
B)	1	1	1→0
C)	0	0	0→1
D)	1	0	1→0
- PORTB'nin bacaklarını giriş – çıkış – giriş – çıkış – çıkış – giriş – giriş – çıkış olarak ayarlamak için aşağıdaki girişlerden hangisi uygulanmalıdır?

	RB7	RB6	RB5	RB4	RB3	RB2	RB1	RB0
A)	1	0	1	0	0	0	0	1
B)	1	1	1	1	0	0	0	1
C)	0	1	0	1	0	1	1	0
D)	1	0	1	0	0	1	1	0

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyete geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise “Modül Değerlendirme”ye geçiniz.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Aşağıdaki cümlede boş bırakılan yere getirilecek bilgilerin bulunduğu seçeneği işaretleyiniz.

1. INTCON kaydedicisiuygulamalarında kullanılır. Boşluğa aşağıdakilerden hangisi gelmelidir?
A) Giriş
B) Çıkış
C) Kesme
D) Reset
2. Bit test etmek için kullanılan komut..... dir. Boşluğa aşağıdakilerden hangisi gelmelidir?
A) BTFSS
B) IORLW
C) DECFSZ
D) SUBWF

Aşağıdaki soruları dikkatlice okuyunuz ve doğru seçeneği işaretleyiniz.

3. STATUS registerinde bulunan RP0 ve RP1 bitlerinin görevi aşağıdakilerden hangisidir?
A) Kesmenin geçerli olması için kullanılır.
B) İşlemlerde taşma meydana geldiğinde kullanılır.
C) İşlemlerin sonucu sıfır olduğunda kullanılır.
D) Bank değiştirmek için kullanılır.
4. PIC16F84'te kesme meydana geldiğinde program hangi adrese atlamaktadır?
A) H'00'
B) H'02'
C) H'04'
D) H'06'
5. Aşağıdaki seçeneklerden hangisi PIC'i programlamak için gerekli değildir?
A) MPSAM ASM derleyici
B) PIC programlayıcı
C) MPLAB PFE
D) PROTEUS programı
6. LCD'ye veri yazmak için E girişine hangi kenar tetiklemeli sinyal uygulanmalıdır?
A) Düşen kenar
B) Yükselen kenar
C) Pozitif seviye
D) Negatif seviye

7. DECFSZ, CX komutunun görevi nedir?
A) CX değişkenini bir artır, eğer sıfırsa bir alt komuta git.
B) CX değişkenini bir artır.
C) CX değişkenini bir azalt, eğer sıfırsa bir alt komuta git.
D) CX değişkenini bir azalt.
8. MPSAM programının görevi nedir?
A) HEX uzantılı dosyayı, ASM uzantılı dosyaya çevirir.
B) ASM uzantılı dosyayı, HEX uzantılı dosyaya çevirir.
C) HEX uzantılı dosyayı PIC'e yazdırır.
D) ASM uzantılı dosyayı PIC'e yazdırır.
9. LCD'ye komut yazdırmak için RW, RS, E komutlarının değeri aşağıdakilerden hangisidir?
- | | RW | RS | E |
|----|----|----|-----|
| A) | 0 | 0 | 1→0 |
| B) | 1 | 1 | 1→0 |
| C) | 0 | 0 | 0→1 |
| D) | 1 | 0 | 1→0 |
10. PORTB'nin bacaklarını giriş – çıkış – giriş – çıkış – çıkış – giriş – giriş – çıkış olarak ayarlamak için aşağıdaki girişlerden hangisi uygulanmalıdır?
- | | RB7 | RB6 | RB5 | RB4 | RB3 | RB2 | RB1 | RB0 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A) | 1 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 |
| B) | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 | 1 |
| C) | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | 1 | 0 |
| D) | 1 | 0 | 1 | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 |

DEĞERLENDİRME

Cevaplarınızı cevap anahtarıyla karşılaştırınız. Yanlış cevap verdiğiniz ya da cevap verirken tereddüt ettiğiniz sorularla ilgili konuları faaliyetlere geri dönerek tekrarlayınız. Cevaplarınızın tümü doğru ise bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

CEVAP ANAHTARLARI

ÖĞRENME FAALİYETİ-1'İN CEVAP ANAHTARI

1	C
2	D
3	C
4	D
5	A

ÖĞRENME FAALİYETİ-2'NİN CEVAP ANAHTARI

1	A
2	C
3	B
4	B
5	D

MODÜL DEĞERLENDİRMENİN CEVAP ANAHTARI

1	C
2	A
3	D
4	C
5	D
6	A
7	C
8	B
9	B
10	D

KAYNAKÇA

- ALTINBAŞAK Orhan, Mikrodenetleyiciler ve PIC Programlama, İstanbul, 2000.
- Dođan İBRAHİM, Hamit I. MUSTAFA, **PIC Programlama ve İleri PIC Projeleri**, İstanbul, 2004.
- KARAKAŞ Hakan, **İleri PIC 16F84 Uygulamaları – 1**, İstanbul ,2002.
- TOPALOĐLU Nurettin, Salih GÖRGÜNOĐLU, **Mikroişlemciler ve Mikrodenetleyiciler**, Ankara 2003.